



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

## ПРОМАКОР®

Надежная антикоррозионная защита

## ПРОМАКОР® фосфат

Модификатор ржавчины фосфатирующий

ТУ 2121-020-10629147-2013

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ПРОМАКОР фосфат предназначен для защиты металла от коррозии и преобразования ржавчины и плотносцепленной прокатной окалины в аморфную железофосфатную плёнку от серебристо - серого цвета, до черно - стального цвета.

Совместим с большинством грунтовок, грунтов-эмалей и другими покрытиями, не требующими предварительного грунтования.

Решает проблему подготовки поверхности под кремнийорганические и порошковые покрытия.

Может быть использован для защиты внешних, а так же внутренних поверхностей резервуаров для нефти и светлых нефтепродуктов в комплексе с различными эпоксидными эмалями (типа ПРОМАТЭП, ПРОМАТЭП-винил, ПРОМАКОР и др.)

Увеличивает срок службы лакокрасочного покрытия примерно в 2 раза.

### СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Появившийся слой (**фосфатное покрытие (ФП)**) выдерживает напряжение 300-500 вольт, в определённых системах ЛКП сохраняет устойчивость от - 60°C до 600°C. При наличии блуждающих токов замедляет процесс коррозии.

Защищает активные поверхности от повторного ржавления при межоперационном хранении на открытом воздухе под навесом, при влажности воздуха не более 90%.

В системе покрытий используется как в обычных, так и в кислотных, соляных, щелочных средах. **Сам защитный слой имеет нейтральный pH.**

Адгезия фосфатного покрытия с металлом оценивается не более 1 балла. Плотность ФП варьируется в пределах 1,28 ~4,6 г/м<sup>2</sup>. (рекомендуется 2,0 - 2,56 г/м<sup>2</sup>).

Появившийся слой помогает проведению сварочных работ, улучшается качество СО<sub>2</sub>-сварки, а при нанесении состава на сварочный шов, защищает его от дальнейшей коррозии.

В зависимости от среды эксплуатации - способы обработки и систему покрытия уточняйте у специалистов ООО "ИЦ «ПРОМАТЕХ».

### ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

ПРОМАКОР фосфат можно наносить методом протирки (рекомендуется - для одновременного обезжиривания, обеспыливания, декапирования, фосфатирования и формирования тонкого защитного слоя), распыления (для труднодоступных мест), окунания (с барбатажем). Распыление необходимо проводить в специальных камерах с вытяжкой, соблюдая меры безопасности.



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

[www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

Температура окружающего воздуха при нанесении от -10°C до 40°C. Возможно нанесение состава на поверхность, нагретую до 175°C.

Высыхание от 20 мин. (при температуре 23°C), до 14 часов (при температуре 4°C) при влажности воздуха от 60% до 80%. При более низких температурах и повышенной влажности, срок сушки увеличивается. Возможно проводить сушку и при более высоких температурных режимах - до 130°C, около 3 минут.

**После нанесения состава и формирования защитного слоя – дополнительные отмывки, промывки и механическая обработка поверхности перед нанесением ЛКМ – не допускается.**

Расход состава: 20 - 30 г/м<sup>2</sup>. Это означает, что 1 кг состава обрабатывает в среднем 30 м<sup>2</sup> поверхности в зависимости от толщины слоя ржавчины. Рекомендуется плотносцепленную ржавчину свыше 150 мкм, обрабатывать в 2 слоя, с интервалом 5-10 мин.

**Окрашивать только после полного высыхания обработанной поверхности!**

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Третий класс опасности. Использовать респираторы, защитные очки, резиновые перчатки. Запрещено распылять состав в помещениях, не оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Содержит кислоту.

Не употреблять во внутрь. В случаях проливания состава, нейтрализовать содой.

## ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Тару с составом держать закрытой и в недоступном для детей и животных месте.

Температура хранения от -25°C до 40°C в плотно закрытой таре.

Не горюч, не взрывоопасен.

Состав готов к применению, срок годности 3 года.

Тара 5 кг и 25 кг.

**Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)**

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:84732333348) • в соцсетях PROMATEX  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |