ПРОМАТЕХ
АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Защита металлов от коррозии

АТМОСФЕРО-, ВОДОСТОЙКАЯ ЭМАЛЬ ХС-510

ТУ 2313-114-050034239-98

Область применения:	Цель применения:
• Надстройки и надводные борта судов неограниченного района плавания	· Получение защитного антикоррозионного покрытия в атмосферных условиях
• Предварительно загрунтованные стальные, алюминиевые, деревянные поверхности	

Сополимеро-винилхлоридная эмаль ХС-510 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей.

Эмаль является ОДНОУПАКОВОЧНОЙ.

Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20ºС по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 30-110 с.
Массовая доля нелетучих веществ 28-36 %.
Время высыхания при температуре 20ºС до степени 3 не более 2 ч.
Эластичность пленки при изгибе не более 3 мм.
Коэффициент яркости покрытия черного цвета не выше 1,5 %.
Разбавители: растворители Р-4, бутилацетат, ацетон.
Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 25 мкм составляет 60-150 г/м2 (в зависимости от цвета).
Рекомендуемая толщина покрытия: 40-75 мкм.
Рекомендуемое количество слоев: 2-3.
Межслойная сушка: при t° 20°С – 2 часа.
Основные цвета: белый, черный, серый.

Инструкция по нанесению:

особенности:
Срок службы покрытия на основе эмали ХС-510 не менее 2-х лет.
Эмаль ХС-510 черного цвета обладает низким коэффициентом яркости - не более 1,5.
Эмаль ХС-510 наносится по загрунтованным и окрашенным противокоррозионными эмалями стальным, алюминиевым и деревянным поверхностям.
Пленка эмали ХС-510 устойчива к воздействию моющих средств, индустриального масла, бензина.

подготовительные работы:
Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на уча-стках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками.

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.
Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.
Эмаль наносят на загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02 , ВЛ-023 , ЭП-0263С) или грунтовками другого типа (ФЛ, АК, ХС, ЭП или окрашенную противокоррозионными красками и эмалями типа ХС, ХВ и др.) металлическую поверхность.
На деревянную поверхность эмаль наносится непосредственно в 2-3 слоя.

окраска:
Перед применением эмаль хорошо перемешать до однородной массы. При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителем Р-4 , бутилацетатом или ацетоном в количестве не более 20% от массы эмали.
Подготовленную эмаль наносят на загрунтованную поверхность защищаемого изделия при температуре окружающего воздуха от минус 100С до 300С и относительной влажности воздуха не выше 80% валиком, кистью или методом пневматического или безвоздушного распыления. После высыхания слоя эмали (2 часа при 200С) наносятся последующие слои.
Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.
Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40С до 40С.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

меры предосторожности:
Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.
Беречь от детей!

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473).
Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.