

000 "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" ИНН 3662184404, КПП 366201001 0ГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Машиностроителей, д.3, оф. 216 (473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

> e-mail: info@promateh.ru www.promateh.ru

Защита металлов от коррозии

Перхлорвиниловая атмосферостойкая эмаль ХВ-16

ТУ 6-10-1301-83

Область применения:	Цель применения:
 Металлические, тканевые, деревянные поверхности 	 Защитно-декоративная атмосферостойкая окраска наружной поверхности
 Бетонные и железобетонные строительные конструкции 	

Поливинилхлоридная эмаль XB-16 представляет собой суспензию пигментов и наполнителя в растворе перхлорвиниловой и глифталевой смол в летучих органических растворителях с добавлением пластификаторов.

Эмаль является ОДНОУПАКОВОЧНОЙ.

Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 16-48 с. Массовая доля нелетучих веществ 14-31 %.

Укрывистость высушенной пленки не более 150 г/м2.

Время высыхания при температуре 20°С до степени 3 не более 1,5 ч.

Разбавители: растворители Р-5, Р-5А.

Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 20 мкм составляет 100-150 г/м2.

Рекомендуемая толщина покрытия: 35-60 мкм.

Рекомендуемое количество слоев: 2-3.

Межслойная сушка: при t° 20°C – 1,5 часа.

Основные цвета: черный, красный, серебристый, защитный, темно-серый, лимонно-желтый, синий, темно-коричневый, оранжевый, светло-серый, розово-бежевый, белый. По заявке потребителя возможен подбор некоторых цветов по каталогу Arsonsisi (RAL).

Инструкция по нанесению

Перхлорвиниловая эмаль Эмаль наносится при температуре от -25° C до $+25^{\circ}$ C и относительной влажности не более 80%

Особенности:

Система покрытия из 2-х слоев эмали ХВ-16 по загрунтованной поверхности металла сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 3-х лет, а из трех слоев по грунтовке не менее 6 лет.

Подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на уча-стках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по



000 "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" ИНН 3662184404, КПП 366201001 0ГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Машиностроителей, д. 3, оф. 216 (473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

> e-mail: info@promateh.ru www.promateh.ru

ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки. Металлическая поверхность может быть предварительно загрунтована грунтовками типа XB, XC, ВЛ.

Окраска:

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Эмаль XB-16 серебристая производится смешением основы с алюминиевой пудрой на месте потребления. При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями: P-5 или P-5а. Подготовленную эмаль наносят на окрашиваемую поверхность безвоздушным или пневмораспылением при температуре окружающего воздуха от -25°C до +25°C. После высыхания слоя эмали (1,5 часа при 20°C) наносят последующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше. Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги, отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления, эмали XB-16 серебристой – 6 месяцев со

Меры предосторожности:

дня изготовления.

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Беречь от детей!

ООО «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по т./ф.(4732) 323-698, 323-694 Горячая линия в Интернете ісq 476512630

e-mail: pmt-info@mail.ru www.promateh.ruprom.net

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473). Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.