

Компаунд «ЭкоФлор» 205 АС

ТУ 2310-089-94691231-2011

Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для получения антистатических наливных полов.

Описание материала	Компаунд «ЭкоФлор» 205 АС представляет собой двухкомпонентную эпоксидную систему, с антистатическими свойствами, обеспечивает снятие с поверхности накапливающихся зарядов
Применение	Компаунд «ЭкоФлор» 205 АС Предназначен для получения наливных полов в помещениях промышленных и общественных зданий, медицинских учреждениях, на предприятиях общественного питания, во вспомогательных и подсобных помещениях жилых домов, учебных заведениях, лечебно-профилактических учреждениях и т.д., где требуется своевременное удаление статического электричества, накапливающегося при работе оборудования.
Характеристики материала	<p>Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие.</p> <p>Компаунд с добавлением графита, либо алюминиевой пудры.</p> <p>Рекомендуемая толщина нанесения: 2-3 мм.</p> <p>Цвет покрытия – серый, мокрый асфальт.</p> <p>Поверхностное сопротивление 10^6-10^8 Ом*м</p> <p>Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке)</p>
Расход материала / фасовка	<p>Плотность готовой смеси (А+В) \approx 1,41 кг/л</p> <p>Срок жизни готовой смеси: \approx 40мин при температуре $+20C^0$</p> <p>Расход материала на толщину:</p> <p>1мм: Компаунд (А+В): 1,6 кг/м²</p> <p>2мм: Компаунд (А+В): 3,2 кг/м²</p> <p>Медная лента: 2,4 м.п./м²</p> <p>*рекомендуемая толщина слоя 2-3мм</p> <p>Компонент А (основа): 20 кг.</p> <p>Компонент В (отвердитель): 3,2 кг.</p>

Технические характеристики материала

Время высыхания материала	Степень и продолжительность высыхания	
	при температуре $20 \pm 2 \text{ C}^0$:	
	Степень 1 (от пыли): 2-3 часа	
	Степень 3 (до исчезновения отлипа): 12-18 часов	
	Разрешается хождение человека: 24 часа	
Разрешается полная нагрузка: 72-120 часов		
Стойкость к воздействию агрессивных сред	Вода и водные нейтральные растворы	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Водные растворы щелочей до 30%	допускается незначительное воздействие без стекания жидкости
	Растворы моющих веществ	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Спирты	допускается незначительное воздействие без стекания жидкости
	Углеводороды (бензин, смазочные масла, нефтепродукты)	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости не допускается
	Кетоны, эфиры	не допускается
	Водные растворы сильных окислителей	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Дезактивирующие растворы	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости
	Дезинфицирующие растворы	не допускается
	Серная и соляная кислота до 15% и органические кислоты до 30%	
Технические характеристики	Массовая доля летучих веществ	- не более 5 % - не менее 7 МПа
	Адгезия пленки к бетону	
	Эластичность пленки	- не более 10 мм

при изгибе	- не более 10
	Растворитель ВДМ 050
	Растворитель ВДМ 235
Растворитель	Растворитель ВДМ 246
	- не менее 40 см
Прочность пленки при ударе при толщине 500 мкм	- 75 МПа - 25 МПа
Предел прочности при сжатии	- не менее 50 - не менее 500
Предел прочности при изгибе	- 10^6 - 10^8 Ом*м
Прочность при ударе (кг/см)	
Износоустойчивость (кг песка/мм)	
Удельное объемное электрическое сопротивление	

Требования при нанесении Наносится на грунтовочный слой с медной лентой.

Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течении 24 часов.

Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С

Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 90 %

Рекомендуемое количество слоев - 1

Инструкция по нанесению материала

Требования к основанию

Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).

Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. При необходимости, трещины расшиваются болгаркой

После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).

Перепады по основанию не должны превышать 2мм на 2х метровой рейке.

Температура основания не должна быть ниже +10-15 градусов С⁰.

Инструмент

Перед началом работы, при наличии шпатлевочного слоя - отшлифовать (тонкой шкуркой для придания ровности и адгезии) и тщательно обеспылить.

Шлифовальная машина для шлифовки бетонных полов, пылесос промышленный, миксер, шпатель зубчатый и шпатели плоские (ракля/грабли), валик игольчатый, валик велюровый, плоская кисть, мерная рейка, обувь шипованная (иглоступы), перчатки резиновые, респираторы.

Подготовка материала

В период выполнения работ по нанесению финишного слоя «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С⁰, но не выше + 30С⁰.

Перед началом работ, все материалы для полимерного покрытия «ЭкоФлор» выдерживают при комнатной температуре не менее 24 часов!

Смешение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.

В случае работы не с комплектами, добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.

Компонент А (компаунд) тщательно перемешать, до получения однородной массы.

Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3-5 минут.

Нанесение материала

На заранее загрунтованную поверхность приклеивается медная лента (1-1.5см), квадратами, с шагом 1 х 1 метра с выводом по периметру. Далее наносится дополнительный грунтовочный слой (валиками) на уже приклеенную ленту, дать высохнуть 12 часов.

Компаунд равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.

В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.

Жизнеспособность готовых смесей 30- 40 мин. при температуре + 20 С, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время, с соблюдением всех пропорций.

Время высыхания компаунда при температуре +20 С⁰

первичное высыхание (для пешеходных нагрузок) – 24 часа

полное высыхание (для полной нагрузки) – 72-120 часов

Возможные дефекты	Причина	Методы устранения
Материал не отверждается либо отверждается неравномерно	<ul style="list-style-type: none">- плохое перемешивание основы перед введением отвердителя;- нарушение соотношения основа / отвердитель;- плохое перемешивание основы с отвердителем.	необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)	<ul style="list-style-type: none">- недостаточно тщательная подготовка основания– не проведено обеспыливание, - не удалены старое покрытие и жировые загрязнения,- покрытие нанесено на влажный бетон;-недостаточная межслойная сушка.- в смесь добавлено много растворителя	удалить непрочно держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.
На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы и пузыри	<ul style="list-style-type: none">-аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания;-недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры.- плохое перемешивание основы с отвердителем.	нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии. Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10 % от объема, с помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления


**Всплыла медная
лента**

- был нанесен
холодный материал,
либо очень холодное
основание

-плохо приклеена
лента

- не нанесен
дополнительный слой
грунта после монтажа
ленты

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |