



Надежная антикоррозионная защита

ПРОМАТЕП®-винил 0-611

винилово-эпоксидная грунтовка

ТУ 2312-003-10629147-2013

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ПРОМАТЕП®-винил 0-611 применяется в системах покрытий с винил-эпоксидными эмалями серии ПРОМАТЕП-винил (другие по согласованию) для защиты металлических и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри промышленных помещений, допускается контакт с водой. Используется для защиты металлических и железобетонных конструкций промышленных объектов и оборудования: вышки сотовой связи, емкости (наружная поверхность), строительные конструкции химических, металлургических производств, гидротехнические сооружения, металлические конструкции мостов, а также для защиты конструкций в энергетике и агропромышленном комплексе. В состав грунтовки входят инновационные ингибиторы коррозии, увеличивающие срок службы комплексного покрытия в 2-3 раза. Допускается нанесение грунтовки по остаткам ржавчины, толщиной до 30 мкм.

Срок службы двухслойного покрытия без перекрытия - не менее 8 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	красно-коричневый, серый
Внешний вид	покрытие матовое
Разбавитель	ПРОМАТЕП®-сольв 001
Массовая доля нелетучих веществ	38-44 %
Жизнеспособность	не менее 24 часов при +20°C
Толщина сухой пленки	40-60 мкм
Теоретический расход на один слой	130-230 г/м²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛОВ К РАБОТЕ

Подготовка поверхности. Нанесение грунтовки допускается на поверхность, подготовленную абразивоструйным способом до степени Sa 2, допускается подготовка механическим способом до степени St3 по ISO 8501-1:1988. После этого поверхность необходимо обеспылить и обезжирить. Для обезжиривания допускается применение растворителей: Р4, ацетон, ксилол, толуол. Обезжиривание уайт-спиритом, сольвентом, нефрасом не рекомендуется.

Окраска по ржавчине: Допускается нанесение грунтовки на металлическую поверхность, с остатками плотно держащейся ржавчины толщиной до 30 мкм. Рыхлые продукты коррозии должны быть удалены.

Окраска по старой краске. Грунтовка ПРОМАТЕП®-винил 0-611 обладает хорошей адгезией к покрытиям на основе винилово-эпоксидных, эпоксидных и алкидных материалов. Для улучшения адгезии грунтовки некоторые старые эпоксидные покрытия необходимо дополнительно шероховатить. Поверхность должна быть очищена от загрязнений, пыли и тщательно обезжирена. В остальных случаях нанесение по старым покрытиям необходимо согласовать со специалистами ИЦ «ПРОМАТЕХ».

Окраска по бетону и железобетону: рекомендуется очистить от осыпающихся остатков старого бетона, удалить известковое молочко, крупные каверны или сколы предварительно отремонтировать специальными ремонтными составами типа Maregrout или Профскрин. В случае высокой пористости рекомендуется произвести шпатлевание поверхности специальными ремонтными или общестроительными составами типа Maregrout 430, Профскрин, Nivoplan и другими. На поверхности не должно быть влаги и масляных загрязнений.

Подготовка материала. Перед смешением компонентов основу необходимо тщательно перемешать пневмо- или электромиксером в течение 5 - 10 минут. После этого добавить в основу отвердитель, в соотношении указанном в паспорте качества и тщательно перемешать по объему. Время индукции (выдержки до нанесения) – 15-20 минут. При необходимости, уже смешанный материал разбавить до рабочей вязкости, но не более 15% по массе материала, растворителем ПРОМАТЭП®-сольв 001.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия и методы нанесения

Температура нанесения: от -10 °С до +35 °С

Относительная влажность: не более 85%

Рекомендуемое количество слоев: 1-2 слоя

Межслойная сушка (между слоями и до перекрытия эмалями): - 1 час при +20°С

Грунтовка наносится методами распыления, кистью валиками.

Безвоздушное распыление

Давление: не менее 150 атм

Диаметр сопла: 0,38-0,53 мм (0,015"-0,021")

Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: 40-70 с

Пневматическое распыление

Давление сжатого воздуха: 2-4 атм

Диаметр сопла: 1,8-2,2 мм

Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: 25-30 с

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Грунтовка ПРОМАТЭП®-винил 0-611 в системе покрытия может эксплуатироваться в климатических условиях УХЛ-1, с температурой эксплуатации в сухой атмосфере от -60 до +100 °С. В комплексных системах покрытий с эмалями серии ПРОМАТЭП®-винил, грунтовка ПРОМАТЭП®-винил 0-611 может эксплуатироваться во всех макроклиматических зонах.

ФАСОВКА

ПРОМАТЭП®-винил 0-611 расфасовывается комплектно с отвердителем в тару от 20 до 55 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Грунтовка должна храниться в закрытом помещении, при температуре от -35°С до +35°С. Избегать попадание прямых солнечных лучей. Срок хранения в невскрытой таре производителя 12 месяцев.

ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислении на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти)

дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, info@promateh.ru