

**ОПИСАНИЕ** Эмаль ЭМАКОР 436 – двухкомпонентный материал на основе виниловых и эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Эмаль предназначена для защиты от коррозии района ПВЛ, надводной и подводной частей корпусов судов, включая суда ледового плавания, гидротехнических сооружений. Рекомендуется как самостоятельное противокоррозионное покрытие для защиты металлоконструкций, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер. Покрытие стойкое к морской и пресной воде, атмосферостойкое, износостойкое, маслобензостойкое.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |                                      |                                    |                                |           |
|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-----------|
| ➤ Цвет                               | красно-коричневый, зеленый, черный | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> | 1,14±0,03 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, % | 35±1                               | ➤ Температура вспышки, °С      | 7         |

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Стандартная. При нанесении без грунтовки включает, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, округление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2½, удаление пыли и остатков абразива, контроль качества подготовки поверхности.

При нанесении по грунтовке – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости, отмывка, ремонт, полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя грунтовки на кромки, торцы, сварные швы и т. п., обычно выполняется кистью.

*Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.*

- ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ**
- обеспечить температуру эмали и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу до однородной консистенции;
  - совместить основу эмали ЭМАКОР 436 и отвердитель HD-130 (HD-130W) в соотношении указанном в сертификате качества, перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 229 до 10% от объема, выдержать перед нанесением в течение 10 мин (при 25°C) – 30 мин (при 10°C);
  - жизнеспособность композиции составляет не менее 12 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.

- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**
- температура воздуха от минус 15 до +30°C;
  - относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
  - рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
  - отсутствие осадков;
  - скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный								Кисть			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – 1:45, 1:68</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 15</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>по ровным поверхностям – (0,53-0,63) / (40-60)°</li> <li>по сложным поверхностям – (0,33-0,43) / (20-40)°</li> </ul> </li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40</li> </ul>									По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание		
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	-15°C	0°C	20°C	30°C	-15°C	0°C	20°C	30°C	-15°C	0°C	20°C	30°C
	9 ч	6 ч	30 мин	10 мин	24 ч	4 ч	1 ч	30 мин	72 ч	24 ч	3 ч	30 мин

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки.

## ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОР 436 рекомендуется наносить в 2-3 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.

Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена.

Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.

Рекомендуется также провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

При эксплуатации в морской воде на эмаль ЭМАКОР 436 дополнительно наносят противобрастающую эмаль.

## ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	100	286	0,286	0,326
Типичный	60	171	0,171	0,195

\* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

## ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

