



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инженерный центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

ПРОМАТЭП®

Надежная антикоррозионная защита

ПРОМАТЭП® 701 цинк

протекторная грунтовка

ТУ 2312-004-10629147-2013

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ПРОМАТЭП® 701 цинк предназначена для протекторной защиты черных металлов в схемах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во влажной атмосфере при воздействии брызг пресной и морской воды.

Типовое применение: в системе покрытия с эмалями серии ПРОМАТЭП и ПРОМАТЭП-винил для окраски металлоконструкций железнодорожного, морского и речного транспорта, сельхозтехники и др.

Срок службы комплексного покрытия - не менее 20 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства покрытия

- протекторный механизм защиты, содержит цинковую пыль.
- масло-бензостойкое;
- устойчиво к воздействию агрессивных сред;
- устойчиво к действию морских и пресных вод;
- устойчиво к кратковременному воздействию горячей воды и пара;
- температура эксплуатации в сухой атмосфере от -60°C до +60°C.

Свойства грунтовки

Цвет	серый с металлическим отблеском
Количество компонентов	2 (основа и отвердитель)
Разбавитель	ПРОМАТЭП®-сольв 001 (не более 10% по массе)
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 86%
Жизнеспособность	не менее 12 часов при +20°C
Толщина сухой пленки	60-120 мкм
Теоретический расход на один слой	при окраске пневмопод давлением 180-250 г/м ² , при окраске кистью, валиком, безвоздушным распылением 320-450 г/м ² .

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛОВ К РАБОТЕ

Подготовка поверхности. Грунтовка ПРОМАТЭП® 701 цинк наносится на поверхности металлов, очищенных от ржавчины, окалины, окислов и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью; не допускается



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инженерный центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

использовать для обезжикивания легколетучие растворители. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - 1 сутки.

Подготовка материала. Основу необходимо тщательно перемешать до однородности по всему объему тарного места. Отвердитель не перемешивают. Если в отвердителе есть осадок, его отфильтровывают через 3 - 4 слоя марли. Отвердитель приливают к основе, в соотношении указанном в паспорте качества, и тщательно перемешивают не менее 10 минут. Перед нанесением грунтовку разбавляют растворителем ПРОМАТЭП-сольв 001 до рабочей вязкости, зависящей от способа нанесения. Вязкость грунтовки весьма чувствительна к добавкам растворителя, поэтому его требуется, как правило, не более 10% от веса грунтовки. Время индукции (выдержки до нанесения) – 30 минут.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия и методы нанесения

Температура нанесения: от +5 до +40 °C.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы.

Относительная влажность: не более 80%.

Грунтовка наносится в 1 – 2 слоя, в зависимости от условий эксплуатации и требуемого срока службы покрытия.

Межслойная сушка – не менее 1 ч при +20 °C.

Рекомендуемое время сушки до нанесения последующих слоев эмали 24 часа.

Грунтовка наносится методом пневмо- или безвоздушного распыления, кистью, валиками. При нанесении пневмопод давлением рекомендуется использование краскораспылителей типа HD с диаметром сопла 1,8 – 2,2 мм.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

В комплексных системах покрытий с эмалями серии ПРОМАТЭП и ПРОМАТЭП-винил, грунтовка ПРОМАТЭП®-701 цинк может эксплуатироваться во всех макроклиматических зонах. Температура эксплуатации в атмосфере от -60 до +60 °C.

ФАСОВКА

ПРОМАТЭП® 701 цинк расфасовывается комплектно в тару от 20 до 55 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Грунтовка должна храниться в складском помещении или под навесом. Избегать попадания прямых солнечных лучей и влаги. Срок хранения в невскрытой таре производителя 9 месяцев.

ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислении на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, info@promateh.ru