

Amerlock 2C

Быстросохнущий Эпоксидный Состав с Высоким Сухим Остатком

Серия Amerlock

Информация о Продукте / Инструкция по Нанесению

- Быстро высыхает, короткое время до перекрытия следующим слоем
- Низкая температура отверждения, ниже 0°C
- Может наноситься на подготовленные влажные поверхности
- Хорошо совмещается с любой поверхностью, высокая стойкость к абразивному действию
- Хорошая адгезия к большинству типов существующих защитных систем покрытий
- При необходимости Amerlock 2C может быть перекрыт различными финишными покрытиями
- Есть также версия состава со Слюдаобразной Окисью Железа (MIO) в качестве пигмента

Amerlock 2C – эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, которое применяется для защиты стальных и бетонных поверхностей. Amerlock 2C может наноситься прямо на сталь, а также на большинство типов грунтов или существующих систем покрытий. Низкий уровень содержания растворителя уменьшает риск «запираания» растворителя на межфазной границе субстрат-покрытие. Для увеличения стойкости к действию УФ, состав может перекрываться самыми различными финишными покрытиями. Для получения рекомендаций по каждому конкретному объекту обращайтесь к представителю PPG.

Отличительные Особенности

Amerlock 2C применяется как высококачественное ремонтное, эксплуатационное покрытие, обладающее прекрасной адгезией к большому числу существующих покрытий. Amerlock 2C может наноситься на механически очищенную поверхность. Состав имеет прекрасную адгезию к различным субстратам, включая бетон и цветные металлы. Amerlock 2C обладает высокой технологичностью при нанесении. Он может наноситься пневматическим и безвоздушным распылением, кистью или валиком. Для получения подробной информации обращайтесь к представителю PPG.

Область Применения

Amerlock 2C разработан для применения на различных поверхностях, даже там, где возможна только ограниченная подготовка поверхности. В качестве эксплуатационного покрытия Amerlock 2C применяется для защиты стальных конструкций на промышленных предприятиях, мостах, для защиты наружных поверхностей резервуаров, нефтяных танков, трубопроводов, кровель, водонапорных башен, в морской атмосфере и на морских платформах, а также для защиты других объектов, эксплуатирующихся в высоко коррозионной атмосфере. Amerlock 2C обладает высокой стойкостью к брызгам, проливам и парам химических веществ. Amerlock 2C может также применяться для поверхностей погруженных в пресную и соленую воду.

Рекомендуемые Системы с Amerlock 2C

Первый Слой	Финишный слой
Amerlock 2C	Нет
Amerlock 2C	Amerlock 2C
Amerlock 2C	Amercoat 450S
Amerlock 2C	Amershield
Amerlock 2C	PSX 700
Amerlock 2C	PSX 1001

Физические Свойства

Вид поверхности	полуглянцевая
Цвет	система RAL и BS *
Версия с MIO слюдой ...	Светло-серый (RAL 7035) и Серый алюминиевый (RAL 9007)
Кол-во компонентов	2
Смешивание компонентов (объемное соотношение)	
Amerlock 2/400 смола ...	1 часть
Amerlock 2C отвердитель	1 часть
Механизм отверждения ...	Испарение растворителя и химическая реакция между компонентами
Объемный сухой остаток	88% (об.) (ISO 3233) **
Содержание летучих органических веществ **	
EC SED 1999/13/EC	114 г/кг (163 г/л)
UK PG6/23(92) Appendix 3	106 г/л
Толщина сухой пленки покрытия (т.с.п.)	100-200 мкм
Количество слоев	1 – 2 ***
Теоретический расход материала	8,8 м ² /л при 100 мкм т.с.п.
Учтите потери материала при нанесении и из-за неровности поверхности.	
Точка вспышки (Закрытая Чашка)	°C
Amerlock 2/400 смола	43
Amerlock 2C отвердитель	26
Amercoat 65	24
Amercoat 12	24
Разбавитель	Amercoat 65
Чистка	Amercoat 12

* Под воздействием солнечного света, высоких температур или химических веществ покрытие может выцветать, однако это не влияет на эксплуатационные характеристики покрытия.

** Погрешность измерения сухого остатка по ISO 3233 составляет ±3%, в зависимости от цвета и метода измерения.

*** EC SED 1999/13/EC – теоретическое/рассчитанное значение содержания летучих органических веществ, UK PG6/23(92) Appendix 3 – практическое значение.

