

# Steelguard 3290

## Эпоксидный Цинк-фосфатный Грунт с Высоким Сухим Остатком

### Информация о Продукте / Инструкция по Нанесению

- Быстросохнущий, двухкомпонентный, эпоксидный цинк-фосфатный грунт
- Соответствует EPA, в соответствии с PG6/23
- Толстослойный, с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих веществ
- Ингибитор коррозии
- Отличная адгезия к струйно очищенной стали
- Отличная стойкость к абразивному воздействию и к удару
- Нет ограничений по максимальному времени перекрытия

### Область Применения

Антикоррозионный грунт или грунт/промежуточное покрытие для стальных конструкций общего назначения, эксплуатирующихся в атмосфере средней агрессивности. Идеальный продукт для применения в качестве однослойного функционального финишного покрытия или грунта в CIRIA отчет 174 спецификациях.

### Перекрытие

Обычно перекрывается PPG двухкомпонентными эпоксидными и полиуретановыми покрытиями. С этими продуктами нет ограничений по максимальному времени перекрытия, при условии, что поверхность Steelguard 3290 сухая и абсолютно чистая перед перекрытием. Для получения информации по времени перекрытия с другими покрытиями, пожалуйста связывайтесь с представителем PPG.

### Физические Свойства

Вид поверхности .....	слабый блеск		
Цвет .....	красный окисный, светло-серый, серый, желто-коричневый и оттенки белого		
Кол-во компонентов .....	2		
Соотношение смешивания (объемное)			
смола .....	6,2 части		
отвердитель.....	1 часть		
Механизм отверждения .....	Испарение растворителя и реакция между компонентами. Эффективное отверждение до 5 <sup>o</sup> C		
Объемный сухой остаток .....	72±3% (об.)		
Содержание летучих органических веществ *			
EC SED 1999/13/EC .....	189 г/кг (297 г/л)		
UK PG6/23(92) Appendix 3	245 г/л		
Толщина сухой пленки покрытия (т.с.п.) .....	75 -200 мкм на слой		
	обычно	min	max
т.с.п. (мкм) .....	75	75	200
толщина жидкой пленки (мкм) .....	101	101	270
толщина жидкой пленки дана для обычного нанесения безвоздушным распылением одного слоя			
Количество слоев .....	1		
Теоретический расход материала .....	9,6 м <sup>2</sup> /л при 75 мкм т.с.п. Без учета потерь материала при нанесении, из-за неровности поверхности и др.		
Удельный Вес .....	1,6 кг/л (смешанный)		
Точка вспышки (Закрытая чашка)	°C		
Смола .....	24		
Отвердитель .....	24		
Amercoat 18 .....	25		
Amercoat 12 .....	24		

\* Погрешность измерения сухого остатка по ASTM-D2697 модифицир. составляет ±3%, в зависимости от цвета и метода измерения.

# Steelguard 3290

## Подготовка Поверхности

Прежде всего поверхность должна быть тщательно очищена от всех видов загрязнений, таких как пыль, грязь, масло, смазка и соли.

Затем абразивно-струйная очистка до ISO 8501-1, Sa 2½. Необходимо получить шероховатость в пределах 50-100 мкм. Грунтование необходимо выполнить перед ухудшением состояния поверхности. Если окисление случилось, поверхность следует подготовить заново. Непосредственно перед нанесением покрытия поверхность должна быть сухой и чистой от пыли, солей, смазки и других загрязнений.

## Смешивание

Тщательно размешайте смолу, затем добавьте отвердитель и продолжайте перемешивать смесь до однородного состояния. Следует применять механический миксер или смеситель.

## Нанесение

**БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ:** Применяйте стандартное оборудование для безвоздушного распыления, способного развивать минимальное давление в наконечнике 200 (кг/см<sup>2</sup>). Размер наконечника в пределах (0,38-0,53 мм). Возможно потребуется регулировка давления и изменение размера наконечника для получения характеристик распыления, требуемых для конкретной конфигурации поверхности.

**КИСТЬ/ВАЛИК:** Нанесение таким способом должно быть ограничено небольшими участками и применяться только для в случае ремонта и нанесения полосовых слоев. Наносите равномерными слоями, используя чистые, хорошо смоченные кисть или валик. При таком способе нанесения, возможно потребуется нанесение более одного слоя, для достижения необходимой толщины сухой пленки покрытия.

