

Amercoat 236

Многоцелевое Эпоксидное Покрытие

Информация о Продукте / Инструкция по Нанесению

- Высокая долговечность покрытия, как в морской, так и в промышленной атмосфере
- Исключительная коррозионная стойкость
- Применяется для эксплуатации под водой
- Самогрунтующийся экономичный состав, обеспечивающий долговременную защиту
- Высокая адгезия к различным субстратам, таким как сталь, алюминий, нержавеющая сталь, бетон и окрашенные поверхности
- Полимеризуется даже при температурах ниже нуля
- Хорошо совмещается с любой поверхностью
- Низкие затраты на подготовку поверхности

Область Применения

МОРСКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ – палубы, корпуса, надстройки, балластные танки кораблей, барж, катеров и вспомогательных судов.

Amercoat 236 применяется для защиты объектов и поверхностей, погруженных в соленую и в пресную воду. Особенно хорош в качестве внутренней изоляции балластных танков с морской водой.

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ – наружные поверхности резервуаров и трубопроводов, стальные конструкции на химических и нефтеперерабатывающих заводах, на целлюлозно-бумажных комбинатах, на станциях очистки сточных вод. Морские платформы, причалы и другие сооружения, эксплуатирующиеся в тяжелых и суровых атмосферных условиях, погруженные в воду, подверженные действию воды, соляного тумана или агрессивных химических веществ.

Отличительные Особенности

Amercoat 236 – фенилалкиламиноновый эпоксидный толстослойный состав с высоким сухим остатком, разработанный для промышленного и морского применения. Содержит слюдообразный оксид железа (MIO). Обладает высокой адгезией к негрунтованной и загрунтованной стали, к неорганическим силикатным покрытиям. Применяется на объектах нового строительства, при ремонтных работах и для технического обслуживания объектов в полевых условиях. Amercoat 236 может наноситься распылением для получения ровного, гладкого быстросохнущего толстослойного покрытия. Максимальное время перекрытия следующим слоем составляет 1 месяц.

Международные Сертификаты и Разрешения

Сертифицирован Lloyds Register в качестве покрытия для резервуаров хранения сырой нефти и танков балластной воды

Соответствует MIL в качестве покрытия для танков балластной воды

Соответствует Директиве STG No.2220 относительно совместимости с системами катодной защиты.

Физические Свойства

Вид поверхности	матовая, полуглянцевая
Цвет	красный окисный, дымчато-серый
Кол-во компонентов	2
Смешивание компонентов (объемное соотношение)	
Смола	4 части
Отвердитель	1 часть
Механизм отверждения	Испарение растворителя и химическая реакция между компонентами
Объемный сухой остаток	80% (об.) * (ISO 3233)
Содержание летучих органических веществ **	
EC SED 1999/13/EC	143 г/кг (208 г/л)
UK PG6/23(92) Appendix 3	170 г/л
Толщина сухой пленки покрытия (т.с.п.)	100-200 мкм в один слой ***
Количество слоев	от 1 до 3
Теоретический расход материала	8,0 м ² /л при 100 мкм т.с.п. 4,0 м ² /л при 200 мкм т.с.п.
Без учета потерь материала при нанесении, из-за неровности поверхности и др.	
Точка вспышки (Закрытая чашка)	°C
Смола	25
Отвердитель	27
Amercoat 65	24

* Погрешность измерения сухого остатка по ISO 3233 составляет $\pm 3\%$, в зависимости от цвета и метода измерения.

** EC SED 1999/13/EC – теоретическое/рассчитанное значение содержания летучих органических веществ, UK PG6/23(92) Appendix 3 – практическое значение.

*** При окрашивании резервуаров наносите 2 полных слоя и 2 полосовых слоя Amercoat 236 суммарной минимальной толщиной сухой пленки покрытия 300 мкм

Amercoat 236

Химическая Стойкость

Amercoat 236 к действию сред

	Брызги и проливы	Туманы и атмосфера
Кислотная	Удовлетворит.	Хорошо
Щелочная	Отлично	Отлично
Растворители	Отлично	Отлично
Солевые растворы		
Кислые	Хорошо	Очень хорошо
Нейтральные	Отлично	Отлично
Основные	Отлично	Отлично
Вода	Отлично	Отлично

Данная таблица является лишь иллюстрацией общей химической стойкости Amercoat 236. Для конкретных случаев применения обращайтесь к представителю PPG.

