



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Защита металлов от коррозии

КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ ЭМАЛЬ КО-813

(ТЕРМО-, АТМОСФЕРО-, ВОДО-, БЕНЗОСТОЙКАЯ ЭМАЛЬ) ГОСТ 11066-74

Область применения:	Цель применения:
<ul style="list-style-type: none">Паропроводы, теплопроводы, нефтепроводы, газопроводы	<ul style="list-style-type: none">Создание антикоррозийного, термо-, атмосферо- водо- и бензостойкого покрытия, подвергающегося действию температур от -30 до +500°C
<ul style="list-style-type: none">Металлические дымовые трубы, выхлопные системы автомобилей, детали двигателей	
<ul style="list-style-type: none">Металлические кровли, металлические конструкции	

Кремнийорганическая эмаль КО-813 представляет собой двухкомпонентный материал: алюминиевую пудру и кремнийорганический лак КО-815.

Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 10-14 с.

Время высыхания до степени 3 при температуре 150°C, не более 2 ч.

Эластичность пленки при изгибе не более 3 мм.

Прочность пленки при ударе на приборе У-1, не менее: при температуре 20°C – 35 см; после термообработки в течение 3 ч, при температуре 450-500°C – 15 см.

Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре 20°C, не менее 24 ч.

Стойкость пленки к статическому воздействию бензина при температуре 20°C, не менее 24 ч.

Разбавители: растворитель Р-5, толуол, ксилол.

Ориентировочный расход на покрытие составляет 80-100 г/м².

Рекомендуемая толщина покрытия: 20-40 мкм.

Рекомендуемое количество слоев: 1-2.

Межслойная сушка: при температуре (20±5)°C не менее 1 часа.

Цвет: серебристый.

Инструкция по нанесению:

особенности:

Эмаль КО-814 обладает повышенной термостойкостью (до 400°C).

Эмаль КО-813 обладает повышенной термостойкостью (до 500°C).

подготовка поверхности:

Стальные поверхности перед нанесением эмалей обдувают технической дробью № 03,05 по ГОСТ11964-81 из чугуна и стали или кварцевым песком марок С-070-1 или С-070-2 по ГОСТ 22551-77 или металлическим песком, или электрокорундом, обезжиривают толуолом.

подготовка эмали:

Эмаль марки КО-814 готовят смешением 100 частей лака марки КО-85 и 5 частей алюминиевой пудры ПАП-2 ГОСТ 5494-95, эмаль марки КО-813 – смешением 94 частей лака КО-815 и 6 частей алюминиевой



ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

пудры.

Полученную эмаль фильтруют через 2 слоя марли.

Эмаль используют в течение 8 часов после приготовления.

Рабочая вязкость эмали КО-813 10-14 с.

Эмаль КО-814 перед применением разбавляют растворителем Р-5 до вязкости 10-11 с по вискозиметру ВЗ-246(4) и перемешивают до полной однородности по всему объему. После перемешивания необходимо выдержать эмаль не менее 20 минут до исчезновения пузырьков.

окраска:

Эмаль наносится на поверхность краскораспылителем в один - три слоя в количестве 80-100 г/м² для эмали КО-813 и 100-150 г/м² для эмали КО-814, считая на сухую пленку.

Покрытие из эмали КО-813 выдерживают при температуре (20±5)°С в течение 1-2 часов и затем сушат при температуре (150±2)°С не менее 2 часов.

Покрытие из эмали КО-814 сушат при температуре (20±5)°С не менее 2 часов и затем выдерживают при этой температуре не менее 24 часов. Хранить материалы в помещении, при температуре от минус 40°С до 40°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения лаков – 36 месяцев со дня изготовления.

меры предосторожности:

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Беречь от детей!

ООО «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по т./ф.(4732) 323-698, 323-694

e-mail: pmt-info@mail.ru

Горячая линия в Интернете icq 476512630

www.promateh.ruprom.net

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473).

Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru