



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Огне- теплозащита конструкций

ПРОМАТЕРМ®

ПРОМАТЕРМ – зарегистрированный торговый
знак ООО «ИЦ «ПРОМАТЕХ»

ПРОМАТЕРМ®-801

ТУ 2313-001-87969853-2011

огнезащитная эмаль для металлоконструкций

Сертификат соответствия № НСОПБ.RU.ПР019/2.Н.00216

Огнезащитная эмаль ПРОМАТЕРМ-801, новый состав, производимый ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ», предназначен для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций до 90 минут. Представляет собой лакокрасочный состав на водной основе. Огнезащитное действие основано на образовании под воздействием высокой температуры на окрашенной поверхности толстого слоя вспученной пены (пенококса), которая обладает низкой теплопроводностью. При этом состав выделяет газы и пары воды, за счет которых поверхность металлической конструкции охлаждается.

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА:

ПРОМАТЕРМ-801 - огнезащитная эмаль, огнестойкий лакокрасочный материал, предназначенный для повышения предела огнестойкости металлических конструкций до 90 минут и предотвращения распространения пламени при развитии пожара.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

Предел огнестойкости, мин.	R45		R60		R90	
Приведённая толщина металла, мм	Толщина покрытия, мм	Расход, кг/м ² (без учёта потерь)	Толщина покрытия, мм	Расход, кг/м ² (без учёта потерь)	Толщина покрытия, мм	Расход, кг/м ² (без учёта потерь)
3,4	0,90	1,53	1,22	2,07	-	-
4,1	0,80	1,36	1,10	1,87	1,70	2,90
4,8	0,67	1,14	1,05	1,79	1,67	2,84
5,2	0,65	1,11	1,01	1,72	1,63	2,77
5,6	0,63	1,07	0,98	1,67	1,60	2,72
6,0	0,61	1,04	0,95	1,62	1,58	2,69
6,6	0,58	0,99	0,90	1,53	1,50	2,55
7,2	0,53	0,90	0,87	1,48	1,42	2,41
7,6	0,51	0,87	0,84	1,43	1,40	2,38
8,4	0,49	0,83	0,79	1,34	1,33	2,26
9,2	0,47	0,80	0,74	1,26	1,27	2,16
10,1	0,43	0,73	0,68	1,16	1,21	2,06
12,3	0,40	0,68	0,60	1,02	1,10	1,87



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

ПРИМЕНЕНИЕ:

Перед нанесением огнезащитной эмали ПРОМАТЕРМ-801, металлические конструкции должны быть тщательно подготовлены, т.е. очищены от окислы и ржавчины, а также пыли и грязи, после этого на поверхность металла наносится антикоррозийная грунтовка (например, ПРОМАТЭП-0-611, ПРОМАТЭП-701 цинк, ВЛ-023, АРМОКОТ-01 – для агрессивных условий, или ГФ-021 толщиной слоя 0,05 мм для неагрессивных условий). Нанесение грунта производится за 1 слой, окончательная сушка (до нанесения краски) не менее 24 часа. Если поверхность, подлежащая огнезащитной обработке, была ранее загрунтована, то необходимо убедиться в ее чистоте и качестве нанесенного покрытия, поверхность перед нанесением огнезащитного покрытия должна быть чистой, сухой и обезжиренной. После нанесения огнезащитной эмали ПРОМАТЕРМ-801 слоем нужной толщины, наносится слой атмосферостойкой, покрывной краски (например, ПРОМАТЭП-621, АРМОКОТ – для среды выше слабоагрессивной, или ПФ-115 и другие по согласованию). Время межслойной сушки между нанесением огнезащитной эмали и покрывным слоем краски должно составлять не менее 24 часов для воднодисперсионных красок, и не менее 72 часов для органоразбавляемых. Огнезащитная эмаль для металла ПРОМАТЕРМ-801 не несет функций атмосферостойкого покрытия, а является только огнезащитным составом.

Огнезащитная эмаль ПРОМАТЕРМ-801 по металлу наносится кистью, валиком или безвоздушным распылением (окрасочными агрегатами).

Перед применением эмаль ПРОМАТЕРМ-801 следует тщательно перемешать. Температура воздуха при проведении окрасочных работ должна быть не ниже +5 °С.

Эмаль ПРОМАТЕРМ-801 пожаровзрывобезопасна.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить огнезащитную эмаль необходимо в закрытой таре, вдали от источников тепла, открытого огня и прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до +40 °С. Перед применением огнезащитную эмаль ПРОМАТЕРМ-801, необходимо выдержать при комнатной температуре и перемешать до получения однородной массы.

Все огнезащитные материалы сертифицированы, сопровождаются паспортом качества с указанием основных технических характеристик конкретной партии в соответствии с требованиями ГОСТ и ТУ.

Подробные технические инструкции можно запросить у менеджеров ООО «ИЦ «ПРОМАТЕХ» по тел. (473) 233-33-48, info@promateh.ru. Технические характеристики на материалы могут изменяться, уточняйте информацию о последних версиях технической документации в отделе «Защитных покрытий» ООО «ИЦ «ПРОМАТЕХ».

ПРОМАТЭП, ПРОМАТЕРМ, ПРОМАТЕКС – зарегистрированные торговые знаки компании «ПРОМАТЕХ»

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960) • в соцсетях PROMATEX  • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы