



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13  
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

## ПРОМАКОР®

Надежная антикоррозионная защита

## ПРОМАКОР® 740

грунт-эмаль

ТУ 2312-001-10629147-2013

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

**Грунт-эмаль ПРОМАКОР® 740** – однокомпонентная алкидно-уретановая композиция 3 в 1, совмещающая в себе свойства эмали, грунтовки и преобразователя ржавчины. Предназначена для долговременной защиты стальных поверхностей, бетонных, железобетонных конструкций от влаги и коррозионно-активных веществ при длительной эксплуатации в промышленной атмосфере.

Типовое применение: предназначена для защиты стальных поверхностей с местной и сплошной коррозией, покрытых плотно сцепленной ржавчиной и окалиной, окраска металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в т.ч. крупногабаритных, со сложным профилем, очистка которых затруднена, ремонтная окраска металлических конструкций, защита трубопроводов, металлических труб, оборудования, станков, строительной техники и других изделий из черных металлов,

Срок службы комплексного покрытия - не менее 10 лет.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Свойства покрытия

- однокомпонентная алкидно-уретановая композиция 3 в 1, совмещающая в себе свойства эмали, грунтовки и преобразователя ржавчины;
- масло-бензостойкое;
- устойчиво к проливам нефти и нефтепродуктов;
- устойчиво к действию агрессивных сред;
- устойчиво к кратковременному воздействию горячей воды и пара;
- условия эксплуатации изделий с покрытием: все макроклиматические зоны по ГОСТ 15150-69;
- условия по коррозионной активности среды С1 – С4 ISO12944;
- температура эксплуатации в сухой атмосфере от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$ .

#### Свойства грунт-эмали

|                                            |                            |
|--------------------------------------------|----------------------------|
| Цвет                                       | по каталогу RAL            |
| Разбавитель                                | ПРОМАКОР сольв 001, ксилол |
| Массовая доля нелетучих веществ            | 55 - 60 %                  |
| Толщина сухой пленки                       | 40 – 60 мкм                |
| Теоретический расход на один слой (50 мкм) | 150 г/м²                   |



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

[www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛОВ К РАБОТЕ

Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.

Обезжиривание поверхности производить: ацетоном, Р-4, Р-5, №646, ксилолом.

Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

Поверхность металла должна быть очищена до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени St 2 по ISO 8501-1:2007 механизированным инструментом. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки, грязи, а также от плохо пристающих прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.

При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжиривается ацетоном, ксилолом, Р-4, Р-5, №646. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием. По заключению руководителя работ обезжиривание можно не производить.

При отрицательных температурах обезжиривание после подготовки поверхности производить обязательно ацетоном, ксилолом или Р-4, Р-5.

Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет:

6 часов на открытом воздухе;

24 часа при работе внутри помещения.

Запрещается окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!

**Подготовка материала.** Перед применением грунт-эмаль перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.

При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют разбавитель ПРОМАКОР сольв 001 или ксилол. Степень разбавления не должна превышать 15%.

Рабочая вязкость:

- при пневматическом распылении - 30-40 с.
- при нанесении безвоздушным распылением – не менее 65 с.
- при нанесении кистью, валиком - 50-60 с.

При перерывах в работе грунт-эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы ее необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

## НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Температура окружающей среды от минус 15°C до +35°C; Относительная влажность воздуха не более 80 %. Запрещается производить окрашивание во время осадков. Запрещается производить окрашивание методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

**Грунт-эмаль ПРОМАКОР® 740** наносится вручную, а так же методами распыления.

**Полосовое окрашивание.** При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунтовки в виде «полосового слоя» кистью.

**Толщина покрытия.** Грунт-эмаль ПРОМАКОР® 740 наносится в 2-3 слоя. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою) – 40-60 мкм.



# ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул. Солнечная, д.31, лит.30А, оф. 13  
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

[www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

**Расход материала.** Расход Грунт-эмали ПРОМАКОР® 740 на однослойное покрытие (ТСП-50 мкм) составляет 150 г/м<sup>2</sup> (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).

**Межслойная сушка.** Время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя (нанесение «мокрый по мокрому») – 1,5 часа при +20 °С, 1 час при +30 °С.

**Промывка оборудования.** Оборудование следует промывать ацетоном, Р-4, Р-5, ксилолом, орто-ксилолом.

**Полная сушка.** Время выдержки до набора оптимальных свойств покрытия при +20°С – 24 часа.

**Ремонт покрытия.** При повреждении участка покрытия до металла произвести зачистку ручным инструментом до полного удаления возможной ржавчины, обеспылить, обезжирить и окрасить участок (кистью, валиком).

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

В комплексных системах покрытий может эксплуатироваться во всех макроклиматических зонах. Температура эксплуатации в атмосфере от -60 до +120 °С.

## ФАСОВКА

ПРОМАКОР 740 расфасовывается комплектно в тару от 20 до 55 кг.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Грунт-эмаль должна храниться в закрытом помещении или под навесом. Избегать попадание прямых солнечных лучей. Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах (до -40°С). Срок хранения в невскрытой таре производителя 12 месяцев.

## ГАРАНТИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ИЦ ПРОМАТЕХ гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании ИЦ ПРОМАТЕХ перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании ИЦ ПРОМАТЕХ должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании ИЦ ПРОМАТЕХ о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Поставки и консультации: ИЦ ПРОМАТЕХ, (473) 233-33-48, [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

### Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://icq398209960) • в соцсетях PROMATEX    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы