

Грунтовка ЭМЛАК ПРАЙМЕР 23

ОПИСАНИЕ Грунтовка ЭМЛАК ПРАЙМЕР 23 – двухкомпонентная фосфатирующая грунтовка, состоящая из основы – суспензии пигментов и наполнителей в растворе поливинилбутирала и , идитольной смолы и кислотного разбавителя – смеси органических растворителей с добавлением ортофосфорной кислоты.

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначена для грунтования стальных поверхностей, чугуна, цветных сплавов, оцинкованной стали в системах противокоррозионной защиты и для межоперационной защиты металлопроката, в т. ч. на поточных механизированных линиях. Покрытие сохраняет защитные свойства в умеренном и холодном климатах в промышленной атмосфере в течение полугода. Допускается проведение сварочных работ без удаления грунтовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

➤ Цвет	защитно-зеленый	➤ Плотность, г/см ³	0,93±0,03
➤ Объемная доля нелетучих веществ, %	19,5±1	➤ Температура вспышки, °С	5

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Стандартная, включающая, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений, абразивоструйную очистку, удаление пыли и остатков абразива, контроль качества подготовки поверхности. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2½, допускается очистка до степени Sa 2, механическую – до степени St 3, на небольших участках допускается до St 2.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

- обеспечить температуру грунтовки в диапазоне 15-25°С, затем перемешать основу до однородной консистенции;
- в основу грунтовки добавить кислотный разбавитель в соотношении 5:1 по массе или 100:20,5 по объему соответственно, тщательно перемешать, выдержать 30 мин, при необходимости добавить растворитель ЭМЛАК № 237 или ЭМЛАК № 233 не более 10 % от объема (допускается растворитель ЭМЛАК № 231, смешивание растворителей при разбавлении грунтовки не допускается), выдержать перед нанесением в течение 30 мин;
- смешивать основу с кислотным разбавителем следует в стеклянной, керамической, виниловой или другой кислотостойкой чистой сухой таре. Разбавитель следует лить в основу медленно при постоянном помешивании;
- срок годности (жизнеспособность) композиции приведен в таблице, однако следует учесть, что он уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении:

Температура, °С	от минус 10 до 10	от 11 до 20	от 21 до 30
Срок годности, ч	от 24 до 8	от 8 до 6	от 6 до 4

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 10 до 30°С;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°С;
- отсутствие осадков;
- скорость ветра не более 10 м/с.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:28, 1:32, 1:45 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 13 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – (0,33-0,43) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,23-0,38) / (20-30)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 ➤ Вязкость по ВЗ-246 Ø 4 мм – 20-30 с 	<p>Разбавить растворителем ЭМЛАК № 237 или ЭМЛАК 233 до вязкости 18-25 с по ВЗ-246 Ø 4 мм</p>	<p>Допускается окрашивание на небольших участках. Вязкость 18-35 с</p>

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	-10°C	20°C	30°C	-10°C	20°C	30°C	-10°C	20°C	30°C
	30 мин	10 мин	6 мин	2 ч	15 мин	10 мин	2 ч	30 мин	20 мин

ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ

Грунтовку ЭМЛАК ПРАЙМЕР 23 наносят обычно в 1 слой толщиной 15-20 мкм. Если предполагается длительное хранение грунтованных поверхностей, следует применить полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя грунтовки на кромки, торцы, сварные швы и т. п.

Максимальная продолжительность выдержки грунтованных поверхностей – 6 месяцев. После длительного хранения грунтованных изделий перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, затем смыть соль и другие водорастворимые загрязнения чистой пресной водой под высоким давлением. При необходимости, следует зачистить поверхность абразивным полотном (но не проволочными щетками). В случае необходимости обезжиривания поверхности перед нанесением основной системы покрытия, следует использовать растворители, применяемые для разбавления ЛКМ, наносимого на слой грунтовки ЭМЛАК ПРАЙМЕР 23.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Типичный	15-20	77-103	0,077-0,103	0,072-0,096

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

На грунтованные поверхности могут быть нанесены эмали, краски, мастики на основе масляных, алкидных, битумных, пековых, виниловых, хлоркаучуковопековых, поливинилбутиральных, хлоркаучуковых, эпоксиэфирных, эпоксидных, эпоксидно-пековых, уретановых пленкообразующих материалов. Грунтовка не совмещается с кремнийорганическими материалами и цинксиликатными на жидком стекле. Учитывая разные составы эмалей, рекомендуется определять совместимость материалов.

При длительном хранении конструкций рекомендуется провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение грунтовки производят при температуре до 35°C. Тара с грунтовкой должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги, источников нагрева.

Гарантийный срок хранения основы грунтовки и кислотного разбавителя-12 месяцев со дня изготовления

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

