

Amercoat 891

силиконовое акриловое покрытие

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- **Теплостойкое силиконовое акриловое покрытие**
- **Выдерживает температуры до 204°C/399°F**
- **Может наноситься на сталь и на грунтовки Dimetcote**
- **Имеет высокое качество удержания цвета при воздействии погодных факторов**

Область применения

Внешние поверхности стальных конструкций, подвергающиеся воздействию высокой температуры на химических заводах, на морских конструкциях, судах, электростанциях, предприятиях по добыче и переработке нефти.

Основные характеристики

Amercoat 891 представляет собой покрытие с высокими эксплуатационными свойствами, устойчивыми против высоких температур. Amercoat 891 может использоваться в качестве самогрунтующейся системы покрытия поверх стали, очищенной струйной абразивной обработкой. Amercoat 891 может также наноситься поверх большинства грунтовок Dimetcote

Физические характеристики

Отделка	полуглянцевый	
Цвет	RAL 9006 (алюминий) светло-серый (SC 707) и белый*	
Компоненты.....	1	
Механизм отверждения	выделение растворителей	
Объем твердых веществ	36,7% (алюминий 32,6 %) (ASTM D2697, модификация)**	
Летучие органические соединения***		
EC SED 1999/13/EC	511g/kg (620 g/l)	
UK PG6/23(92) Appendix 3 .	620 g/l	
Толщина сухой пленки (мкм)	25 мкм на слой****	
Количество слоев	на стали: 2 на Dimetcote: 2	
Расчетная кроющая способность	14,8 м ² /л при 25 мкм (алюминий 13 м ² /л)	
Следует учитывать потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.		
Удельный вес.....	1,21 кг/л	
Устойчивость против высокой температуры.....	до 204°C/399°F сухого тепла при нанесении на сталь или Dimetcote	
Температура вспышки (Закрытая чашка)	°C	°F
Amercoat 891	43	109
Amercoat 65	24	75

* Для создания равномерного внешнего вида может потребоваться два слоя Amercoat 891 светлого цвета на резервуарах и других крупных конструкциях поверх контрастирующих грунтовок или промежуточных покрытий
 **Объем твердых веществ измеряется в соответствии с ASTM D2697 модифицированный, незначительные отклонения ± 3 % могут произойти из-за различий цвета и методов тестирования.
 *** Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве ЕС 1999/13/ЕС, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.
 **** Нанесение при более высоких толщинах может привести к растрескиванию или недостаточному приклеиванию.

Amercoat 891

Подготовка поверхности.

СТАЛЬ- абразивная очистка до степени SA 2.5 согласно Swedish Standard SIS 05 5900-1967, ISO 8501-1 или SSPC SP 10.

ПРИМЕЧАНИЕ: Очистить до шероховатости 25-40 мкм., определяемой Keane Tator Surface Profile Comparator или аналогичным прибором. Удалить остатки абразива и пыль с поверхности.

ВАЖНО: Нанести Amercoat 891 как можно скорее после подготовки поверхности для предотвращения загрязнения. Не оставлять поверхности, очищенные абразивной очисткой на всю ночь незащищенными. В случае повторного загрязнения удалить его. По мере необходимости производить местную абразивную очистку.

DIMETCOTE- Поверхность должна быть без посторонних материалов. Удалить любые загрязнения. См. инструкцию по нанесению для используемого Dimetcote грунтовочного покрытия и для используемого поверхностного покрытия.

Оборудование для нанесения

Указанное оборудование является рекомендацией, однако может использоваться оборудование и других заводов-изготовителей. При этом, наверно, появится потребность регулирования давления и изменения величины наконечника сопла для обеспечения правильных характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ -

используется стандартное оборудование для безвоздушного распыления фирм Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo и др., с размером сопла наконечника 0.33 мм - 0.42 мм (0.013 - 0.017 inch). СТАНДАРТНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ - промышленное оборудование DeVilbiss MBC или JGA с воздушным колпачком 78 или 765 и наконечником сопла для материала типа «Е» или Binks No.18 или 62 с соплом насадки 66*63. Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и материала, механическая мешалка, красконагнетательные баки, влаго- и маслоотделители в главном подводящем воздуховоде.

МЕШАЛКА - использовать механическую мешалку, которая приводится в движение от пневматического двигателя или электродвигателя во взрывобезопасном исполнении.

