

## Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

**Армотанк® R105**  
ТУ 2257-029-23354769-2014

Компаунд эпоксидный двухкомпонентный.  
Наливной пол

<b>Область применения</b>	Компаунд предназначен для устройства наливных полов по бетону, железобетону, цементной стяжке в промышленных и общественных зданиях, на предприятиях общественного питания, складских и сельскохозяйственных постройках, вспомогательных и санитарно-бытовых помещениях, учебных заведений															
<b>Описание компаунда и покрытия на его основе</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Применяется в системе с грунтовкой Армотанк® R05</li> <li>• Обладает гидроизолирующими свойствами, стоек к периодическому действию воды</li> <li>• Стоек к периодическому действию растворов кислот и щелочей, машинного масла, бензина, моющих растворов</li> <li>• Выдерживает интенсивные механические нагрузки</li> <li>• Образует толстослойное покрытие пола с высокими декоративными и физико-механическими свойствами</li> </ul>															
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Внешний вид – однородный, полуглянцевый, глянцевый</li> <li>• Цвет: светло-серый, серый, коричневый, другие цвета по согласованию с заказчиком, в том числе по RAL</li> <li>• Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 94 %</li> <li>• Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 90 %</li> <li>• Удельный вес – 1,45 кг/л</li> </ul>															
<b>Нанесение, время высыхания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки – 1-3 мм</li> <li>• Теоретический расход<sup>1</sup> на 1 мм (по сухому слою) – 1,6 кг/м<sup>2</sup></li> <li>• Температура нанесения от плюс 10 до плюс 30 °С</li> <li>• Время выдержки покрытия на основе компаунда Армотанк® R105 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 7 суток</li> </ul>															
<b>Технические характеристики</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Показатель</th> <th>Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Адгезия к бетону (нижележащий слой), МПа, не менее</td> <td>7,3</td> </tr> <tr> <td>2. Твердость по Шору А, усл.ед.</td> <td>97</td> </tr> <tr> <td>3. Истираемость по Таберу, мг, не более</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td>4. Прочность при р-стяжении, МПа, не менее</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>5. Относительное удлинение при разрыве, %</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>6. Модуль упругости, МПа, не более</td> <td>495</td> </tr> </tbody> </table>	Показатель	Значение	1. Адгезия к бетону (нижележащий слой), МПа, не менее	7,3	2. Твердость по Шору А, усл.ед.	97	3. Истираемость по Таберу, мг, не более	53	4. Прочность при р-стяжении, МПа, не менее	22	5. Относительное удлинение при разрыве, %	10	6. Модуль упругости, МПа, не более	495	
Показатель	Значение															
1. Адгезия к бетону (нижележащий слой), МПа, не менее	7,3															
2. Твердость по Шору А, усл.ед.	97															
3. Истираемость по Таберу, мг, не более	53															
4. Прочность при р-стяжении, МПа, не менее	22															
5. Относительное удлинение при разрыве, %	10															
6. Модуль упругости, МПа, не более	495															

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

### АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3  
ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653  
Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653  
Тел.: +7 (81370) 35-136  
[www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru)

**Краткая информация по нанесению компаунда Армотанк® R105**

<b>Подготовка поверхности</b>	Подготовка поверхности конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.									
<b>Грунтовочный слой</b>	<p>Нанесение Армотанк® R105 производится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используется Армотанк® R05 ТУ 2257-029-23354769-2014.</p> <p>Перед нанесением Армотанк® R105 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от масла, пыли, грязи.</p>									
<b>Отвердитель</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Компоненты</th><th>основа</th><th>отвердитель А 1105</th></tr></thead><tbody><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>20</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>20</td><td>4</td></tr></tbody></table>	Компоненты	основа	отвердитель А 1105	Соотношение, %, по массе	100	20	Комплектность поставки, кг	20	4
Компоненты	основа	отвердитель А 1105								
Соотношение, %, по массе	100	20								
Комплектность поставки, кг	20	4								
<b>Подготовка компаунда</b>	<p>Перед применением основа тщательно перемешивается в таре завода-изготовителя электромиксером. В основу вливается расчетное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается электромиксером в течение 3-5 минут, обеспечивая тщательное перемешивание компаунда до дна и по краям ведра. После чего выдерживается в течение 5 минут перед применением.</p> <p>Жизнеспособность компаунда с введенным отвердителем:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Температура, °С</th><th>10</th><th>20</th><th>30</th></tr></thead><tbody><tr><td>Время, ч, не менее</td><td>1,5</td><td>1</td><td>0,5</td></tr></tbody></table> <p>Основу компаунда и отвердитель перед применением выдерживают при температуре (15-20) °С не менее 24 ч.</p>	Температура, °С	10	20	30	Время, ч, не менее	1,5	1	0,5	
Температура, °С	10	20	30							
Время, ч, не менее	1,5	1	0,5							
<b>Разбавление</b>	Компаунд поставляется в готовом для использования виде. Разбавление не требуется.									
<b>Методы и параметры нанесения</b>	Компаунд Армотанк® R105 выливается на пол и равномерно распределяется зубчатым шпателем. Сразу после этого прокатывается игольчатым валиком для выравнивания и удаления вовлеченного воздуха.									
<b>Очистка оборудования</b>	<p>Оборудование следует очищать растворителем 051, толуолом, ксилолом</p> <p>Инструмент очищать немедленно после работы. Затвердевший компаунд удаляется только механическим способом.</p>									
<b>Меры безопасности</b>	Компаунд огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании компаунда на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.									
<b>Срок годности</b>	<p>Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.</p> <p>Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.</p>									
<b>Примечание</b>	<p>Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.</p> <p>Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.</p> <p>Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.</p> <p>В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и</p>									



качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте [www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru) на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

### Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960.com) • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные беззасадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы