



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

ПРОМАКОР®

Надежная защита бетона

ПРОМАКОР® 022

Пропитка для бетонных поверхностей

ТУ 2313-012-10629147-2013

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Пропитка для бетонных поверхностей ПРОМАКОР® 022 - однокомпонентная акриловая пропитка для пористых поверхностей. Смесь высококачественной акриловой смолы с растворителем для пропитки пористых поверхностей (бетон, кирпич, штукатурка) перед их последующей окраской. Применяется для осыпающихся и впитывающих оснований.

Преимущества пропитки **ПРОМАКОР® 022** перед аналогами:

- уменьшает расход краски,
- улучшает адгезию краски к основанию,
- значительно улучшает структуру и физико-технические характеристики поверхностного слоя бетонного пола,
- придает полу беспылевой эффект и герметизирует поры,
- препятствует загрязнению поверхности, проникновению грязи в поры.

Типовое применение: предназначена для предварительной пропитки бетонных, кирпичных и оштукатуренных поверхностей, в т.ч. бетонных полов, стяжек. Применяется в качестве как самостоятельного покрытия (для обеспыливания), так и в комплексе с эмалью **ПРОМАКОР® 522** для создания прочного износостойкого покрытия.

Срок службы комплексного покрытия - не менее 5 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства пропитки

Цвет: бесцветная.

Способы нанесения: кистью, валиком, пневмо- или безвоздушным распылением.

Расход пропитки — 150 г/м² (без учета потерь и пористости основания).

Температура нанесения от -5 до +30 °С.

Нанесение последующих слоев эмали **ПРОМАКОР® 522** возможно через 4 часа.

Свойства покрытия

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, не менее, с	12
Массовая доля нелетучих веществ, %	10 - 14
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, мин, не более	40

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛОВ К РАБОТЕ

Поверхность должна быть очищена от масляных и жировых загрязнений. В случае особо сильно впитываемой поверхности рекомендуется нанести слой шпатлевки типа Planitor 400, Monofinish или Maregrout 430 (для стен и потолков) или наливной пол Ultraplan, Ultrator (для полов).



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Все слабopристающие, разрушающиеся участки поверхности должны быть удалены и восстановлены ремонтными составами типа Mapegrout Hi-Flow, ARB-10, Mapegrout Thixotropic и другие по согласованию со специалистами ИЦ «ПРОМАТЕХ».

Окрашиваемая поверхность должна иметь надежную гидроизоляцию, во избежание поступления влаги к окрашиваемой поверхности.

Запрещается окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!

Подготовка материала. Перед применением пропитка перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему.

Пропитка не требует разбавления.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Температура окружающей среды от минус 5°C до +30°C; Относительная влажность воздуха не более 80 %. Запрещается производить окрашивание по влажной поверхности.

Пропитка ПРОМАКОР® 022 наносится вручную, а так же методами распыления.

Межслойная сушка до нанесения эмали ПРОМАКОР® 522. Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя, не менее чем 4 часа.

Промывка оборудования. Оборудование следует промывать Р-4, ксилолом, орто-ксилолом.

Полная сушка. Время выдержки до набора оптимальных свойств покрытия при +20°C – 24 часа.

Ремонт покрытия. При повреждении участка покрытия произвести зачистку ручным инструментом поврежденного участка, обеспылить, обезжирить и окрасить заново (кистью, валиком).

ФАСОВКА

ПРОМАКОР 022 расфасовывается комплектно в тару от 16 до 40 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Пропитка должна храниться в закрытом помещении или под навесом. Избегать попадание прямых солнечных лучей. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах (до -30°C). Срок хранения в невскрытой таре производителя 12 месяцев.




ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, info@promateh.ru

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEX    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |