



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru



Надежная антикоррозионная защита

ПРОМАТЕП®-праймер 0-501

эпоксидный праймер / лак

ТУ 2312-005-10629147-2013

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Лак ПРОМАТЕП®-праймер 0-501 предназначен для защиты металлических и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях агрессивной среды.

Типовое применение: в системе покрытия с эмалями ПРОМАТЕП и ПРОМАТЕП-винил для защиты конструкций из металла и бетона, в качестве составляющей антикоррозионного покрытия.

Срок службы комплексного покрытия - не менее 15 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства покрытия

- масло-бензостойкое;
- устойчиво к проливам нефти и нефтепродуктов;
- устойчиво к воздействию агрессивных сред;
- устойчиво к кратковременному воздействию горячей воды и пара;
- температура эксплуатации от -60°C до +60°C.

Свойства эмали

Цвет	бесцветный или светло-желтый
Разбавитель	ПРОМАТЕП®-сольв 11 (не более 5% по массе)
Массовая доля нелетучих веществ	40-45 %
Жизнеспособность	не менее 24 часов при +20°C
Толщина сухой пленки	20 – 25 мкм
Теоретический расход на один слой	120 - 150 г/м²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛОВ К РАБОТЕ

Подготовка поверхности. Лак ПРОМАТЕП®-праймер 0-501 наносится на поверхности покрытые эмалями по согласованию с производителем, очищенные от грязи и пыли.

Подготовка материала. Лак ПРОМАТЕП®-праймер 0-501 готовят путем смешения компонентов в определенном соотношении, указанном в паспорте качества и тщательно перемешать по объему. Время индукции (выдержки до нанесения) – 15-20 минут. При необходимости, уже смешанный материал разбавить до рабочей вязкости.



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия и методы нанесения

Температура нанесения: от -10 °С до +35 °С.

Относительная влажность: не более 85%.

Лак наносится в 1–2 слоя, в зависимости от условий эксплуатации и требуемого срока службы покрытия.

Межслойная сушка – не менее 3 ч при +20 °С.

После окраски до ввода в эксплуатацию конструкций покрытие необходимо выдержать 7 суток.

Лак наносится методами распыления, наливом, кистью или валиками.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

В комплексных системах покрытий с эмалями серии ПРОМАТЭП может эксплуатироваться во всех макроклиматических зонах. Температура эксплуатации в атмосфере от -60 до +60 °С.

ФАСОВКА

ПРОМАТЭП®-праймер 0-501 расфасовывается комплектно в тару от 20 до 55 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Лак должен храниться в складском помещении или под навесом при температуре от -35 °С до +35 °С. Избегать попадание прямых солнечных лучей. Срок хранения в невскрытой таре производителя 12 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, info@promateh.ru