

Amercoat 124AS

Цинкосодержащая эпоксидная подготовительная грунтовка

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Используется в качестве свариваемой подготовительной грунтовки или грунтовки, наносимой в полевых условиях или в заводских
- Обеспечивает возможность транспортировки почти сразу же после нанесения, выполнения сварочных работ, резки и обработки
- Может использоваться с эпоксидными верхними покрытиями
- Легко наносится с помощью безвоздушного или обычного пульверизатора
- Материал отличается прочностью и адгезивностью, обеспечивает высокую устойчивость против коррозии

Основные характеристики

Amercoat 124AS является быстросохнущей цинкосодержащей эпоксидной грунтовкой, которая обеспечивает отличную защиту против коррозии. Amercoat 124AS является прочным и хорошо прилипающим материалом, который используется на стали, очищенной с помощью абразивной струйной обработки. Грунтовка Amercoat 124AS может наноситься безвоздушным или обычным пульверизатором с автоматическим или ручным оборудованием для распыления. На небольших участках Amercoat 124AS может наноситься кистью.

Область применения

В качестве поддающего электросварке грунтовочного материала: защищает против воздействий погодных условий и истирания на плоских стальных пластинах и на конструктивных стальных профилях. Одно покрытие, наносимое с толщиной от 15 до 25 мкм, защищает от погодных воздействий, воды и истирания во время транспортировки, погрузке/разгрузке и обработке. Материал можно резать и сваривать электросваркой в автоматическом или ручном режиме. ПРИМЕЧАНИЕ: подобно всем грунтовкам, Amercoat 124AS отдельно не пригодна к эмерсионной эксплуатации и не способна выдерживать воздействие проливов кислотных или щелочных растворов.
ПРОМЫШЛЕННОЕ – конструкционная сталь, машины, трубопроводы, внешние поверхности резервуаров на целлюлознобумажных предприятиях, нефтеперерабатывающих заводах, электростанциях, химических предприятиях и заводах по обработке отходов.
МОРСКИЕ ПРИМЕНЕНИЯ – палубы и надстройки судов, барж и лодок. Пирсы, платформы на прибрежном шельфе и родственные конструкции.

Физические характеристики

Отделка	матовая
Цвет	серый
Компоненты	2
Соотношения при смешивании (по объему)	
смола	2 части
отвердитель	1 часть
Механизм отверждения	выделение растворителя и химическая реакция между компонентами
Объем твердого вещества ..	51 % (ASTM D2697, модифицированный)*

Летучие органические соединения**

EC SED 1999/13/EC	201 g/kg (500 g/l)
UK PG6/23(92) Appendix 3 ..	487 g/l

Толщина сухой пленки

15-25 мкм

Количество покрытий

1

Расчетная кроющая

способность	34 м ² /л при 15 мкм
	20 м ² /л при 25 мкм

Необходимо учесть потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.

Удельный вес..... 2,58 кг/л (смешанный продукт)

Температуры вспышки (закрытая чашка)

	°C	°F
смола	25	77°F
отвердитель.....	16	61°F
Amercoat 18	27	81°F

Типичные свойства

Вязкость..... 14 сек. DIN чашка 4

* Объемы твердых веществ измеряются в соответствии с ASTM D2697, модифицированный. Небольшие отклонения ± 3% могут иметь место из-за различий по цвету и испытаниям.

** Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве ЕС 1999/13/ЕС, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

Amercoat 124AS

Утверждения и сертификаты

Amercoat 124AS соответствует Британскому стандарту 4652, тип III. Утвержден как пригодный для сварки грунтовочный материал для нанесения на стальные плиты после струйной очистки и на секции, утверждающая организация Det Norske Veritas.

Утвержден как подготовительный грунтовочный материал регистром Ллойда для использования на морских судах.

Соответствует требованиям DVS-0501 после испытаний немецкой компанией Schweibtechnische Lehr- und Versuchsanstalt в Дуйсбурге.

Утвержден организацией ACQPA, Франция.

Подготовка поверхности

СТАЛЬ – выполните струйную очистку в соответствии со шведским стандартом Sa 2½ SIS 05 590-1967, стандарта ISO 8501-1 и стандарта SP - 10. ПРИМЕЧАНИЕ: выполняйте струйную обработку для обеспечения профиля от 25 до 50 мкм, что проверяется с помощью ленты Testex Tape или аналогичным инструментом. Удалите остатки абразивного материала и пыль с поверхности.

ВАЖНО – наносите Amercoat 124AS сразу же после подготовки поверхности для предотвращения любого загрязнения. Не оставляйте сталь, которая очищена струйной обработкой, без покрытия на ночь. В случае загрязнения, удалите загрязняющее вещество. Выполняйте местную струйную очистку стали, если потребуется.

Оборудование для нанесения

Ниже перечисленное оборудование приводится как рекомендованное, можно применять подходящее оборудование других изготовителей. Возможно, потребуются регулировки давления или изменение размера сопла краскораспылителя для обеспечения надлежащих характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР- Стандартное оборудование для безвоздушной пульверизации, такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или иное с характеристикой насоса 28:1 или выше и с соплом краскораспылителя с размером 0,38 до 0,53 мм. ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – Промышленное оборудование, такое как DeVilbiss MVC или пульверизатор JGA с воздушным колпачком 87 или 765 и отверстием краскораспылителя "E" и пружиной для плотной мастики или Binks № 18 или 62 с соплом 66х 63 РВ. Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механическая мешалка и на трубопроводе подачи воздуха необходимо обязательно установить ловушку для влаги и масла.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или от взрывобезопасного электродвигателя.

