



# Amercoat 450S

Глянцевое финишное покрытие на основе алифатического полиуретана

(Серия 450)

## Описание материала/ Инструкция по нанесению

- **Высокоглянцевое финишное покрытие**
- **Обладает высокой стойкостью к атмосферному воздействию при исключительной стабильности цвета и блеска**
- **Стойкость в морских и агрессивных средах**
- **Грязеустойчиво – легко очищается**
- **Твердое, прочное, гибкое покрытие, устойчивое к истиранию**
- **Отверждается в широком диапазоне температур**
- **Легко перекрывается собой**

### Область применения

Amercoat 450S используется в качестве финиш-ного покрытия для придания эстетической привлекательности и обеспечения антикоррозийной защиты в широком спектре агрессивных сред. Ма-териал используется в следующих областях (ограничено к):

- заводы химического и нефтехимического комплекса
- целлюлозно-бумажные заводы
- береговые платформы
- мостовые и общие металлоконструкции

### Схемы покрытий с применением материала Amercoat 450S

Грунт	Промежуточный слой	Финишное покрытие
Dimetcote	Amercoat 383H или Amercoat 385	Amercoat 450
Серия Amercoat 68	Amercoat 383H или Amercoat 385	Amercoat 450
Amercoat 71 или Amercoat 182ZP HB		Amercoat 450
Amercoat 385		Amercoat 450
Серия Amerlock		Amercoat 450
Amercoat 240		Amercoat 450

### Физические характеристики

Внешний вид .....	высокоглянцевый	
Цвет .....	по каталогам RAL и BS*	
Число компонентов.....	2	
Кэффициент смешения (по объему) .....	смола : отвердитель = 4:1	
Механизм отверждения.....	испарение растворителя и взаимодействие компонентов	
Массовая доля нелетучих веществ .....	58% (ASTM D 2697 modified)**	

Летучие органические соединения***		
EC SED 1999/13/EC.....	307 г/кг (424 г/л)	
UK PG6/23(92) Appendix 3.....	386 г/л (3,2 фунта/галлон)	

Толщина сухой пленки.....	35-50 мкм	
	1,5- 2 милс	

Количество слоев .....	1****	
------------------------	-------	--

Расчетная укрывистость.....	м <sup>2</sup> /л	фут <sup>2</sup> /галлон
при ТСП 50 мкм/ 2 милс.....	11.6	464

Термостойкость .....	°C	°F
продолжительное.....	210	250
нерегулярное .....	150	302

Температуры вспышки .....	°C	°F
Отвердитель .....	24	75
Смола.....	40	104
Смесь .....	24	75
Amercoat 920 .....	24	75
Amercoat 12 .....	24	75

Разбавитель..... Amercoat 920

Очиститель .....

\* Резервуары и другие конструкции большой площади, покрытые ранее контрастирующим по цвету грунтом или промежуточным слоем, могут потребовать нанесения двух слоев Amercoat 450S с тем, чтобы конечное покрытие было равномерным. При использовании одного слоя Amercoat 450S светлого цвета необходимо применять грунты и промежуточные покрытия исключительно светлых оттенков.

Алюминиевое покрытие поставляется только полуматового оттенка, устойчивое к коррозии

\*\* Содержание нелетучих веществ замерено в соответствии с ASTM D2697 и действующими дополнениями. Незначительное отклонение (около ± 3%) может быть вызвано изменчивостью условий испытаний и цвета покрытия.

\*\*\* Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве EC 1999/13/EC, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

\*\*\*\* При использовании кисти или валика может возникнуть необходимость в нанесении дополнительных слоев покрытия.

