

Грунт ЭПОКОР

ТУ 2257-002-23394220-2004

ТИП	Грунтовка двухупаковочная на основе эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа с добавлением пластификаторов.
НАЗНАЧЕНИЕ	Для обеспыливания и укрепления бетонных полов
ОСОБЕННОСТИ	Обеспечивает устойчивость к износу, полное отсутствие пыли (для особо чистых производственных помещений). Обладает умеренной стойкостью к химическим воздействиям, водонепроницаемостью и масло- и бензостойкостью. Спецмарка компаунда может использоваться для покрытий, эксплуатирующихся при температуре от минус 50° С.
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	Как самостоятельное покрытие или как грунтовка при устройстве наливных полов в помещениях промышленных и общественных зданий, пищеблоках, предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности медицинских учреждениях, объектов железнодорожного транспорта, подсобных помещениях жилых зданий, с умеренной нагрузкой на пол.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Бесцветная или различных цветов по согласованию с заказчиком
Внешний вид	Степень блеска не нормируется
Разбавитель	646, Р-4, ксилол
Массовая доля нелетучих веществ	Не нормируется
Жизнеспособность	40 мин при +20 °С.
Теоретический расход	300-500 г/м ² в зависимости от впитывающей способности бетона

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Новый бетон:</u> после укладки бетонного основания должно пройти не менее 28 суток (содержание влаги в бетоне не должно превышать 5% по весу). Бетонное основание должно быть свободно от цементного молочка, грязи и жировых загрязнений, тщательно обеспылено промышленным пылесосом. <u>Ремонтное окрашивание:</u> непрочно держащиеся старые покрытия должны быть удалены. Поверхность бетона обеспылить, обезжирить растворителем, крупные дефекты зашпаклевать.					
Подготовка материала	Тщательно перемешать основу грунтовки и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.					
Условия нанесения	Окраску производить при температуре от +10 °С до +25°С и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.					
Методы нанесения	<table><tr><td>Безвоздушное распыление</td><td>Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015″-0,021″); рабочая вязкость по ВЗ-246 с с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.</td></tr><tr><td>кисть, валик</td><td>Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.</td></tr></table>	Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015″-0,021″); рабочая вязкость по ВЗ-246 с с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.	кисть, валик	Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.	
Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015″-0,021″); рабочая вязкость по ВЗ-246 с с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.					
кисть, валик	Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.					
Количество слоев	Рекомендуется 1 слой.					
Время высыхания	24 часа при 20 °С до степени 3 (разрешены пешеходные нагрузки). 7-10 суток до начала эксплуатации.					

ХРАНЕНИЕ	Хранить в сухом прохладном месте без попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения 12 месяцев.
----------	--

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ	При температурах от -30 до +50 в условиях УХЛ2-УХЛ3
-----------------------	---

Сертификат пожарной безопасности: С-RU.ПБ41.В.00516 от 31.08.2010, ССПБ.RU.ОП046.В.00466 от 8.08.2008



ПРЕДПРИЯТИЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХОЛДИНГА «ВМП»

ЭКОР-НЕВА®

ООО «НПП «ЭКОР-НЕВА» РОССИЯ, 192012, Санкт-Петербург, а/я 32, пр.Обуховской обороны, 116, корп. 1, лит. Е
тел./факс: +7 (812) 449-48-00; www.ekor-neva.ru