

Amercoat 352GF

эпоксидная смола без растворителя

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Эпоксидная смола для толстого покрытия, содержание твердых веществ 100 %
- Высокая устойчивость к воде (горячей)
- Отличные барьерные свойства
- Материал армирован чешуйками из стекла
- Очистка простая, материал устойчив к истиранию
- Не требует высокой температуры для отверждения

Область применения

Amercoat 352GF является покрытием с высокими эксплуатационными свойствами без растворителя, который может наноситься стандартным безвоздушным оборудованием. Он пригоден для использования в качестве покрытия внутренних поверхностей резервуаров для питьевой воды, соленой воды, балласта, сырой нефти и сухих насыпных материалов. Amercoat 352GF может использоваться как в морских, так и в промышленных средах, таких как резервуары морских судов, балластные танки, резервуары хранения, автомобильные цистерны и железнодорожные цистерны. Сопротивление истиранию материала Amercoat 352GF позволяет использовать его в качестве покрытия для емкостей со шламом, или в качестве покрытия для бетона при эксплуатации с высоким износом. Amercoat 352GF является отличным барьерным покрытием, которое обеспечивает длительное сопротивление коррозии, даже в агрессивной среде. Этот материал пригоден для погружения в сырую нефть, соленую и в деионизированную воду при температурах до 60°C. Примечание: для использования на бетонных поверхностях может потребоваться шпаклевка Nu-Klad 114A. Получите у представителя компании PPG соответствующие рекомендации.

Утверждения и сертификаты

Имеет сертификат WARS (Соединенное Королевство) на контакт с холодной питьевой водой (протестировано по стандарту BS6920:2000)

Физические характеристики

Отделка	полуглянec	
Цвет	серый*	
Компоненты.....	2	
отношение для смешивания (по объему)		
Смола.....	2 части	
Отвердитель.....	1 часть	
Механизм отверждения	химическая реакция между Компонентами	
Толщина сухой пленки (мкм)	500-1000 мкм на слой	
Количество слоев	1 или 2	
Объем твердых веществ	100%	
Летучие органические соединения		
EC SED 1999/13/EC	5 г/кг (6 г / л)	
UK PG6/23(92) добавление 3	0 г / л	
Расчетная кроющая способность		
1 м ² /л при 1000 мкм		
2 м ² /л при 500 мкм		
Следует учитывать потери при нанесении, неровности поверхностии т.д.		
Удельный вес.....	1,41 кг/л (смешанный продукт)	
Температура резистор.....	сухой	мокрый
.....	°C °F °C °F	
Продолжать	120 248	40 104
короткий Срок Пик Температура	150 302	40 104
Температура вспышки		
(Закрытая чашка)	°C °F	
Смола	70 158	
отвердигел	112 234	
Amercoat 12	24 75	

*Цветом не будет конюшня и изменит под подвержением к УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЙ. Это не будет затрагивать целостность фильма или работа покрытия

** VOC фигуры указаны согласно обоим директива 1999/13 EC, которые теоретически вычислены фигуры. UK PG6/23 (92) Приложение 3 фактически определены фигуры

Amercoat 352GF

Ремонт

ПЛОЩАДЬ Поврежденные назад догрубы стали: удалите всю ржавчину, рыхлую краску, консистентную смазку и прочие загрязнители, желательным путем точечной абразивной струйной очистки. Если применение струйной очистки невозможно, выполните шлифовку с помощью диска, покрытого шкуркой с открытыми зернами абразива № 16. Выполните утонение кромок окружающего не разрушенного покрытия.

Нижний толщина участка. Удалите загрязнители и, если требуется, выполните шерохование поверхности и нанесите Amercoat 352GF сразу же после очистки поверхности для предотвращения загрязнения поверхности.

