



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

*Защита металлов от коррозии*

## ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ЭМАЛЬ ХВ-124 (ХВ 124) (АТМОСФЕРО-, ВОДО-, МАСЛО-, БЕНЗОСТОЙКАЯ ЭМАЛЬ)

**ГОСТ 10144-89**

Область применения:	Цель применения:
<ul style="list-style-type: none"><li>Загрунтованные металлические поверхности</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Защитно-декоративная атмосферостойкая окраска наружной поверхности</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Деревянные поверхности</li></ul>	

Эмаль является **ОДНОУПАКОВОЧНОЙ**.

### Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 35-60 с.

Массовая доля нелетучих веществ 27-33 %.

Степень перетира не более 30 мкм.

Укрывистость высушенной пленки не более 60 г/м<sup>2</sup>.

Время высыхания при температуре 20°C до степени 3 не более 2 ч, до степени 5 не более 24 ч.

Эластичность пленки при изгибе не более 1 мм.

Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 не менее 0,4.

Адгезия пленки не более 2.

Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре 20°C не менее 24 ч.

Стойкость пленки к статическому воздействию раствора кальцинированной соды при температуре 20°C не менее 24 ч.

Стойкость пленки к статическому воздействию индустриального масла при температуре 20°C не менее 24 ч.

Стойкость пленки к статическому воздействию бензина при температуре 20°C не менее 8 ч.

Разбавители: растворитель Р-4, Р-4А.

Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 20 мкм составляет 80-120 г/м<sup>2</sup> (в зависимости от способа нанесения).

Рекомендуемая толщина покрытия: 35-40 мкм.

Рекомендуемое количество слоев: 2-3.

Межслойная сушка: при t° 20°C – 0,5 часа.

Основные цвета: защитный, серый. По заявке потребителя возможен подбор некоторых цветов по каталогу Arsonsisi (RAL).

### Инструкция по нанесению

Эмаль наносится при температуре от -10°C до + 30°C и относительной влажности не более 80%

### Особенности:

Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на загрунтованную поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет до балла не более А31.

Покрытие, состоящее из четырех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на фосфатированную и загрунтованную 2-мя слоями грунтовки ФЛ-03К поверхность, должно сохранять защитные свойства в условиях тропического



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

[www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

климата в течение 3 лет до балла не более А31. Покрытие, состоящее из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на поверхность, загрунтованную грунтовкой АК-070 или грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, должно сохранять защитные свойства в условиях холодного климата в течение 4 лет до балла не более А31.

Пленка эмали ХВ-124 устойчива к воздействию моющих средств, индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.

### Подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалина, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на уча-стках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности).

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

На подготовленную поверхность металла наносятся грунтовки типа ФЛ, ВЛ, АК.

### Окраска:

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителем Р-4А. Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C. После высыхания слоя эмали (2 часа при 20°C) наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворитель Р-4А, смесь ацетона, циклогексанона и толуола.

Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги, отдельно от пищевых продуктов.

**Гарантийный срок хранения** – 12 месяцев со дня изготовления.

### Меры предосторожности:

**Материал огнеопасен!** Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

**Беречь от детей!**

ООО «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по т./ф.(4732) 323-698, 323-694

Горячая линия в Интернете icq 476512630

e-mail: [pmt-info@mail.ru](mailto:pmt-info@mail.ru)

[www.promateh.ruprom.net](http://www.promateh.ruprom.net)

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473). Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.