

ВИНИКОР-62 марка А

ТУ 2312-001-54359536-2003

| | |
|---------------------|---|
| ТИП | Эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная |
| НАЗНАЧЕНИЕ | Предназначена для защитно-декоративного окрашивания металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений. |
| ОСОБЕННОСТИ | Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, резких перепадов температур (от -60°C до +60°C), кратковременному воздействию горячей воды и пара. |
| ИСПОЛЬЗУЕТСЯ | Для окраски в системах покрытий для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи и др. Системы покрытий с применением эмали имеют заключения ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АОТ ВНИИНефтехим, ВНИИЖТ, ЦНИИ транспортного строительства. |

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------------------|---|
| Цвет | белый, серый, зеленый и др. Возможна колеровка по каталогу RAL |
| Внешний вид | покрытие матовое |
| Разбавитель | Р-4, ацетон, ксилол (не более 5% по массе). Ксилол при температуре окраски выше +25 °С. |
| Массовая доля нелетучих веществ | 38-44 % |
| Жизнеспособность | Не менее 24 часов при +20°C |
| Теоретический расход | 140-190 г/м ² на 1 слой. |
| Толщина сухой пленки | 40-55 мкм |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

| | |
|------------------------|---|
| Подготовка поверхности | Металлическую поверхность покрыть грунтовкой Виникор-061, ВИНИКОР-ЦИНК, ЦВЭС, ЦИНОТАН либо другими по согласованию с производителем. Поверхность бетонных и железобетонных конструкций загрунтовать лаком ВИНИКОР-63. Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, без жировых пятен. При необходимости обеспылить и обезжирить. |
| Подготовка материала | Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости. |
| Условия нанесения | Окраску производить при температуре от -10 °С (темных тонов), -5 °С (светлых тонов) до +35°C и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности. |
| Методы нанесения | |

| | |
|----------------------------------|---|
| Безвоздушное распыление | Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с. |
| Пневматическое распыление | Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 25-30 с. |
| кисть, валик | рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с. |

| | |
|------------------|---|
| Количество слоев | Рекомендуется 2-3 слоя |
| Время высыхания | До степени 3 - не более 3 часов при +20°C. Выдержка системы покрытий перед эксплуатацией – 7 суток |

| | |
|-----------------|--|
| ХРАНЕНИЕ | В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°C до +35°C. Срок хранения 12 месяцев. |
|-----------------|--|

| | |
|------------------------------|---|
| ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ | Используется при температуре -60 - +60 °С, условия УХЛ-1. |
|------------------------------|---|

Сертификат пожарной безопасности: ССПБ.RU.ОП046.Н.00467:
Группа распространения пламени РП1 (не распространяющие пламя по поверхности)



ПРЕДПРИЯТИЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХОЛДИНГА «ВМП»

ЭККОР-НЕВА®

ООО «НПП «ЭККОР-НЕВА» РОССИЯ, 192012, Санкт-Петербург, а/я 32, пр.Обуховской обороны, 116, корп. 1, лит. Е
тел./факс: +7 (812) 449-48-00; www.ekor-neva.ru