Подготовка поверхности

СТАЛЬ – выполните сухую струйную обработку в соответствии со шведским стандартом Sa 2½ SIS 05.590.1967, стандарта ISO 8501-1 или в соответствии с требованиями Совета по окрашиванию стальных конструкций SP - 5. Поверхность должна быть свободной от влаги, консистентной смазки и других загрязнителей. Нанесите Amercoat 352GF сразу же для того, чтобы сталь не ржавела. Обеспечьте профиль поверхности 50 мкм

БЕТОН – Легкая струйная очистка лучше всего способна удалить все предыдущие покрытия, поверхностный глянец или цементное молоко. После струйной обработки необходимо, перед нанесением Amercoat 352GF, заполнить мелкиеглубления бетонных стенах или потолках эпоксидным наполнителем Nu-Klad 114A.

ВАЖНО – наносите Amercoat 352 GF сразу же после подготовки поверхности для предотвращения повторного загрязнения. Не оставляйте сталь, которая очищена струйной обработкой, без покрытия на ночь. В случае загрязнения, удалите загрязняющее вещество. Выполняйте местную струйную очистку стали, если потребуется.

Оборудование для нанесения

Ниже перечисленное оборудование приводится как рекомендованное, можно применять подходящее оборудование других изготовителей. Возможно, потребуются регулировки давления или изменение размера сопла краскораспылителя для обеспечения надлежащих характеристик распыления.

Безвоздушный пульверизатор- Amercoat 352GF является эпоксидным покрытием без растворителя, которое наносится одно или многокомпонентным безвоздушным оборудованием при удаленных фильтрах пеноуловителей, с помощью пульверизатора Graco Silver с реверсивным соплом краскораспылителя 0,8 мм или больше. Насос должен быть снабжен шлангом высокого давления для распыленного продукта с внутренним диаметром 3/8" для улучшения характеристик распыления, рекомендуется использовать подогреватель, находящийся в трубопроводе.

* соотношение для насоса 45 : 1 или выше

МНОГОКОМПОНЕНТНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ – Двухкомпонентный измерительный, смешивающий и распыляющий аппарат с фиксированным соотношением 2:1 такой как безвоздушный прибор Graco Hydra Cat с использованием сопла краскораспылителя 0,8 мм или больше. Калибровки выполняются путем регулирования давления воздуха в красконагнетательном баке.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, такой как "Jiffy Mud and Resin Mixer" (поставляемый фирмой Goldblatt), приводимый в движение пневмодвигателем или взрывобезопасным электродвигателем. Оптимальные температуры материала находятся между 20и 25°C (68 и 77°F).

Информация по нанесению

Поверхность..... сталь, бетон

Методы нанесения безвоздушный пульверизатор или многокомпонентный пульверизатор*

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) 1½ час

Время сушки
(в часах)

	°C/°F	10/50	20/68	30/86
сушка на ощупь		16	10	8
сушка насквозь		60	24	12
перед эксплуатацией с погружением		14 дней	7 дней	4 дня

Время индукции не применяется

Жизнеспособность зависит от температуры и количества смешанных веществ

Условия окружающей среды

(во время нанесения, сушки и отверждения)

Температура воздуха 15 до 40°C 59 до 122°F

Температура поверхности 15 до 40°C 59 до 122°F

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть, по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды. Обеспечьте требуемую вентиляцию при нанесении в закрытых помещениях.

Время повторного нанесения
(в днях)

	°C/°F	10/50	20/68	30/86
максимум		10	7	5

ПРИМЕЧАНИЕ: Время сушки зависит от температуры воздуха и стали, толщины наносимой пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время пропорционально сокращается при повышении температуры и увеличивается при снижении температуры. Перед повторным нанесением материала проследите, чтобы поверхность была чистой. Максимальное время повторного нанесения зависит от используемой системы покрытия. Обратитесь за консультацией к представителю PPG для получения конкретных рекомендаций.

Разбавитель..... не применяется

Очиститель..... Amercoat 12

* Выцветает на солнце

Amercoat 352GF

При более низких температурах меняются свойства распыления, при более высоких температурах сокращается рабочее время. Если материал хранился при температуре ниже 25°C/77°F, необходимо его подогреть как минимум до 20°C/68°F перед смешиванием.

