



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Защита металлов и железобетона

СОПОЛИМЕРО-ВИНИЛХЛОРИДНАЯ ГРУНТОВКА ХС-059 (ХС 059, ХС 59)

(ХИМСТОЙКАЯ ГРУНТОВКА)

ГОСТ 23494-79

Область применения:	Цель применения:
<ul style="list-style-type: none">• Поверхности железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования	<ul style="list-style-type: none">• Получение системы химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и других химических компонентов с температурой не выше 60°C, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений
<ul style="list-style-type: none">• Металлические и железобетонные конструкции	

Грунтовка является ДВУХУПАКОВОЧНОЙ.

Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 30-65 с.

Массовая доля нелетучих веществ 36-40 %.

Время высыхания при температуре 20°C: до степени 3 не более 1 ч; до степени 4 не более 24 ч.

Степень перетира не более 40 мкм.

Эластичность пленки при изгибе не более 3 мм.

Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 не менее 0,45.

Адгезия не более 2.

Жизнеспособность при температуре 20°C не менее 8ч.

Разбавители: растворители Р-4, Р-4А.

Отвердители: №3, №5.

Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 25 мкм составляет 50-100 г/м².

Рекомендуемая толщина покрытия: 20-25 мкм.

Рекомендуемое количество слоев: 1.

Цвет: красно-коричневый, серый.

Инструкция по нанесению:

Особенности:

Грунтовку допускается применять под атмосферостойкие перхлорвиниловые эмали марки ХВ и эмали на основе сополимеров винилхлорида.



ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалина, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности).

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками.

Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

Окраска:

Перед применением в грунтовку и эмаль вводят отвердитель №5 (для грунтovки – 2,6%, для эмали – 2,8% от массы основы) или №3 (для грунтovки – 2,8%, для эмали – 3,0% от массы основы). Перед использованием необходимо убедиться, что грунтovка и эмаль хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места.

При необходимости материалы перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А. Подготовленные материалы наносить на поверхность защищаемого изделия пневмораспылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 30°С, влажности не более 80%. После высыхания слоя (1 час при 20°С) наносят последующие слои. Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Хранить эмаль и лак в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Беречь от детей!

ООО «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по т./ф.(4732) 323-698, 323-694

e-mail: pmt-info@mail.ru

Горячая линия в Интернете icq 476512630

www.promateh.ru

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473).

Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.