

ОПИСАНИЕ Эмаль ЭМАКОР 46 – двухкомпонентная система, состоящая из основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с введением специальных добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ Эмаль предназначена для защиты от коррозии подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, подземных трубопроводов, топливных, топливно-балластных цистерн, креновых и дифференциальных отсеков, цистерн сбора сточных вод, в том числе содержащих нефтепродукты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	коричневый, черный	Плотность, г/см ³	1,35±0,05
Объемная доля нелетучих веществ, %	67±2	Температура вспышки, °C	не ниже 24

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стандартная. При нанесении без грунтовки включает, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержатся продуктов, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2 - 2½, St 3, на небольших участках St 2, удаление пыли и остатков абразива, контроль качества подготовки поверхности.

Эмаль можно наносить по грунтовкам и эмалям на основе эпоксидных, поливинилбутиральных пленкообразующих материалов, например, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 23, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263. При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

обеспечить температуру основы и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;

совместить основу эмали ЭМАКОР 46 и отвердитель HD-102 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать в течение 10 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 232 не более 5 % от объема основы и отвердителя, выдержать перед нанесением в течение не менее 15 мин;

жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 12 ч. уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;

через 2 часа нарастает вязкость эмали, в связи с чем рекомендуется приготавливать такое количество эмали, которое может быть использовано в течение двух часов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха 5-30°C;

относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;

рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C; отсутствие осадков;

скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушный		Кисть	Валик
Кратность повышения давления	– 1:45, 1:68, 1:80	Допускается при ремонте площади размером до 1 м ²	
Давление краски, МПа, не менее	– 18		
Диаметр сопла, мм/угол факела, °:			
	по ровным поверхностям – (0,53-0,79) / (40-60)°		
	по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (20-40)°		
Расстояние до окрашиваемой поверхности, см	– 35-45		
Вязкости по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм, с	– 60-70		

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
	10	5	4	32	24	14	32	24	14

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОР 46 рекомендуется наносить в 2-3 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.

Максимальная продолжительность межслойной сушки покрытия составляет 72 ч при 20°C.

При увеличении продолжительности хранения окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном.

При эксплуатации на подводной части корпуса судна на эмаль ЭМАКОР 46 дополнительно наносят противообрастающую эмаль. Для обеспечения хорошей адгезии пересушка эмали не допускается.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Типичный	80-100	120-150	0,119-0,149	0,161-0,202

* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