Данные о нанесении

Инструкции о нанесении. Подобно всем покрытиям с высокими эксплуатационными свойствами Amercoat 352 GF необходимо наносить в соответствии с рекомендациями для обеспечения максимальной защиты, для которой этот состав создан. Для получения максимальных эксплуатационных качеств, для которых создан этот продукт, необходимо строгое соблюдение всех инструкций по нанесению, мер предосторожности, условий и ограничений. Если существуют условия, которые не входят в требования или ограничения, которые описаны здесь, обратитесь за консультацией к представителю компании Ameron.

Процедура нанесения

Amercoat 352GF упакован в виде двух компонентов соответствующих пропорциях

Смола 6,67 л в емкости 10 л
Отвердитель 3,33 л в емкости 5 л

1. Выполните промывку оборудования с помощью рекомендуемого моющего состава.
2. Выполните размешивание смолы и отвердителя отдельно до однородной консистенции с помощью механического смесителя. Добавьте отвердитель в смолу и продолжайте смешивать, пока не получится однородная консистенция.
3. Наносите влажное покрытие ровными равномерными проходами. Каждый проход должен перекрывать соседний на 50 % для предотвращения обнаженных участков, дефектов типа булавочный укол или плешин.
4. Повышенные температуры сокращают жизнеспособность, а пониженные температуры влияют на распыляемость.
5. Во время нанесения требуется вентиляция свежим воздухом. Перед повторным нанесением и отверждением до сухой пленки конденсация не допускается.
6. Проверьте толщину с помощью инструмента для измерения толщины влажной пленки. Если толщина пленки меньше заданной, наносите дополнительный материал. Суммарная толщина сухой пленки не должна превышать 1500 мкм.
7. Не разбавляйте без надобности.
8. Для эксплуатации в режиме погружения проверьте наличие обнаженных участков, отверстий типа булавочный укол и плешин с помощью неразрушающего детектора плешин с влажной губкой при напряжении менее 100 В, например, модель Tinker and Razor Модель 1. Наносите дополнительный состав Amercoat 352 GF на участки, которые нуждаются в подкрашивании.
9. Продолжительность жизнеспособности 1½ час при 20 °C/68°F. Из-за ограниченности жизнеспособности, очистку оборудования необходимо начинать сразу же после завершения нанесения. Нельзя смешивать больше материала, чем можно нанести пульверизатором за 30 минут.

Следует иметь в виду, что в жарких климатах для однокомпонентного безвоздушного пульверизатора температура материала должна быть от 20 до 25°C (68 до 77°F) перед смешиванием, в противном случае жизнеспособность становится очень непродолжительной. Остатки смешанного материала могут развить очень высокую температуру и их необходимо выбросить для предупреждения чрезмерного нагревания в емкости (например, разливая тонкими слоями).

Транспортировка

Упаковка
Смола 6,67 литра в 10 л
Отвердитель 3,33 л в емкости 5 л

Вес при отгрузке
смола приблиз. 11,5 кг
отвердитель приблиз. 4,0 кг

Срок годности при хранении
смола/отвердитель 1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в неоткрытых первоначальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41 до 104°F).

Amercoat 352GF

Внимание

Следите за тем, чтобы он находился подальше от источников тепла и открытого пламени. Контейнер должен быть закрыт. Используйте адекватную вентиляцию. Следите за тем, чтобы материал не соприкасался продолжительное время или многократно с кожей. Если материал используется в закрытых тесных помещениях, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения пожара, взрыва или причинению вреда здоровью:

1. обеспечьте циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения или сушки.
2. используйте защитные маски с подачей свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование.
3. запретите выполнение всех работ с открытым пламенем, образованием искр, запретите сварочные работы и курение.

Не сливайте состав в канализацию. Примите меры против разряда статического электричества. Для получения конкретной информации по вредным ингредиентам, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия и мер техники безопасности см. Справочный листок по технике безопасности

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции.

Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются.

Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com



AMERON Coatings

Ameron Coatings has become part of PPG Industries

Поставщик и производитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

PPG Protective & Marine Coatings