

**INERTA 270**
эпоксидная краска

ТИП КРАСКИ	INERTA 270 является двухкомпонентной эпоксидной краской с небольшим содержанием растворителя.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Используется в эпоксидной системе окраски K81 для покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, например, на очистных сооружениях, на целлюлозно-бумажных и нефтехимических производствах.													
СПЕЦСВОЙСТВА	Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, масла, неэтилированного бензина, авиационного топлива, некоторых растворителей.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): INERTA 270 HARDENER	10 частей по объему 3 части по объему												
Жизнеспособность, +23°C	1½ часа													
Содержание сухих веществ	75 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 1200 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 200 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)											
	150	200	5,0											
	250	333	3,0											
	<p>ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЯ: Сухая пленка 150-250 мкм, Мокрая пленка 200-333 мкм, Теоретическая укрывистость 3-5 м²/л</p> <p>Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.</p>													
Практическая укрывистость	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	<ul style="list-style-type: none"> - от пыли (ISO 9117-3:2010) через 6 часов - на ощупь (DIN 53150:1995) через 7 часов - полностью отвержденная через 7 суток 													
Покрытие следующим слоем	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">INERTA 270</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>через 24 часа</td> <td>через 4 суток</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 12 часов</td> <td>через 2 суток</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.</p> <p>Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.</p>			температура поверхности	INERTA 270		мин.	макс.*	+10°C	через 24 часа	через 4 суток	+23°C	через 12 часов	через 2 суток
температура поверхности	INERTA 270													
	мин.	макс.*												
+10°C	через 24 часа	через 4 суток												
+23°C	через 12 часов	через 2 суток												
Разбавитель	TEKNOSOLV 9506													
Очистка инструментов	TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9530													
Глянец	Глянцевая													
Цвета	Белая, красная, желтая и светло-серый ВНИМАНИЕ! Со временем, под воздействием химических веществ и солнца колер и глянец могут измениться.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, шероховатый, см. ISO 8503-2.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонная поверхность должна быть залита, как минимум, 4 недели назад. Поверхность должна быть жесткой и хорошо отвердевшей. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементного клея моющим средством BETONI-PEITTAUSLIUOS, шлифованием или пескоструйной обработкой.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Шпатлевка и выравнивание

Перед окраской бетонных поверхностей или между покрасками заделать имеющиеся пазы и дыры эпоксидной замазкой TEKNOPOX FILL.

Шоппраймер

Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется ввиду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки Sa 2½ (ISO 8501-1).

Смешивание компонентов

При оценке количества, смешиваемого за раз, следует учитывать время жизнеспособности смеси. Перед покраской тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать основа и отвердитель в правильных пропорциях. Рекомендуется механическое перемешивание (например с помощью тихоходной ручной дрели). Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению или ухудшению качеств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель, для того, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одно нанесение. Подходящее сопло безвоздушного распылителя составляет 0,018 - 0,026". При починке покрытия и окраске небольших объектов можно применять кисть.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости. Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:84732333348) • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |