



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инженерный центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Огне- теплозащита металлоконструкций

ПРОМАТЕРМ®

ПРОМАТЕРМ – зарегистрированный торговый
знак ООО «ИЦ «ПРОМАТЕХ»

ПРОМАТЕРМ®-901
Жидкое керамическое
теплоизоляционное покрытие
ТУ 5768-010-10629147-2013

Жидкое керамическое теплоизоляционное покрытие «ПРОМАТЕРМ®-901» предназначено для промышленного и бытового применения для тепловой изоляции наружных и внутренних ограждающих конструкций, трубопроводов, воздуховодов любой конфигурации из металла, пластика, бетона, кирпича и др. строительных материалов при температуре эксплуатации от -60°C до +260°C.

ПРОМАТЕРМ®-901 также применяется для покрытия плохо подготовленных металлических подложек: подложек, очищавшихся от ржавчины вручную; для нанесения на плохо обезжиренную поверхность.

ПРОМАТЕРМ®-901 Позволяет сократить энергопотери до 30% - 40%. Повышает срок службы поверхности, дополнительно защищает от коррозии. Температуры эксплуатации -60°C - +200°C, допускаются кратковременные (1-2 часа) тепловые нагрузки до +260°C. Изоляционные работы можно проводить на поверхностях с температурой от +5 до +120 °C.

Технические характеристики ПРОМАТЕРМ®-901

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя, норма	Метод испытания
1	Внешний вид композиции	Суспензия белого / серого / колерованные цвета *	п.4.3 ТУ
2	Внешний вид покрытия	Ровная однородная полугладкая матовая пленка	п.4.3. ТУ
3	Массовая доля нелетучих веществ в композиции, %, не менее	54	ГОСТ 17537
4	Теплопроводность, Вт/(м·К)	0,0012-0,0014	ГОСТ 7076-87
5	Удельная теплоемкость, кДж/кг °C	1,14	-
6	Коэффициент паропроницаемости, мг/м ч Па	0,0016	ГОСТ 25989-83
7	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при 20°C за 24 ч	Без изменений	ГОСТ 9.403-80 метод А
8	Адгезия покрытия по силе отрыва - к бетонной поверхности, МПа - к кирпичной поверхности, МПа - к стали, МПа	1,38 2,00 1,40	ГОСТ 28574-90 ГОСТ 28574-90 ГОСТ 15140-78
9	Стойкость покрытия к воздействию температуры +200°C за 1,5 часа	Пожелтения, трещин, отслоений и пузырей нет	ГОСТ Р 51691-2000



10	Прочность при ударе, кг*см	50	ГОСТ 4765-73
11	Морозоустойчивость покрытия – 10 циклов: - внешний вид - адгезия покрытия к бетону, МПа	Без видимых изменений 2,5	ГОСТ 28574-90
12	Прочность на сжатие, МПа	2,1	Изостатические условия (QCM 14.1.5.)

*цвета доступные для колеровки уточняйте в офисе продаж.

Подготовка поверхности

Изолируемую поверхность необходимо подготовить, т.е. нужно очистить от грязи, пластинчатой ржавчины, пыли, старой краски и т.д. Зачистку металлической поверхности от ржавчины выполнять с помощью металлических щеток или абразивных кругов с удалением рыхлого слоя ржавчины. Готовая поверхность не должна содержать осыпающихся элементов, должна быть сухой, не должна конденсировать, не должна содержать масляных и жирных элементов, не должна быть чрезмерно пластичной.

