



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Защита металлов от коррозии

Сополимеро-винилхлоридная грунтовка ХС-068 (химстойкая грунтовка)

ТУ 6-10-820-75

Область применения:	Цель применения:
<ul style="list-style-type: none">Поверхности оборудования	<ul style="list-style-type: none">Получение защитного комплексного многослойного покрытия (грунтовка, эмаль, лак) от воздействия минеральных кислот и щелочей при температурах до 60°C
<ul style="list-style-type: none">Металлические конструкции	

Грунтовка является ОДНОУПАКОВОЧНОЙ.

Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-4 30-70 с.

Массовая доля нелетучих веществ 31-37 %.

Время высыхания при температуре 20°C до степени 3 не более 1 ч.

Степень перетира не более 50 мкм.

Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 не менее 50 см.

Эластичность пленки при изгибе не более 1 мм.

Адгезия пленки не более 3 баллов.

Стойкость покрытия к статическому воздействию 25%-ого раствора азотной кислоты при температуре 60°C не менее 12 ч.

Стойкость покрытия к статическому воздействию 25%-ого раствора серной кислоты при температуре 60°C не менее 8 ч.

Стойкость покрытия к статическому воздействию 20%-ого раствора соляной кислоты при температуре 60°C не менее 24 ч.

Стойкость покрытия к статическому воздействию 25%-ого раствора гидроксида едкого натра при температуре 60°C не менее 12 ч.

Стойкость покрытия к статическому воздействию бензина при температуре 20°C не менее 24 ч.

Разбавители: растворители Р-4, Р-4А.

Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 20 мкм составляет 40-80 г/м².

Рекомендуемая толщина покрытия: 15-20 мкм.

Рекомендуемое количество слоев: 1.

Цвет: красно-коричневый, серый.

Инструкция по нанесению:

Особенности:

Стойкость четырехслойного покрытия, состоящего из 1-го слоя грунтовки ХС-068, 2-х слоев эмали ХС-710 и 1-го слоя лака ХС-76 (при толщине комплексного покрытия 80-100 мкм) при температуре 60°C, не менее:

- к 25%-ной азотной кислоте: 12 час,
 - к 25%-ной серной кислоте: 8 час,
 - к 20%-ной соляной кислоте: 24 час,
 - к 25%-ному раствору едкого натра: 12 час. к действию бензина при 20°C не менее: 24 час.
- подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалина, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на уча-стках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.

Окраска:

Перед применением грунтовку перемешать до однородной массы. При необходимости грунтовка перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4, Р-4а.

Подготовленную грунтовку наносить на поверхность защищаемого материала при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.

После высыхания слоя (1 час при 20°C) наносят последующие слои материалов.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Хранить грунтовку в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Беречь от детей!

**Подробная информация по тел.(4732) 323-698, 323-694
Горячая линия в Интернете icq 476512630**

**e-mail: pmt-info@mail.ru
www.promateh.ru**

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473).

Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.