

ОПИСАНИЕ ЭМАКОР 4211 – двухкомпонентная эмаль, на основе модифицированных эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.

НАЗНАЧЕНИЕ Эмаль предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, подземных трубопроводов, топливных, топливнобалластных цистерн, в том числе содержащих нефтепродукты. Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия (*при согласовании с ЭМЛАК*).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	коричневый, черный, темно-зеленый	Плотность, г/см ³	1,47±0,1*
Объемная доля нелетучих веществ, %:	77±2*	Температура вспышки, °С	Не ниже 24

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность защиты зависит от степени подготовки поверхности. При необходимости, произвести отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержатся слоев лакокрасочных материалов, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени St 2, удаление пыли и остатков абразива. *По согласованию со специалистами ЭМЛАК эмаль может быть нанесена по поверхностям с остатками продуктов коррозии.*

При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

обеспечить температуру основы и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;

совместить основу и отвердитель HD-211 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать пневматической мешалкой в течение 10 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 или ЭМЛАК № 255 не более 5 % от объема, выдержать перед нанесением в течение не менее 15 мин (при 20°C); для промывки инструмента нужно использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311;

жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 3 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;

через 2 часа нарастает вязкость эмали, в связи с чем рекомендуется приготавливать такое количество эмали, которое может быть использовано в течение двух часов.

возможно нанесение эмали от 5 до минус 5°C при использовании отвердителя HD-211W¹.

¹-*При согласовании условий со специалистами ЭМЛАК.*

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха от минус 5 °С до +30°C;

относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;

рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;

отсутствие осадков;

скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

	Безвоздушный	Кисть
Кратность повышения давления	– 1:30-1:68	
Давление краски, МПа, не менее	– 15	
Диаметр сопла, мм/угол факела, °:		
по ровным поверхностям	– (0,53-0,79) / (40-60)°	
по сложным поверхностям	– (0,43-0,53) / (40-60)°	
Рекомендуемые номера сопел:	317-425	
Расстояние до окрашиваемой поверхности, см	– 30-40	
		По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ² , ч (при использовании HD-211)	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C
	14	10	6	4	48	24	16	10	36	18	12	8
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ² , ч (при использовании HD-211W)	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия					
	-5°C	0°C	+5°C	-5°C	0°C	+5°C ³	-5°C	0°C	+5°C			
	18	15	10	96	72	48	72	60	36			

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

²- при толщине сухой пленки – 120 мкм.

³- время полного отверждения при +5°C не более 20 суток.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОР 4211 рекомендуется наносить в 1-2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.

При хранении окрашенных конструкций более 7 суток (при 20°C), перед нанесением следующего слоя, с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном.

Для защиты подводной части корпуса судна на покрытие эмалью ЭМАКОР 4211 рекомендуется дополнительно нанести эмаль ЭМАКОР 1221**, затем противообрастающую эмаль**.

** Можно наносить другие покрытия по согласованию схемы ЛКП со специалистами ЭМЛАК.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя покрытия, мкм***		Теоретический расход, на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	200	285	0,26	0,38
Типичный	120	215	0,16	0,23

*** В зависимости от условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