Данные о нанесении

Подобно всем покрытиям с высокими эксплуатационными свойствами, Amercoat 891 необходимо наносить в соответствии с рекомендациями для обеспечения максимальной защиты, для которой этот состав создан. Для обеспечения максимальных эксплуатационных качеств Amercoat 891, строго придерживаться инструкции по нанесению, условиям окружающей среды, ограничениям. Если возникли условия, не указанные в инструкции по нанесению Amercoat 891, обращайтесь к представителю PPG за рекомендациями.

Информация по нанесению

Поверхность..... сталь, Dimetcote, нержавеющая сталь

Методы нанесения безвоздушный или обычный пультеризатор

Условия окр. среды

(В процессе нанесения)

Температура воздуха: ... 0 - 50°C 32 - 122°F

Температура поверхности: 0 - 55°C 32 - 131°F

Продолжительность сушки при 21°C/70°F и 25 мкм.

До отлипа: 2 часа

Для нанесения повторного слоя: 4 часа

Для эксплуатации: 24 часа

ПРИМЕЧАНИЕ: Продолжительность отверждения и сушки зависит от температуры, толщины пленки и остальных условий окружающей среды.

Продолжительность пропорционально сокращается при более высокой температуре и продолжаться при более низкой.

Разбавитель/Очиститель Amercoat 65

Amercoat 891

Метод нанесения

Amercoat 891 однокомпонентное покрытие и упаковано в емкости 25 л.

1. Промыть оборудование рекомендуемым очистителем.
2. Аккуратно размещать материал перед употреблением.
3. Для обычного способа нанесения разбавлять только, если это необходимо, в процессе работы. Использовать указанного растворителя не больше чем 10% от общего количества. Для безвоздушного способа распыления, разбавлять не рекомендуется.
4. Нанести мокрый слой равными параллельными проходами с нахлесткой каждого прохода 50%. Нанесение производить в начале в горизонтальной плоскости, а затем в вертикальной под углом 90°. Уделить особое внимание стыкам, болтам, углам и т.п.
5. Нанесение до 70 мкм. толщины мокрой пленки дает 25 мкм. толщины сухой пленки.
6. Контролировать толщину сухой пленки толщиномером сухой пленки по принципу без разрушения, как например Mikrotest или Elcometer.
7. Немного поврежденные или обнаженные места и случайно распространенные точечные отверстия или дефекты, которые обнаруживаются прибором Holiday, следует подкрасить щеткой. Выдержать 1 час при 21°C/70°F перед нанесением повторного слоя.
8. В тесных закрытых помещениях обеспечить вентиляцию свежего воздуха в процессе нанесения и сушки до тех пор, пока весь растворитель не будет устранен. Температура и влажность воздуха для вентилирования должны быть таковыми, чтобы не способствовали появлению конденсации.
9. Очистить все оборудование рекомендуемым очистителем, непосредственно после употребления или, хотя бы, в конце рабочего дня или смены. Если останется в оборудовании Amercoat 891, он отвердевает и вызывает засорение.

Транспортировка

Упаковка..... 20 литров в 20 л

Вес при отгрузке..... приближ. 26 кг

Упаковка..... 5 литров в 5 л

Вес при отгрузке..... приближ. 6.7кг

Срок годности при хранении 1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в неоткрытых первоначальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41 до 104°F)

Amercoat 891

ВНИМАНИЕ

Amercoat 891 легковоспламеняющееся вещество. Хранить вдали от источника тепла и открытого огня. Бак держать закрытым. Использовать соответствующую вентиляцию. Избегать длительных и повторных прикосновений с кожей. Если используется в тесных и закрытых помещениях, следует соблюдать следующие меры предосторожности из-за опасности от пожара, взрыва или вредности для здоровья:

- 1) обеспечить постоянный воздухообмен в процессе нанесения и сушки;
- 2) использовать маски со свежим воздухом и оборудование во взрывобезопасном исполнении;
- 3) запрещается употребление огня, искрение, сварка и курение.

Не выливать материал в канализацию. Предпринять меры предосторожности для предотвращения разряда статического электричества. За специальными рекомендациями по содержанию вредных веществ, необходимой вентиляции, возможных последствиях при контакте с кожей, взрывоопасности и мерах предосторожности см. Инструкцию по Технике Безопасности.

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обстоятельства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com



Поставщик и производитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

Ameron Coatings has become part of PPG Industries

PPG Protective & Marine Coatings

Страница 4 из 4

Дата пересмотра: 25-03-2008