

| | |
|---------------------|--|
| ТИП КРАСКИ | INERTA 50 является глянцевой двухкомпонентной эпоксидной поверхностной краской и лаком. |
| ПРИМЕНЕНИЕ | Применяется в качестве поверхностной краски в эпоксидных системах окраски К 17, стойких к воздействию химических веществ. |
| СПЕЦСВОЙСТВА | Противостоит воздействию водных растворов химических веществ, масел, жиров и растворителей. Теплостойкость + 150° С, сухого тепла. Краска отвечает требованиям шведского стандарта SSG 1026-TA. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | | | |
|--|--|--|--|
| Соотношение смешивания | Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): INERTA 50 HARDENER | 3 части по объему 1 часть по объему | |
| Жизнеспособность, +23°С | 6 часов | | |
| Содержание сухих веществ | краска: прим. 48 ±2 объемных-% лак: прим. 35 ±2 объемных % | | |
| Общая масса твердых веществ | краска: прим. 700 г/л лак: прим. 400 г/л | | |
| Летучие органические вещества (VOC) | краска: прим. 480 г/л лак: прим. 560 г/л | | |
| Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки | Сухая пленка (мкм) | Мокрая пленка (мкм) | Теоретическая укрывистость (м ² /л) |
| | краска: 40 | 83 | 12,0 |
| | 50 | 104 | 9,6 |
| | лак: 40 | 114 | 8,8 |

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практическая укрывистость Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°С / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов
- полностью отвержденная через 7 суток

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

| температура поверхности | INERTA 50, ПРИ АТМОСФЕРНЫХ НАГРУЗКАХ | | INERTA 50, В ПОГРУЖЕНИИ | |
|-------------------------|---|-------------|----------------------------|---------------|
| | мин. | макс.* | мин. | макс.* |
| +10°С | через 24 часа | через 3 мес | через 36 часов | через 7 суток |
| +23°С | через 12 часов | через 3 мес | через 12 часов | через 7 суток |

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов
Глянец

TEKNOSOLV 9506
 Глянцевая

Цвета

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.
При необходимости краску можно разбавить TEKNOSOLV 9506.



Краска может наноситься кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы