

Грунт-краска антикоррозионная цинкнаполненная химически-стойкая



CUMIXAN ZINC EPOXY

Описание

Двухкомпонентный, быстросохнущий эпоксидный состав полиаминного отверждения, с высоким содержанием цинка. Образует твердое, износостойкое покрытие. Обеспечивает катодную защиту, в том числе при местных механических повреждениях. Допускается нанесение на поверхности с различными степенями подготовки поверхности.

Области применения

Грунт-краска предназначена для защиты металлоконструкций, химического, металлургического оборудования и изделий из углеродистых и малолегированных сталей, а также железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых:

- в морской атмосфере категорий размещения ОМ1-ОМ3 по ГОСТ 15150;
- в промышленной атмосфере средней и сильной агрессивности газов с нормальной и высокой зоной влажности;
- в морской и речной воде, промышленными отстойными и сточными водами при контакте с щелочными и кислыми моющими средствами;
- при контакте со спиртами, маслами, жирами, удобрениями и алифатическими растворителями.
- при контакте с нефтью, бензином и широкой гамме химикатов;

Рекомендуется для использования как самостоятельное покрытие, так и в системах покрытий с грунт-красками и эмалями Color UV, Pro Epoxy и Primag, а также широким спектром покрывных слоев эмалей и лаков.



Особенности

- химически, водо-, атмосферо-, масло-, бензостойкая;
- обладает протекторными свойствами за счет высокого содержания цинка и обеспечивает долговременную защиту от коррозии;
- быстро сохнет, пригодно для сварки в тонком слое (30-40 мкм), не ухудшает свойств сварного шва, ремонтпригодно;
- выдерживает перепад температур от **минус 60 °С до плюс 120 °С**;
- покрытие Cumixan Zinc Epoxy пожаробезопасно, относится к материалам не воспламеняющимся и не распространяющим пламя на поверхности.

Основные технические характеристики

грунт-краска

Доля нелетучих веществ по массе (по объему), %	85±3 (68±3)	
Плотность, г/см ³	3,0-3,3	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	не менее 35	
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 40 мкм, г/м ²	168±15	
Практический расход, г/м ²	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потерь краски при распылении).	
Время высыхания до степени 3 (при ТСП 60 мкм), мин, не более	Температура, °С	Время высыхания, мин.
	20	20
	5	60
Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.		

покрытие

Рекомендуемая толщина одного сухого слоя, мкм	30-100
Цвет и внешний вид	матовый: серый
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	1
Жизнеспособность при +20 °С, ч.	4
соотношение для смешивания (по массе)	
основа:отвердитель	10:0,2

Подготовка поверхности

Новая сталь

- удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3-4 (ГОСТ 9.402) или St3-St2 (ISO 8501-1) с приданием поверхности шероховатости, а также нанесение композиции на поверхность с начинающейся легкой ржавчиной или старым покрытием (не более 10 %).

Ремонт и техобслуживание:

Тщательно удалить масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалить всю ржавчину и непрочно держащийся слой абразивоструйной или механической очисткой. Обеспылить. Подкрасить оголенные участки до полной толщины сухой пленки.

Условия окраски

Окраска производится на сухую чистую поверхность при температуре окружающего воздуха от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 80 %. При использовании низкотемпературного отвердителя, окраска производится от минус 10 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 80 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Технология нанесения

Перед использованием тщательно перемешать состав с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем CUMIXAN Thinner 002, не более 10% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до "отлипа" (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не даёт ощущения липкости).

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; грунт-эмаль CUMIXAN COLOR UV, CUMIXAN COLOR, а также грунты CUMIXAN Pro Epoxy и CUMIXAN Prітах допускается наносить через 4-6 часов.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в жидких и в агрессивных средах составляет не менее 7 суток.

Для очистки оборудования использовать растворители: CUMIXAN Thinner 002, P-4, P-646.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

разбавление	без разбавления
диаметр сопла	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
давление	15 - 20 МПа (150 - 200 бар)

Пневматическое распыление

разбавление	до 20% по массе
диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

разбавление	до 5% по массе
-------------	----------------



Упаковка и хранение

Грунт-краска CUMIXAN Zinc EPOXY поставляется в двух емкостях; основа упакована в металлические евроведра по 20 кг, отвердитель в полиэтиленовые или металлические емкости по 0,5 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Грунт-краска CUMIXAN Zinc EPOXY относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренноопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.



Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер, основаны на лабораторных испытаниях, практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: www.cumixan.ru



ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

редакция от 20.10.2017