



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательного центра

Э.О. Морозов 2016 г.

по результатам испытаний системы покрытия «Армотанк Цинк + Армотанк 07 + Армотанк N700» производства АО «МХЗ» на соответствие СТО 7.2-220-1.004-2015

на основании Протокола испытаний №220-127 от 29 февраля 2016 г.

Система покрытия суммарной толщиной 250 мкм на основе лакокрасочных материалов производства АО «Морозовский химический завод» (АО «МХЗ»), включающая:

- Армотанк Цинк толщиной 70 мкм,
- Армотанк 07 толщиной 130 мкм,
- Армотанк N700 толщиной 50 мкм,

соответствует техническим требованиям СТО 7.2-220-1.004-2015 "Покрытия лакокрасочные для антикоррозионной защиты надземных трубопроводов, конструкций и оборудования объектов нефтегазового комплекса. Технические требования".

Система покрытия «Армотанк Цинк + Армотанк 07 + Армотанк N700» суммарной толщиной 250 мкм рекомендуется в качестве атмосферостойкого покрытия для антикоррозионной защиты надземных трубопроводов, конструкций и оборудования объектов нефтегазового комплекса в условиях холодного и умеренного климата. Ориентировочный срок службы покрытия в соответствии с ИСО 12944 для категорий атмосферной коррозионной активности C-3, C-4, C5-М составляет до 20 лет.

Приложение: Протокол испытаний №220-127 от 29 февраля 2016 г. на 5 л. в 1 экз.

Выдано:

Заведующий лабораторией антикоррозионных покрытий резервуаров

и внутренних покрытий трубопроводов

В.Д. Данкин

Согласовано:

Директор Центра защиты от коррозии

<u> В.Б.</u> Ковалевский