**** Применение кисти или валика может потребовать нанесения дополнительных слоев.

Amerlock 2C

Сертификаты и Разрешения

Системы покрытий с Amerlock 2C имеют следующие международные и российские сертификаты:

- Класс «F0» - NF X 70-100, NF X 10-702 (дымовыделение при термическом разложении), при применении с соответствующим грунтом;
- Разрешено Агентством по Промышленной Гигиене Ньюкасла для помещений хранения зерна;
- Одобрено компанией Транснефть для защиты наружных поверхностей резервуаров хранения нефти;
- Одобрено Российским Морским Регистром для защиты корабельных корпусов и грузовых трюмов.

Для получения подробной информации и документации обращайтесь к представителю компании PPG.

Химическая Стойкость

Amerlock 2C пригоден для использования в средах

	Брызги и Пролиты	Пары и Атмосфера
Кислотная	Удовлетворит.	Хорошо
Щелочная	Прекрасно	Прекрасно
Растворители	Прекрасно	Прекрасно
Растворы солей		
Кислые	Хорошо	Очень Хорошо
Нейтральные	Прекрасно	Прекрасно
Основные	Прекрасно	Прекрасно
Вода	Прекрасно	Прекрасно

Подготовка Поверхности

Качество покрытия, вообще, прямо пропорционально степени подготовки поверхности. Абразивно-струйная обработка обычно является наиболее эффективным и экономичным способом. В случаях, когда такая обработка невозможна или экономически невыгодна Amerlock 2C может наноситься на механически очищенные поверхности. Все участки поверхности должны быть чистыми, сухими, не содержать загрязнений, включая солевые отложения.

СТАЛЬ, НЕ ПОГРУЖЕНА В ВОДУ – Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1) или SSPC-SP-10. Amerlock 2C может также наноситься на механически очищенную поверхность. Удалить с поверхности воду, соль, грязь, масла, отслоившуюся и рыхлую ржавчину, и другие загрязнения. Машинная механическая очистка согласно St 3 (SSPC-SP-3) или ручная механическая очистка согласно St 2 (SSPC-SP-2). Для тяжелых условий эксплуатации, рекомендуемая степень подготовки поверхности – сушка и абразивно-струйная очистка до Sa 2 ½ или SSPC-SP-10.

СТАЛЬ, ПОГРУЖЕНА В ВОДУ - Удалить с поверхности воду, соль, грязь, масла, отслоившуюся и рыхлую ржавчину. Абразивно-струйная очистка до степени Sa 2 ½.

БЕТОН – Бетон должен схватиться, отвердеть. Поверхность должна быть сухой, чистой, не содержать антиадгезивных покрытий, осколков и мелющихся материалов.

АЛЮМИНИЙ – Удалить масла, жиры или мыльную пленку нейтральными моющими средствами или чистящими эмульсиями. Обработайте поверхность Alodine® 1203 или его эквивалентом, или выполните легкую струйную очистку тонкими абразивами.

ОЦИНКОВКА – Удалите масла или мыльную пленку моющим средством или чистящей эмульсией, затем обработайте гальванизированную поверхность составом Amercoat 59TW или его эквивалентом, или выполните легкую струйную очистку тонкими абразивами.

СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ - Amerlock 2C может применяться по большинству типов соответствующим образом очищенных, прочно связанных с поверхностью, старых двухкомпонентных покрытий. Для однокомпонентных покрытий необходимо принять дополнительные меры предосторожности. Всегда рекомендуется сделать пробный выкрас, чтобы проверить совместимость материалов, так как эксплуатационные характеристики нового покрытия будут определяться состоянием старого покрытия, а именно возрастом, адгезией и толщиной пленки.

Информация по Нанесению

Субстрат	сталь, бетон, цветные металлы или прочно связанные старые покрытия
Способ нанесения	безвоздушное или пневматическое распыление / кисть, валик

Окружающие условия	
Температура воздуха	0°C-50°C
Температура Поверхности	0°C-60°C

Температура поверхности должна быть, как минимум на 3°C выше точки росы, чтобы избежать образования конденсата.

	5°C	10°C	20°C
Время жизни	3 час	2 час	1 час

Время высыхания при т.с.п. 125 мкм

	0°C	5	10	20	30
По всей толщине (час)	24	16	5	3	
Полная полимеризация (дней)	21	14	7	4	

До следующего или финишного слоя

	0°C	5	10	20	30
Минимум (час)	24	14	6	3	
Максимум *	увеличенное				

* Amerlock 2C имеет увеличенное время перекрытия. Перекрываемые участки поверхности должны быть чистыми и сухими. Любые загрязнения должны быть идентифицированы и соответствующим образом удалены. Особое внимание следует уделять поверхностям, которые подвергались нагреву и/или воздействию солнечного света, а также мелющимся участкам. За рекомендациями по степени и методу очистки поверхности обращайтесь к представителю компании PPG.

