



# Amercoat 132

## Цинковая эпоксидная грунтовка

### Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Толстая противокоррозионная цинковая эпоксидная грунтовка
- Образует прочные системы покрытия с различными верхними покрытиями
- Отличается отличной совместимостью со старыми имеющимися покрытиями
- Легко наносится с помощью безвоздушного или обычного пульверизатора и кисти
- Прочная и обладающая высокими адгезионными свойствами грунтовка, обеспечивающая устойчивость против коррозии

#### Область применения

Amercoat 132 является быстросохнущей цинковой эпоксидной грунтовкой, которая является отличной защитой против коррозии. Amercoat 132 – это прочный с высокой адгезией грунтовочный материал, используемый на стали после абразивной струйной очистки. Этот материал также отличается высокой совместимостью с уже имеющимися покрытиями, что дает возможность использовать эту грунтовку в качестве вспомогательной. Грунтовка Amercoat 132 может наноситься с помощью безвоздушного или обычного пульверизатора с применением автоматического или ручного оборудования для распыления. Для небольших участков Amercoat 132 может наноситься кистью. Amercoat 132 совместим с разными верхними покрытиями.

#### Рекомендуемые системы

(При соответствующих верхних покрытиях)  
**ПРОМЫШЛЕННЫЕ** – конструкционная сталь, машины, трубопроводы и внешние поверхности резервуаров на нефтеперерабатывающих заводах, электростанциях, химических заводах, заводах по переработке отходов, на целлюлозно-бумажных предприятиях.  
**МОРСКИЕ** – палубы морских судов, барж и лодок, пирсы, платформы на прибрежном шельфе и родственные конструкции.  
**ВЕРХНИЕ ПОКРЫТИЯ** – соответствующие верхние покрытия выполняются из эпоксидных смол и PSX 700. Для получения конкретных рекомендаций обратитесь к представителю компании PPG.

#### Физические характеристики

Отделка .....	матовая	
Цвет .....	зеленый	
Компоненты.....	2	
Соотношение для смешивания (по объему)		
смола .....	4 части	
отвердитель.....	1 части	
Механизм отверждения .....	высвобождение растворителя реакция между компонентами	
Объем твердых веществ .....	51 % ASTM D2697, модифицирование)*	
VOC (EC SED 1999/13/EC)...	224g/kg (479 г/л)	
Толщина сухой пленки .....	75 мкм на слой	
Количество слоев .....	1	
Расчетная кроющая способность	6,7 м <sup>2</sup> /л при 75 мкм	
Следует учитывать потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.		
Удельный вес.....	2,13 кг/л (смешанный продукт)	
Температура вспышки (Закрытая чашка) .....	°C	°F
смола .....	27	81
отвердитель.....	27	81
Thinner 91-83 .....	26	79
Thinner 90-58 .....	24	77

\* Объем твердых веществ измеряется в соответствии с ASTM D2697 модифицированный, незначительные отклонения ± 3 % могут произойти из-за различий цвета и методов тестирования.

### Amercoat 132

#### Утверждение и сертификаты

Грунтовка Amercoat 132 с верхним покрытием из PSX 700 является двухслойной системой, которая утверждена фирмой NORSOK в соответствии со стандартом M-CR-501, система покрытия 1, в соответствии требованиям Спецификации ES/011 Shell Том 2 Пересмотр 7, и в соответствии стандарту ISO 12944 (класс C5M).

Утвержден в качестве грунтовки для противопожарных покрытий (Amercoat 71 TC может использоваться по выбору в качестве клеящего состава).

#### Данные о нанесении

Подобно всем покрытиям с высокими эксплуатационными свойствами Amercoat 132 необходимо наносить в соответствии с рекомендациями для обеспечения максимальной защиты, для которой этот состав создан. Для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик, для которых создан Amercoat 132, необходимо строго соблюдать все инструкции по нанесению, меры предосторожности, условия и ограничения. Если существуют условия, которые не входят в требования или ограничения, описанные здесь, обратитесь за консультацией к представителям фирмы PPG.

#### Подготовка поверхности

СТАЛЬ – новая сталь без точечных дефектов или углублений, подвергнутая струйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2½, ISO 8501-1. Ранее окрашенная или изъязвленная сталь подвергается струйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2½. При не очень сильных воздействиях используйте механические средства очистки в соответствии со стандартом St 3. ПРИМЕЧАНИЕ: выполняйте струйную очистку для достижения профиля от 25 до 50 мкм, что проверяется с помощью ленты Testex Press-O-Film или с помощью аналогичного инструмента. Удалите остатки абразивного материала и пыль с поверхности.

ВАЖНО - наносите Amercoat 132 сразу же после подготовки поверхности для предотвращения любого загрязнения. Не оставляйте сталь, которая очищена струйной обработкой, без покрытия на ночь. В случае загрязнения, удалите загрязняющее вещество. Выполняйте местную струйную очистку стали, если потребуется.

#### Оборудование для нанесения

Ниже перечисленное оборудование приводится как рекомендованное, можно применять подходящее оборудование других изготовителей. Возможно, потребуются регулировки давления или изменение размера сопла краскораспылителя для обеспечения надлежащих характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР- Стандартное оборудование для безвоздушной пульверизации, такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или иное с характеристикой насоса 28:1 или выше и с соплом краскораспылителя с размером 0,43 до 0,53 мм.

ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – Промышленное оборудование, такое как DeVilbiss MBC или пульверизатор JGA с воздушным колпачком 765 или Binks № 18 или 62 пульверизатор. Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механическая мешалка и на трубопроводе подачи воздуха необходимо обязательно установить ловушку для влаги и масла.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или от взрывобезопасного электродвигателя.

#### Информация по нанесению

Поверхность..... сталь, очищенная с помощью струйной обработки

Методы нанесения ..... безвоздушный или обычный пульверизатор

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) ..... 8 часов

Жизнеспособность зависит от температуры и количества смешанных веществ.

Условия окружающей среды (во время нанесения и сушки)

Температура воздуха ..... 5 до 50°C 41 до 122°F

Температура поверхности ..... 5 до 60°C 41 до 140°F

Для получения удовлетворительного отверждения, температуры воздуха и поверхности должны быть выше 10°C/50°F.

УСЛОВИЯ ПОГОДЫ - Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть, по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды. Обеспечьте требуемую вентиляцию при нанесении в закрытых помещениях для обеспечения испарения и удаления растворителей.

Время сушки и отверждения (при толщине сухой пленки 75 мкм и 20 °C/68°F)  
сушка для транспортировки ..... 4 часа  
сушка для нанесения верхнего слоя ..... 4 часа

ПРИМЕЧАНИЕ: Время сушки и отверждения зависит от температуры воздуха и стали, толщины наносимой пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время пропорционально сокращается при повышении температуры и увеличивается при снижении температуры.

Разбавитель..... Thinner 91-83

Очиститель..... Thinner 90-58

### Amercoat 132

#### Метод нанесения

Amercoat 132 упакован в пропорциях для смешивания смолы и отвердителя.

Смола 8 л в емкости 10 л

Отвердитель 2 л в емкости 2,5 л

1. Выполните промывку оборудования с помощью состава для очистки Thinner 90-58 перед эксплуатацией.
2. Размешайте смолу (в более крупном контейнере) до однородной консистенции с помощью механического смесителя.
3. Добавьте отвердитель в смолу и продолжайте размешивание на протяжении 5 минут. Вводите материал через сито 250 мкм (60 меш) для предотвращения возможного закупоривания оборудования. ПРИМЕЧАНИЕ: поскольку жизнеспособность материала ограничена или сокращается из-за высоких температур, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за 8 часов при температуре 20°C/68°F.
4. Разбавление обычно не требуется для безвоздушного пульверизатора. При использовании обычного пульверизатора разбавляйте материал только для улучшения его обрабатываемости, добавляя до 10 % по объему состава для разбавления Amercoat 9 HF.
5. Размешивайте во время нанесения для поддержания однородности материала. Нанесите влажное покрытие ровными равномерными проходами. Каждый проход должен перекрывать соседний на 50 % для предотвращения обнаженных участков дефектов типа булавочный укол или плешин.
6. Выполняйте двойное покрытие на всех сварных швах, шероховатых участках, острых кромках и углах, заклепках, болтах и т.д.
7. Нанесение влажного покрытия толщиной 150 мкм обычно обеспечивает толщину сухой пленки 75 мкм.
8. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины пленки, например Mikrotest или Elcometer. Если толщина меньше, чем требует спецификация, наносите дополнительный материал.
9. Небольшие поврежденные или обнаженные участки и отдельные дефекты типа булавочного прокола или плешины могут быть покрашены кистью. Более крупные участки могут восстанавливаться пульверизатором.
10. В закрытых тесных помещениях необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения и сушки, пока все растворители не будут удалены. Температура и влажность вентилируемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не происходила конденсация влаги.
11. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого оборудования сразу же после использования или по крайней мере, в конце каждого рабочего дня или смены. Если состав 132 останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к закупориванию оборудования.

#### Транспортировка

Упаковка	
смола .....	8 л в емкости 10 л
отвердитель.....	2 л в емкости 2½ л
Вес при отгрузке	
смола .....	приблизительно 21 кг
отвердитель.....	приблизительно 2½ кг
Срок годности при хранении	1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в неоткрытых первоначальных емкостях при температуре от 5 до 40 °C (41 до 140°F).

### Amercoat 132

#### Внимание

Этот продукт легко воспламеняется. Следите за тем, чтобы он находился подальше от источников тепла и открытого пламени. Контейнер должен быть закрыт. Используйте адекватную вентиляцию. Следите за тем, чтобы материал не соприкасался продолжительное время или многократно с кожей. Если материал используется в закрытых тесных помещениях, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения пожара, взрыва или причинению вреда здоровью:

1. обеспечьте циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения или сушки.
2. используйте защитные маски с подачей свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование.
3. запретите выполнение всех работ с открытым пламенем, образованием искр, запретите сварочные работы и курение.

Не сливайте состав в канализацию. Примите меры против разряда статического электричества. Для получения конкретной информации по вредным ингредиентам, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия и мер техники безопасности см. Справочный листок по технике безопасности.

#### Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

#### Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

**Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.**

**Обязательства, оговорённые, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

#### Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

#### Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.