

Грунтовка-преобразователь окислы и ржавчины цинкнаполненная

Описание

Быстросохнущий одноупаковочный антикоррозионный грунт-преобразователь ржавчины и окислы, представляющий собой суспензию цинксодержащих пигментов, железной слюдки и других антикоррозионных добавок в растворе модифицированной алкидной смолы.

Области применения

Грунт предназначен для защиты от коррозии поверхностей с окислы и остаточной прочно сцепленной ржавчиной толщиной более 100 мкм. Допускается нанесение грунтовки по влажной (отпотевшей) поверхности

со следами жировых загрязнений. В зависимости от условий эксплуатации грунтовка применяется как самостоятельное покрытие для межоперационной защиты металлоконструкций, а также грунта в комплексных системах защиты:

- в открытой атмосфере неагрессивной и слабоагрессивной среды;
- в качестве грунта-преобразователя окислы и ржавчины в комплексных системах защиты в сухом и влажном режиме эксплуатации.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с грунт-красками антикоррозионными цинкнаполненными ЦИНКАС-М™, ЦХСК-1467™, а также с эмалями на эпоксидной, хлорвиниловой, полиуретановой, алкидной и др. основе.



Особенности

- высокая проникающая способность в слой ржавчины, обеспечивает эффективную пропитку даже толстых слоёв ржавчины, превышающих 100 мкм;
- химическое взаимодействие с окислами металлов с образованием железо-органических соединений с окислы, ржавчиной и окисными пигментами, содержащимися в составе грунтовки;
- применяется в качестве грунта в протекторных системах защитных покрытий при некачественной подготовке поверхности;
- обладает способностью впитывать воду, всегда содержащуюся в слое ржавчины или конденсирующуюся на поверхности из-за неблагоприятных атмосферных условий, а также смачивать плохо обезжиренную поверхность;
- выдерживает перепад температур от **минус 60 °С до плюс 170 °С (кратковременно до 210°С)**;
- быстро сохнет в процессе естественной сушки.

Основные технические характеристики

грунт-краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	45-55
Плотность, г/см ³	1,2-1,3
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	не менее 45

Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 30-50 мкм, г/м ²	120-180
---	---------

Практический расход, г/м ²	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потеря краски при распылении).
---------------------------------------	---

Время высыхания до степени 3 (при ТСП 30-40 мкм), мин, не более	Температура, °С	Время высыхания, мин.
	20	30
	0	80
	-15	200

Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.

покрытие

Толщина одного сухого слоя, мкм	30-80
Цвет и внешний вид	красно-коричневого, серого или баклажанного цвета, матовое
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	5

инжиниринговый центр



Инжиниринговый центр по промышленным материалам и технологиям ООО «ПРОМАТЕХ»

394026, Воронеж, ул. Машиностроителей, д.2, оф.4, www.promateh.ru
 т./ф. (473)233-33-48, 232-36-98, 232-36-94, e-mail: info@promateh.ru,
 ИНН 3661045278 КПП 366201001 ОГРН 1083668038475

Подготовка поверхности

Поверхность механически очистить от грязи, рыхлой пластовой ржавчины и старых лакокрасочных покрытий. Допускаются остатки старого лакокрасочного покрытия, но не более 10% защищаемой поверхности. Предварительно проверяется совместимость грунтовки со старым покрытием. Грунтовка ЦИНАР™ совместима с большинством применяемых лакокрасочных материалов по металлу – эпоксидных, алкидных, хлорвиниловых, уретановых и др.

Обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402) и просушить.

Стальную поверхность со сплошной окалиной очищают от грязи и обезжиривают. Подобным образом подготавливают и горячеоцинкованную поверхность.

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от 0 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 98 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Технология нанесения

Перед использованием перемешать с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: ксилол, сольвент, Р-4, не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до “отлипа” (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не даёт ощущения липкости).

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; грунт-краски ЦХСК-1467™, ЦИНКАС-М™, а также защитно-декоративные алюминийнаполненные композиции АЛЮМАС-М™, АХСК-1467™, ТЕРМАЛЬ™ допускается наносить через 2 часа.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа.

Для очистки оборудования использовать растворители: ксилол, сольвент, Р-4.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление	без разбавления
диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление	до 5% по массе
диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

разбавление	до 5% по массе
-------------	----------------

Упаковка и хранение

Грунтовка ЦИНАР™ упакована в металлические евроведра по 20 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Грунтовка ЦИНАР™ относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты.

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер, основаны на лабораторных испытаниях, практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: www.promateh.ru

редакция от 12.04.2012