# Amercoat 450S

## Таблица химической стойкости

(при нанесении на соответствующий грунт или промежуточный слой)

Среда	Брызги и проливы	Пары и атмосферные условия
Кислая	Оч. хорошо	Отлично
Щелочная	Оч. хорошо	Отлично
Растворители	Хорошо	Отлично
Солевые растворы		
кислые	Отлично	Отлично
нейтральные	Отлично	Отлично
щелочные	Отлично	Отлично
Водная	Отлично	Отлично

Настоящая таблица носит рекомендательный характер. За информацией по необходимым мерам защиты от коррозии в конкретных условиях обращайтесь за рекомендациями в местное представительство компании PPG. Использование покрытия Amercoat 450S не рекомендовано для элементов, работающих в погружении.

## Подготовка поверхности

Подготовьте субстрат в соответствии с инструкцией по нанесению используемого грунта. Непосредственно перед нанесением Amercoat 450S убедитесь в том, что грунтовка и промежуточный слой полностью высохли и очищены от загрязнителей.

## Оборудование по нанесению покрытия

Рекомендованное ниже оборудование, может быть заменено аналогами других производителей, если таковые отвечают существующим условиям нанесения покрытия. В целях обеспечения надлежащих характеристик распыления может потребоваться дополнительная регулировка рабочего давления и размера сопла распылителя.

**БЕЗВОЗДУШНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ** - стандартный безвоздушный распылитель, размер сопла которого составляет 0.28- 0.43 мм (0.011 - 0.017 дюйма).

**СТАНДАРТНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ** – промышленные пульверизаторы с отдельными регуляторами воздушного и жидкостного давления, механического миксером, а также влаго- и маслоуловителем в главной линии компрессора.

**КИСТЬ/ВАЛИК** – наносите материал ровными слоями с помощью чистой, хорошо смоченной в краске кисти или валиком.

Обращайте внимание на то, чтобы не было превышение толщины покрытия.

Как правило, 35-50 мкм сухой пленки достигается за один слой.

**СМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА** - смесительное оборудование с воздушно-турбинным приводом или взрывобезопасным электродвигателем.

## Информация по нанесению

Субстрат .....	Подготовленная и загрунтованные поверхности	
Подготовка поверхности .....	См. инструкции по нанесению рекомендованного грунта или промежуточного покрытия	
Методы нанесения .....	Безвоздушный или типовой распылитель, кисть или валик	
Условия окружающей среды		
Температура воздуха .....	0-50 °C	32-122 °F
Температура поверхности	0-60 °C	32-140 °F

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения покрытия, температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C/ 5°F.

Жизнеспособность (°C/°F)	40/104	32/90	21/70	10/50	5/41
	1 ч	3 ч	6 ч	12 ч	18 ч
Время сушки (°C/°F)	40/104	32/90	21/70	10/50	5/41
Сухо на ощупь .....	30 мин	45 мин	1 ч	2 ч	4 ч
Полное высыхание (ч) .....	2	3	4	8	16
Полное отверждение (суток)	3	5	7	14	28
Время до перекрытия (°C/°F)	40/104	32/90	21/70	10/50	5/41
минимум .....	1 ч	2 ч	4 ч	8 ч	16 ч
максимум* .....	не ограничено				
Разбавитель .....	Amercoat 920				
Очиститель .....	Amercoat 12				

\* Amercoat 450S может перекрываться собой через длительный промежуток времени. Тем не менее, непосредственно перед нанесением необходимо убедиться в том, что поверхность чистая, сухая и не имеет каких-либо загрязнителей. См. рекомендательные замечания PPG. Технический департамент PPG может дать рекомендации по возможным методам очистки.

# Amercoat 450S

## Порядок нанесения покрытия

Amercoat 450S расфасовывается в соответствующие пропорциях смолы и отвердителя, смешиваемых перед нанесением.