## Информация по Нанесению

Субстрат .....	абразивно-струйно очищенная сталь
Способ нанесения .....	безвоздушное распыление, кисть или валик
Время жизни (20°C) .....	2 час
Время индукции (20°C) ...	не применяется

## Окружающие Условия

Steelguard 3290 следует наносить только в тех пределах температур и влажности, что указаны ниже:

Относительная Влажность .....	до 90%
Температура поверхности .....	минимум 2°C максимум 40°C

Температура поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Как и для большинства покрытий, ранний контакт с водой может привести к образованию мокрых пятен. Внимательно следите за тем, чтобы покрытие на ранних стадиях отверждения не контактировало с водой.

## Время высыхания при температуре °C

Температура	5°C	10°C	20°C
не липнет	4 час	2 час	1 час
до твердого состояния	8 час	5 час	2,5 час
Время перекрытия (минимум)	8 час	5 час	2,5 час
Время перекрытия (максимум)	-	-	-

Этот продукт будет отверждаться при температуре ниже 0°C, однако время высыхания будет больше.

Примечание: Вся информация дана для обычной толщины сухой пленки покрытия

Разбавитель .....	Amercoat 18
Чистка .....	Amercoat 12 очиститель

# Steelguard 3290

---

## Процедура Нанесения

1. Перед производством работ промойте оборудование рекомендованным растворителем.
2. Перемешайте тщательно смолу, затем добавьте отвердитель и перемешивайте смесь до однородного состояния. Применяйте механический миксер. Разбавления материала не требуется.
3. При безвоздушном распылении, наносите равномерный слой жидкой пленки параллельными проходами. Перекрывайте каждый проход на 50% последующим, чтобы избежать пропусков, образования отверстий и непрокрасов.
4. Особое внимание уделяйте сварным швам, грубым участкам поверхности, острым углам и кромкам, заклепкам, болтам и пр.
5. Толщина жидкого слоя покрытия 104 мкм в нормальных условиях дает толщину сухой пленки 75 мкм.
6. Проверяйте толщину сухой пленки неразрушающими толщиномерами, такими как Микротест или Элкометр. Если толщина покрытия меньше заданной, при необходимости нанесите дополнительное количество материала.
7. Небольшие повреждения или пропуски, случайные отверстия и непрокрасы могут быть исправлены кистью. Ремонт больших участков поверхности производится распылением Steelguard 3290, кистью или валиком.
8. В закрытых, изолированных пространствах производите принудительную вентиляцию во время нанесения материала и высыхания покрытия до полного удаления растворителя. Температура и влажность (менее 90%) приточного воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не образовывался водный конденсат.
9. Промывайте оборудование рекомендованным растворителем сразу после использования.

Перед применением продукта, прочитайте информацию на этикетке емкости и лист безопасности продукта.

## Информация о Поставке

Расфасовка: 20 литров в двух емкостях

Смола .....	17,23 л в 20 л емкости
Отвердитель .....	2,77 л в 5 л емкости

### Весовые Показатели

Смола .....	около 31 кг
Отвердитель .....	около 4 кг

Срок годности .....	1 год с даты отгрузки, при условии хранения в закрытом помещении и заводской упаковке при температуре 5°C-40°C.
---------------------	---

# Steelguard 3290

---

## Техника Безопасности

Так как неправильное использование и обращение с материалом может быть опасно для здоровья и привести к взрыву или пожару, правила техники безопасности, включенные в Лист Технического Описания/Инструкция Нанесения и в Руководство по Технике Безопасности должны обязательно соблюдаться на протяжении всего периода хранения, обращения, нанесения и сушки покрытия.

## Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество продукции. Единственным обязательством компании PPG перед Покупателем, потребовавшим возмещение ущерба, является замена продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечисление на счет Покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены Покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение Покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

**Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются. Обязательства оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или в ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у Покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на Покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации, может привести к неудовлетворительным результатам.

## Ограничение Ответственности

Ответственность компании PPG, независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компаний PPG не возмещаются.

Так как политика компании PPG направлена на постоянное улучшение качества своей продукции, информация, содержащаяся в Технических Описаниях / Инструкциях Нанесения, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции, возлагается на Покупателя.

Самые последние версии Технических Описаний / Инструкций Нанесения всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, Технические Описания / Инструкции Нанесения на английском языке являются основополагающим документом, на который следует опираться при расхождении в интерпретациях слов и понятий на других языках.

## Условия Продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными Правилами и Условиями Продаж.



**PPG Protective &  
Marine Coatings**

PPG Industries Netherlands BV  
Tel +(31) 345 587 200  
[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)