Подготовка изоляционного покрытия

ПРОМАТЕРМ®-901 поставляется готовым к применению, его необходимо перемешать, по необходимости, добавив немного воды, непосредственно перед нанесением на предварительно подготовленную поверхность. Количество воды (от 0 до 50%) так же зависит от температуры ос новы нанесения и последующей эксплуатации. Обратитесь за консультацией в ближайшее представительство. При большом сроке хранения внутри тары допускается расслоение на фракции. Рабочая консистенция материала, а так же консистенция материала первого слоя при нанесении на поверхность температуры ниже +90° С, регулируется добавлением дистиллированной воды в качестве разбавителя в количестве 5-10 % от объема. При использовании дрели - максимально допустимая скорость перемешивания – 150-200 об/мин. Используя вертикальные перемещения лопасти так, чтобы погрузить загустевшую часть в жидкость, включить дрель и медленно начать вращать лопасть, смешивая густки с жидкостью. Перемешивать, пока продукт не станет похож на сливки. Ориентировочное время перемешивания — Миксер 3-8 минут, Ручное перемешивание 7-10 минут. Если стоит задача устранения конденсата, шубы, инея – материал наносится с минимальным добавлением воды, но максимальной по времени межслойным сушкой.

Нанесение покрытия

Работать рекомендуется мягкой кисточкой с длинной натуральной щетиной. Наносить покрытие на небольшие поверхности или участки со сложной конфигурацией можно с помощью мягкой кисти. Поверхности площадью до 100 м² можно обрабатывать с помощью безвоздушного распылителя с давлением воздуха не более 5-7 атм. Наносить изоляционное покрытие можно на поверхность с температурой от +7° С до +150° С, работать во влажную погоду нельзя, т.к. материал разжижается водой, и он не высохнет. Для лучшего сцепления материала с обрабатываемой поверхностью рекомендуется на подготовленную поверхность нанести грунтовочный слой, жидким (как молоко) составом материала, разведённым водой. Срок полного высыхания одного слоя покрытия толщиной 0,4-0,5 мм – не менее 24 часов. Наносить следующий слой можно только после полного высыхания предыдущего слоя- через 24 часа при комнатной температуре. Слой порядка 0,4мм -0,5 мм (толщина оптической плотности) получается при трёх проходах распылителя, кисти. Нанесение материала более толстым слоем недопустимо, так как это приводит



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инженерный центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

к образованию на его поверхности влагонепроницаемой плёнки, которая в свою очередь препятствует полному испарению находящейся в нём влаги, что приведет к аннулированию теплофизических свойств и деформации покрытия. При нанесении материала на поверхность с температурой выше +90 °C, материал закипает и очень быстро схватывается, поэтому материал необходимо разбавить водой. Рекомендуется загрунтовать поверхность 40-50%-ным водным раствором материала. Чем горячее поверхность нанесения, тем сильнее материал разбавляется. Разбавленный материал наносится быстрыми короткими движениями, при таком нанесении слой будет очень тонким. Время высыхания каждого такого слоя не менее 1 часа. Такие слои наносятся до тех пор, пока наносимый материал не перестанет кипеть на поверхности. После этого дают высохнуть 20 – 24 часа. Затем материал наносится менее разбавленным. Рабочая консистенция материала, а также консистенция материала первого слоя при нанесении на поверхность температуры ниже +90 °C, регулируется добавлением дистиллированной воды в качестве разбавителя в количестве 5-10% от объема. Толщину слоя 0,4 мм можно определять толщиномером, расходом материала 0,5 л на 1 м². На расход материала влияет тип поверхности и способ нанесения. Суммарная толщина покрытия и количеством слоев определяется теплотехническим расчетом либо рекомендациями сертифицированных региональных дилеров производства.

Техника безопасности

1. Индивидуальная защита.

Теплоизоляционный материал **ПРОМАТЕРМ®-901** безопасен. Если помещение хорошо проветривается или работы проводятся вне помещения - респираторы не требуются. В помещении без вентиляции - использовать стандартные респираторы. Для защиты глаз применять защитные очки. Для защиты кожи применять перчатки и защитную одежду.

2. Критические ситуации.

При попадании материала в глаза - немедленно промыть глаза в проточной воде. При раздражении - проконсультироваться с врачом. При попадании на кожу - промыть теплой водой с мылом.

ПРОМАТЕРМ®-901 - пожаровзрывобезопасен.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев при температуре от +5° C. Замораживание не допускается.

Инженерный центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышлен полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы