

ВИНИКОР грунт-эмаль

ТУ 2312-001-54359536-2003

ТИП	Грунт-эмаль винилово-эпоксидная двухупаковочная		
НАЗНАЧЕНИЕ	Для защитно-декоративного окрашивания металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений.		
ОСОБЕННОСТИ	Покрытие масло,- бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, обливов нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, резких перепадов температур (от -60°С до +60°С), кратковременному воздействию горячей воды и пара.		
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ	Для окраски мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи и др. Срок службы покрытия, толщиной не менее 100 мкм — 5 -7 лет.		
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Цвет	Серый, красно-коричневый, черный, зеленый		
Внешний вид	Покрытие матовое.		
Разбавитель	Р-4, ксилол, ацетон (не более 5% по массе). Ксилол при температуре выше +25 °С.		
Массовая доля нелетучих веществ	39-45 %		
Жизнеспособность	Не менее 24 часов, при 20°С		
Теоретический расход	210-320 г/м² на 1 слой		
Толщина сухой пленки	50-75 мкм.		
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ			
Подготовка поверхности	<u>Новая сталь:</u> Очистка абразивоструйным способом до степени Sa2 или любым механическим способом до степени St3 по ISO 8501-1:1988. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить. <u>Ремонтное окрашивание:</u> допускается наличие на поверхности плотно держащихся остатков ржавчины толщиной до 30 мкм и старых покрытий на основе алкидных, эпоксидных, винилово-эпоксидных эмалей и грунтовок. Перед окрашиванием поверхность необходимо тщательно обеспылить и обезжирить.		
Подготовка материала	Тщательно перемешать основу эмали и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.		
Условия нанесения	Окраску производить при температуре от -10 °С до +35°С и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.		
Методы нанесения	Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015“-0,021”); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм– 40-70 с.	
	Пневматическое распыление	Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 25-30 с.	
	кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.	
Количество слоев	Рекомендуется 2-3 слоя.		
Время высыхания	Не более 3 часов до ст.3 при +20°С. Выдержка системы покрытий перед эксплуатацией – 7 суток.		
ХРАНЕНИЕ	В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°С до +35°С.Срок хранения 12 месяцев.		
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ	Используется при температуре -60 - +60 °С, условия УХЛ-1.		



ПРЕДПРИЯТИЕ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХОЛДИНГА «ВМП»

ЭКОР-НЕВА®

ООО «НПП «ЭКОР-НЕВА» РОССИЯ, 192012, Санкт-Петербург, а/я 32, пр.Обуховской обороны, 116, корп. 1, лит. Е
тел./факс: +7 (812) 449-48-00; www.ekor-neva.ru