



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Защита металлов и железобетона

СОПОЛИМЕРО-ВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ЛАК ХС-724 (ХС 724)

(ХИМСТОЙКИЙ ЛАК) ГОСТ 23494-79

Область применения:	Цель применения:
Поверхности железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования	Получение системы химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO_2, CO_2, NO_2, NH_3) и других химических компонентов с температурой не выше 60°C, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений
Металлические и железобетонные конструкции	

Сополимеро-винилхлоридный лак ХС-724 представляет собой раствор сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора.

Лак является **ОДНОУПАКОВОЧНЫМ**.

Технические характеристики:

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм 20-40 с.

Массовая доля нелетучих веществ 20-24 %.

Время высыхания при температуре 20°C : до степени 3 – не более 2 ч; до степени 5 – не более 24 ч.

Эластичность пленки при изгибе не более 5 мм.

Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 не менее 0,5.

Разбавители: растворители Р-4, Р-4А.

Ориентировочный расход при однослойном нанесении толщиной 25 мкм составляет 50-100 г/м².

Рекомендуемая толщина покрытия: 20-50 мкм.

Рекомендуемое количество слоев: 1-2.

Межслойная сушка: при $t^\circ 20^\circ\text{C}$ – 1 час.

Цвет: бесцветный.

Инструкция по нанесению:

Особенности:

Грунтовку допускается применять под атмосферостойкие перхлорвиниловые эмали марки ХВ и эмали на основе сополимеров винилхлорида.

Подготовительные работы:

Поверхность металла должна быть защищена от ржавчины, окалина, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на уча-стках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности).

Очистку проводят пескоструйной или дробеструйной обработкой, допускается очистка корд-щетками.

Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Если окраска производится сразу после дробеструйной (пескоструйной) обработки, обезжиривание можно не проводить, при этом рекомендуется предварительно обезжирить особо загрязненные участки.



ПРОМАТЕХ

АНТИКОР • ОГНЕЗАЩИТА • РЕМОНТ БЕТОНА • ПОЛЫ • ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОКРАСОЧНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»

ИНН 3662184404, КПП 366201001

ОГРН 1133668001686

Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216

(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94

e-mail: info@promateh.ru

www.promateh.ru

Окраска:

Перед применением в грунтовку и эмаль вводят отвердитель №5 (для грунтовки – 2,6%, для эмали – 2,8% от массы основы) или №3 (для грунтовки – 2,8%, для эмали – 3,0% от массы основы). Перед использованием необходимо убедиться, что грунтовка и эмаль хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места.

При необходимости материалы перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А. Подготовленные материалы наносят на поверхность защищаемого изделия пневмораспылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C, влажности не более 80%. После высыхания слоя (1 час при 20°C) наносят последующие слои. Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Хранить эмаль и лак в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. После окончания работ необходимо тщательно проветрить помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Беречь от детей!

ООО «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по т./ф.(4732) 323-698, 323-694

Горячая линия в Интернете [icq 476512630](tel:+7473233348)

e-mail: pmt-info@mail.ru

www.promateh.ruprom.net

Все консультации и выезды на объекты осуществляются специалистами «ПРОМАТЕХ», прошедшими индивидуальную аттестацию в Государственном аттестационном центре НК-02 АЦ«Прометей» по визуальному и измерительному контролю качества окрасочных работ (процедура EN-473).

Все специалисты укомплектованы необходимыми для работы и поверенными приборами контроля.