Подготовка Поверхности

Качество покрытия, вообще, прямо пропорционально степени подготовки поверхности. Абразивно-струйная обработка обычно является наиболее эффективным и экономичным способом. В случаях, когда такая обработка невозможна или невыгодна, Amercoat 236 может наноситься на механически очищенную поверхность.

СТАЛЬ, НЕ ПОГРУЖЕНА В ВОДУ - Amercoat 236 может наноситься на механически очищенную поверхность. Удалить воду, соли, загрязнения, масла, отслоившуюся ржавчину, все остатки ржавчины. Рекомендуется обработать все поверхности чистящим составом Pper 88 с последующей промывкой поверхности водой под давлением. Машинная механическая очистка в соответствии с St 3 (SSPC SP-3) или ручная механическая очистка в соответствии с St 2 (SSPC SP-2). Можно также применять гидроструйную очистку. Предпочтительнее, если возможно, применять абразивно-струйную очистку до Sa 2 1/2. Amercoat 236 может наноситься на влажные поверхности, но необходимо избегать капель конденсата на поверхности сырого слоя покрытия.

СТАЛЬ, ПОГРУЖЕННАЯ В ВОДУ - Удалить воду, соли, загрязнения, масла, отслоившуюся ржавчину, все следы ржавчины. Рекомендуется обработать все поверхности чистящим составом Pper 88 с последующей промывкой поверхности водой под давлением. Абразивно-струйная очистка до Sa 2 1/2 (SSPC SP-10). Если струйная обработка невозможна или непрактична, можно применять машинную механическую очистку St 3 (SSPC SP-3).

БЕТОН – Поверхность должна быть выровнена, отремонтирована, должна быть сухой, чистой, не содержать связанных покрытий, осколков и мелующихся материалов.

Цветные металлы - обращайтесь к представителю PPG.

Информация по Нанесению

Субстрат	сталь / бетон / цветные металлы
Способ нанесения	безвоздушное или пневматическое распыление / кисть, валик
Время Жизни состава (при 20°C)	4 часа

Время жизни зависит от температуры и количества смешанного состава.

Окружающие Условия (во время нанесения)	
Температура воздуха	от -7°C до 50°C
Температура поверхности	от -7°C до 50°C

Чтобы избежать образования водного конденсата во время нанесения, температура поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Время Высыхания, при толщине сухой пленки 100 мкм

	0°C	30	20	10	0	-7
по всей толщине (час) ...	7	8	13	30	30	
До следующего слоя:						
Минимум (час)	3	5	8	14	14	
Максимум до нанесения финишного (дней)	3	5	5	7	7	

Максимальное время самоперекрытия – 30 дней

Время выдержки перед эксплуатацией погруженных в воду поверхностей, при толщине сухой пленки 300 мкм

Дней	30°C	20°C	10°C
	5	6	7

Максимальное время перекрытия зависит от наносимой следом системы покрытия. Время высыхания зависит температуры воздуха и субстрата, толщины пленки, вентиляции и окружающих условий.

Время Индукции (20°C) ... 15 мин.

Разбавитель/Чистка Amercoat 65

Окрасочное Оборудование

Нижеперечисленное оборудование дано как пример. Для достижения оптимальных характеристик распыления, возможно, потребуется менять размеры форсунки и регулировать давление
БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ – стандартное оборудование с жидкостной форсункой 0,38-0,53 мм.
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ – промышленное оборудование с отдельной регулировкой воздушного и жидкостного давления, механическим смесителем, уловителем влаги и масла в главной воздушной магистрали.

МИКСЕР – применяйте механический смеситель с пневматическим или взрывозащищенным двигателем.
Кисть и Валик – возможно, потребуется нанесение дополнительных слоев, чтобы получить покрытие заданной толщины.

Amercoat 236

Краткая Информация по Нанесению

Подобно всем высококачественным покрытиям, Amercoat 236 должен наноситься, как рекомендует производитель, чтобы достичь максимального защитного эффекта, для которого материал разработан.

Ремонт

Ремонтируемые участки поверхности обработайте абразивно-струйной или механической очисткой, сделайте скосы кромок примыкающих участков покрытий. Тщательно удалите пыль и отходы абразивов перед ремонтом.

Процедура Нанесения

Компоненты Amercoat 236 упакованы в отдельные емкости, соответственно соотношению их смешивания.

Смола 16 л в 20 л емкости

Отвердитель 4 л в 5 л емкости

1. Перед производством работ промойте оборудование растворителем Amercoat 65.
2. Перемешайте смолу (в большем контейнере) механическим миксером до однородной консистенции материала.
3. Добавьте отвердитель к смоле при перемешивании и продолжайте перемешивать смесь еще 5 минут.
ПРИМЕЧАНИЕ: так как время жизни состава ограничено, и укорачивается с повышением температуры, не смешивайте материала больше, чем вы сможете выработать за 4 часа при 20°C.
4. Разбавляйте состав только, если это необходимо для работы, добавляйте максимум 10% разбавителя по объему.
5. Нанесите жидкий слой покрытия параллельными проходами. Перекрывайте каждый проход на 50%, чтобы избежать непрокрасов, отверстий и пропусков.
6. Нанесите 2 слоя покрытия на все сварные швы, острые края, углы и кромки, заклепки, болты и пр.
7. Толщина жидкого слоя покрытия 180-200 мкм в нормальных условиях дает толщину сухой пленки 150 мкм.
8. Проверяйте толщину сухой пленки неразрушающими толщиномерами, такими как Микротест или Элкометр. Если толщина покрытия меньше заданной, нанесите дополнительное количество материала.
9. Небольшие повреждения, непрокрасы, пропуски и отверстия могут быть исправлены кистью. Ремонт больших участков поверхности производится распылением.
10. В закрытых, изолированных пространствах производите принудительную вентиляцию во время нанесения материала и высыхания покрытия до полного удаления растворителя. Температура и влажность приточного воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не образовывался водный конденсат.
При пневматическом распылении используйте адекватное давление и объем воздуха для достижения соответствующей степени распыления (атомизации).
Обычно, рекомендуемая толщина сухой пленки составляет 100 – 200 мкм. При больших толщинах возможно образование потеков и наплывов.
11. Промывайте оборудование растворителем Amercoat 65 сразу после использования или, по крайней мере, в конце каждого рабочего дня. Оставленный Amercoat 236 заполимеризуется и засорит оборудование.

Информация о Поставке

Расфасовка
Смола 16 л в 20 л емкости
Отвердитель 4 л в 5 л емкости

Весовые Показатели

Смола около 22 кг
Отвердитель около 5 кг

Срок годности 1 год с даты отгрузки, при условии хранения в закрытом помещении и заводской упаковке при температуре 5°C-40°C.

Amercoat 236

Меры Предосторожности

Продукт огнеопасен. Храните вдали от нагревательных приборов и источников открытого огня. Держите емкости с материалом закрытыми. Применяйте адекватную вентиляцию помещения. Избегайте длительного и многократного контакта с кожей. В случае работы в закрытых помещениях, для предотвращения пожара, взрыва или нанесения вреда здоровью соблюдайте следующие меры предосторожности:

1. Обеспечьте адекватный постоянный приток свежего воздуха в течение всего периода нанесения и высыхания покрытия.
2. Используйте индивидуальные средства защиты и взрывобезопасное оборудование.
3. Исключите все возможности образования открытого пламени, искр, а также сварочные работы и курение.

Не выливайте остатки состава в канализацию.

Принимайте соответствующие меры по исключению образования и накопления статического электричества.

Подробную информацию по вредным ингредиентам, необходимой степени вентиляции, возможным последствиям контакта и мерам защиты смотрите в Руководстве по Технике Безопасности.

Техника Безопасности

Так как неправильное использование и обращение с материалом может быть опасно для здоровья и привести к взрыву или пожару, правила техники безопасности, включенные в Лист Технического Описания/Инструкция Нанесения и в Руководство по Технике Безопасности должны обязательно соблюдаться на протяжении всего периода хранения, обращения, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество продукции. Единственным обязательством компании PPG перед Покупателем, потребовавшим возмещение ущерба, является замена продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечисление на счет Покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены Покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение Покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются. Обязательства оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или в ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у Покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на Покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации, может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение Ответственности

Ответственность компании PPG, независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Так как политика компании PPG направлена на постоянное улучшение качества своей продукции, информация, содержащаяся в Технических Описаниях / Инструкциях Нанесения, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции, возлагается на Покупателя.

Самые последние версии Технических Описаний / Инструкций Нанесения всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, Технические Описания / Инструкции Нанесения на английском языке являются основополагающим документом, на который следует опираться при расхождении в интерпретациях слов и понятий на других языках.

Условия Продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными Правилами и Условиями Продаж.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.promateh.ru) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктивы
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы