



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Защита металлов от коррозии

## СОПОЛИМЕРО-ВИНИЛХЛОРИДНАЯ ГРУНТОВКА ХС-010 (ХС 010, ХС 10)

### (ХИМСТОЙКАЯ ГРУНТОВКА)

ТУ 6-21-51-90

Область применения:	Цель применения:
<ul style="list-style-type: none"><li>Поверхности оборудования</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Получение защитного комплексного многослойного покрытия (грунтовка, эмаль, лак) от воздействия минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов с температурой не выше 60°C</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Металлические конструкции</li></ul>	

Грунтовка является **ОДНОУПАКОВОЧНОЙ**.

#### Технические характеристики:

**Условная вязкость** при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-4 *не менее 20 с.*

**Массовая доля нелетучих веществ** 32-37 %.

**Время высыхания** при температуре 20°C до степени 3 *не более 1 ч.*

**Эластичность пленки при изгибе** *не более 1 мм.*

**Предел прочности покрытия при ударе по прибору У-2** *не менее 50 см.*

**Адгезия покрытия по методу решетчатых надрезов** *не более 2 баллов.*

**Степень перетира** *не более 50 мкм.*

**Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3** *не менее 0,4.*

**Стойкость покрытия к статическому воздействию 25%-ого раствора азотной кислоты** при температуре 60°C *не менее 12 ч.*

**Стойкость покрытия к статическому воздействию 25%-ого раствора серной кислоты** при температуре 60°C *не менее 12 ч.*

**Стойкость покрытия к статическому воздействию 25%-ого раствора соляной кислоты** при температуре 60°C *не менее 24 ч.*

**Стойкость покрытия к статическому воздействию 25%-ого раствора гидроксида едкого натра** при температуре 60°C *не менее 12 ч.*

**Стойкость покрытия к статическому воздействию бензина** при температуре 20°C *не менее 24 ч.*

**Разбавители:** *растворители Р-4, Р-4А.*

**Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 17 мкм** *составляет 50-80 г/м<sup>2</sup>.*

**Рекомендуемая толщина покрытия:** *15-20 мкм.*

**Рекомендуемое количество слоев:** *1.*

**Цвет:** *красно-коричневый, серый.*

#### Инструкция по нанесению:

##### **Особенности:**

Грунтовку ХС-010 рекомендуется применять в сочетании с эмалью ХС-759 серой и лаком ХС-076 (1 слой), толщина системы покрытия после высыхания должна быть 85-110 мкм.

Допускается грунтовку ХС-010 применять под атмосферостойкие эмали марок ХС, ХВ, КЧ.

##### **Подготовительные работы:**

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на уча-стках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности).



АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

[www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

#### Окраска:

Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости грунтовку разбавляют до рабочей вязкости (13-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4мм) растворителями Р-4 или Р-4А и наносят на поверхность защищаемого материала пневмораспылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C, влажности не более 80%. Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности. После высыхания слоя грунтовки (1 час при 20°C) наносятся последующие слои эмали и лака.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Хранить грунтовку в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C.

**Гарантийный срок хранения** – 6 месяцев со дня изготовления.

#### Меры предосторожности:

**Материал огнеопасен!** Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

**Беречь от детей!**

---

**Подробная информация по т./ф.(4732) 323-698, 323-694**  
**Горячая линия в Интернете icq 476512630**

**e-mail: [pmt-info@mail.ru](mailto:pmt-info@mail.ru)**  
**[www.promateh.ruprom.net](http://www.promateh.ruprom.net)**

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473).

Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.



**ПРОМАТЕХ**

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

[www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)