Amerlock 2C

Оборудование для Нанесения

Нижеперечисленное оборудование дано лишь как пример. Для достижения оптимальных характеристик распыления, возможно, потребуется менять размеры форсунки и регулировать давление.

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ – Стандартное оборудование с диаметром жидкостной форсунки 0,48 мм или больше.

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ – Промышленное оборудование с раздельной регулировкой воздушного и жидкостного давления, с встроенным механическим смесителем и с уловителем влаги и масла в главной воздушной магистрали.

КИСТЬ/ВАЛИК – Наносите материал равномерным слоем, используя чистые, хорошо пропитанные составом валик или кисть. Не делайте слишком большие проходы кистью или валиком. Применение кисти или валика потребует нанесения как минимум двух слоев, чтобы достичь толщины сухой пленки 125 мкм.

МИКСЕР – применяйте механический смеситель с пневматическим или взрывобезопасным электрическим двигателем.

Процедура Нанесения

Компоненты Amerlock 2C упакованы в отдельные емкости, соответственно их объемному соотношению и должны быть смешаны перед применением.

Amerlock 2/400 смола	10 л в 20 л емкости 2,5 л в 5 л емкости
Amerlock 2C отвердитель	10 л в 20 л емкости 2,5 л в 5 л емкости

1. Перед производством работ промойте оборудование рекомендованным чистящим растворителем.
2. Перемешайте отдельно смолу и отвердитель до однородной консистенции каждого материала.
3. Добавьте отвердитель к смоле и продолжайте перемешивать смесь до гомогенного состояния.
4. При пневматическом распылении разбавляйте состав только, если необходимо получить рабочую вязкость, добавляйте максимум 10% разбавителя по объему. При безвоздушном распылении разбавления обычно не требуется.
5. Наносите жидкий слой покрытия параллельными проходами. Перекрывайте каждый проход на 50%, чтобы избежать непрокрасов, отверстий, пор и пропусков. Особое внимание уделяйте углам, сварным швам, неровностям, краям и кромок.
6. Обычно рекомендуемая толщина сухой пленки 100-200 мкм в один слой. Максимальная т.с.п. одного слоя не должна превышать 250 мкм.
7. Толщина жидкого слоя 115-225 мкм в нормальных условиях дает толщину сухой пленки 100-200 мкм.
8. Проверяйте толщину сухой пленки неразрушающими толщиномерами, такими как Микротест или Элкометр. Если толщина покрытия меньше заданной, нанесите дополнительное количество материала.
9. Небольшие повреждения, непрокрасы, пропуски и отверстия могут быть исправлены кистью.
10. Промывайте оборудование рекомендованным растворителем сразу после использования или, по крайней мере, в конце каждого рабочего дня или смены. Оставленный в оборудовании Amerlock 2C заполимеризуется и засорит его.

Информация о Поставке

Расфасовка	
Amerlock 2/400 смола	10 л в 20 л емкости 2,5 л в 5 л емкости
Amerlock 2C отвердитель	10 л в 10 л емкости 2,5 л в 2,5 л емкости
Весовые Показатели	
Amerlock 2/400 смола	около 17 кг около 4,3 кг
Amerlock 2C отвердитель	около 15 кг около 3,7 кг
Срок годности	1 год с даты отгрузки, при условии хранения в закрытом помещении и заводской упаковке при температуре 5°C-40°C.

Amerlock 2C

Техника Безопасности

Так как неправильное использование и обращение с материалом может быть опасно для здоровья и привести к взрыву или пожару, правила техники безопасности, включенные в Лист Технического Описания/Инструкция Нанесения и в Руководство по Технике Безопасности должны обязательно соблюдаться на протяжении всего периода хранения, обращения, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество продукции. Единственным обязательством компании PPG перед Покупателем, потребовавшим возмещение ущерба, является замена продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечисление на счет Покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены Покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение Покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются. Обязательства оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или в ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у Покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на Покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации, может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение Ответственности

Ответственность компании PPG, независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компаний PPG не возмещаются.

Так как политика компании PPG направлена на постоянное улучшение качества своей продукции, информация, содержащаяся в Технических Описаниях / Инструкциях Нанесения, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции, возлагается на Покупателя.

Самые последние версии Технических Описаний / Инструкций Нанесения всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, Технические Описания / Инструкции Нанесения на английском языке являются основополагающим документом, на который следует опираться при расхождении в интерпретациях слов и понятий на других языках.

Условия Продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными Правилами и Условиями Продаж.



PPG Industries Netherlands BV

Tel +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com

**PPG Protective &
Marine Coatings**

Поставка и сопровождение – ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

Стр. 4 из 4

Дата обновления: 23-11-2007