1. Перед использованием промойте инструмент в рекомендуемом очистителе.
2. Тщательно размешайте смолу и отвердитель до однородного состояния с помощью механизированного смесителя.
3. Добавьте в смолу отвердитель и размешайте полученную смесь до однородного состояния.
4. При использовании распылителя применение разбавителя допускается только для восстановления рабочих свойств материала, при этом объемная доля разбавителя не должна превышать 10 %. Для обеспечения лучшей распыляемости при температурах ниже 10°C/50°F может потребоваться дополнительное количество разбавителя.  
ПРИМЕЧАНИЕ: При нанесении состава с помощью кисти или ролика использование разбавителя, как правило, не требуется.
5. Влажное покрытие наносите параллельными проходами. Во избежание неокрашенности отдельных участков, булавочных проколов или недостаточной толщины покрытия каждый последующий проход должен перерывать предыдущий на 50%.
6. Сварные швы, шероховатости, заостренные кромки и углы, заклепки, болты, и т.п. покрываются двойным слоем.
7. При толщине мокрой пленки 90 мкм (3,5 милс) сухая пленка обычно составляет 50 мкм (2 милс).
8. Проверьте толщину сухой пленки средствами, не нарушающими целостность покрытия (например, приборами "Mikrotest" или "Elcometer"). По необходимости нанесите дополнительный слой материала.
9. Небольшие дефекты поверхности или неокрашенности, немногочисленные наколы или недостаточная толщина покрытия отдельных участков могут быть устранены с помощью кисти. Более серьезные недостатки устраняются посредством распылителя.
10. При работе в закрытых помещениях обеспечьте необходимую вентиляцию на период нанесения покрытия и его сушки вплоть до полного испарения растворителя. Температура и влажность воздуха, используемого для вентиляции, должна устанавливаться так, чтобы не допустить конденсацию влаги на поверхности.
11. Промойте инвентарь в рекомендованном очистителе после использования или, как минимум, в конце каждого рабочего дня или смены. Невычищенные остатки Amercoat 450S отверждаются и могут привести к засору оборудования.

## Ремонтно-восстановительные работы

В целях восстановления покрытия или увеличения его толщины Amercoat 450S может перекрываться собой через длительный промежуток времени. Перед нанесением убедитесь в том, что поверхность сухая и чистая

## Транспортировка

<b>Фасовка</b>		
смола .....	16 л в 20 л ведре	
	4 л в 5 л ведре	
отвердитель .....	4 л в 5 л ведре	
	1 л в 1 л ведре	
<b>Отгрузочный вес</b>		
	кг	фунт
смола .....	около 25	55
	около 6,5	14,3
отвердитель .....	около 5	11
	около 1,1	2,4
<b>Срок годности</b>		
смола и отвердитель .....	1 год со дня отгрузки при хранении внутри закрытого помещения в нераспечатанной, оригинальной таре при температуре 5 - 40 С. (41 - 104°F)	

# Amercoat 450S

## **Внимание:**

Состав легко воспламеняется. Держать вдали от открытого огня и раскаленных предметов. Хранить в закрытой таре. При работе обеспечить необходимую вентиляцию. Избегайте длительного и многократного контакта с поверхностью кожи. При использовании в закрытых помещениях, соблюдайте приведенные требования безопасности с тем, чтобы избежать неблагоприятных для здоровья последствий, пожара или взрыва:

1. обеспечьте циркуляцию достаточного количества свежего воздуха на время нанесения покрытия и его сушки;
2. используйте защитные маски, обеспечивающие подачу свежего воздуха, и взрывобезопасное оборудование;
3. исключите все работы, связанные с использованием открытого пламени, искр, сварочного оборудования. Категорически запрещается курить во время проведения окрасочных работ.

Запрещается сброс состава в канализацию. Примите необходимые меры по предотвращению статического разряда. За конкретной информацией по опасным веществам, требуемой вентиляции, возможным последствиям контакта с составом, а также технике безопасности обращайтесь к Паспорту безопасности.

## **Техника безопасности**

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

## **Гарантийные обязательства**

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

**Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются. Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

## **Ограничение ответственности**

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

## **Условия продажи**

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV  
Телефон +(31) 345 587 200

[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