Данные о нанесении

Для обеспечения максимальных эксплуатационных свойств, для которых создан состав Amercoat 124AS, необходимо строгое соблюдение всех инструкций по нанесению, мер предосторожности, условий и ограничений. Если существуют условия, которые не входят в требования или ограничения, которые описаны здесь, обратитесь за консультацией к представителю компании PPG.

Информация по нанесению

Поверхность..... очищенная струйной обработкой сталь

методы нанесения обычный или безвоздушный пульверизатор, ручная или автоматическая система распыления

Условия окружающей среды (во время нанесения)

Температура воздуха	5 до 50°C	41 до 122°F
Температура поверхности.	5 до 60°C	41 до 140°F

Время сушки (при 15 мкм) °C/°F...	20/68	30/86	40/104
сушка на ощупь (секунды).	60	30	15
сушка для транспортировки (минуты)	2	1	0.5
сушка твердая (минуты)	30	15	3

ПРИМЕЧАНИЕ: Время сушки зависит от температуры воздуха и стали, толщины наносимой пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время пропорционально сокращается при повышении температуры и увеличивается при снижении температуры. Перед нанесением повторного слоя проследите, чтобы поверхность была чистой. Максимальное время повторного нанесения зависит от системы покрытия, которая используется. Обратитесь за консультацией к представителю PPG для получения конкретных рекомендаций.

Время повторного нанесения (в часах) °C/°F...	20/68	30/86	40/104
минимум	4	1	0.5
максимум		не ограничено	

Жизнеспособность (при 21°C/70°F) 12 часов

Жизнеспособность зависит от температуры и количества смешанных веществ.

Разбавитель/Очиститель..... Amercoat 18

Amercoat 124AS

Ремонт

Состав Amercoat 124AS можно использовать для восстановления покрытия, выполненного из этого же состава. Выполните локальную струйную очистку или механическую очистку обнаженного субстрата в соответствии с требованиями, которые приводятся в разделе "Подготовка поверхности". Выполните утонение кромок неразрушенного покрытия. Удалите пыль и загрязнение перед нанесением повторного покрытия.

Верхнее покрытие

Соответствующими верхними покрытиями являются покрытия из эпоксидных смол. Конкретные рекомендации можете получить у представителя компании Ameron.

Метод нанесения

Amercoat 124AS упакован в соответствующих пропорциях для смешивания смолы и отвердителя.

Смола 8 л в емкости 20 л

Отвердитель 4 л в емкости 5 л

1. Выполните промывку инструмента с помощью рекомендуемого моющего состава.
2. Размешайте пигментированную смолу (в более крупном контейнере) до однородной консистенции с помощью механического смесителя.
3. Добавьте отвердитель в смолу и продолжайте размешивание на протяжении 5 минут. Вводите материал через сито 250 мкм (60 меш) для предотвращения возможного закупоривания оборудования. Индукционное время перед использованием составляет 10 минут.
ПРИМЕЧАНИЕ: поскольку жизнеспособность материала ограничена или сокращается из-за высоких температур, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за 12 часов при температуре 21°C/70°F.
4. При использовании обычного пульверизатора разбавляйте материал только для улучшения способности наноситься на подложку, добавляя до 20 % разбавителя для получения толщины 25 мкм, и от 20 до 40% разбавителя для получения толщины сухой пленки 15 мкм. Требуемое количество разбавителя будет меняться в зависимости от температуры смешиваемого материала. В зависимости от свойств смешивания разбавление обычно не требуется при использовании ручного безвоздушного пульверизатора для достижения толщины от 20 до 25 мкм. Для получения небольшой толщины пленки с быстрым высыхиванием рекомендуется использование разбавителя.
5. Размешивайте во время нанесения для поддержания однородности материала. Наносите влажное покрытие ровными равномерными проходами. Каждый проход должен перекрывать соседний на 50 % для предотвращения обнаженных участков дефектов типа булавочный укол или плешин.
6. Выполняйте двойное покрытие на всех сварных швах, шероховатых участках, острых кромках и углах, заклепках, болтах и т.д.
7. Нанесение влажного покрытия толщиной 40 мкм обычно обеспечивает толщину сухой пленки 20 мкм.
8. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины пленки, например Mikrotest или Elcometer. Если толщина меньше, чем требует спецификация, наносите дополнительный материал.
9. Небольшие поврежденные или обнаженные участки и отдельные дефекты типа булавочного прокола или плешины могут быть покрашены кистью. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором.

10. В закрытых тесных помещениях необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения и сушки, пока все растворители не будут удалены. Температура и влажность вентилируемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не происходила конденсация влаги.
11. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого оборудования сразу же после использования или по крайней мере, в конце каждого рабочего дня. Если состав 124 AS останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к закупориванию оборудования.

Транспортировка

Упаковка

смола	8 л в емкости 20 л
отвердитель.....	4 л в емкости 5 л

Вес при отгрузке

смола	приблизительно 28 кг
отвердитель.....	приблизительно 4,5 кг

Срок годности при

хранении	1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41 до 104°F)
----------------	--

Amercoat 124AS

Внимание

Amercoat 124AS легко воспламеняется. Следите за тем, чтобы он находился подальше от источников тепла и открытого пламени. Контейнер должен быть закрыт. Используйте адекватную вентиляцию. Следите за тем, чтобы материал не соприкасался продолжительное время или многократно с кожей. Если материал используется в закрытых тесных помещениях, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения пожара, взрыва или причинению вреда здоровью:

1. обеспечьте циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения или сушки.
2. используйте защитные маски с подачей свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование.
3. запретите выполнение всех работ с открытым пламенем, образованием искр, запретите сварочные работы и курение.

Не сливайте состав в канализацию. Примите меры против разряда статического электричества. Для получения конкретной информации по вредным ингредиентам, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия и мер техники безопасности см. Справочный листок по технике безопасности.

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com



AMERON Coatings

Поставщик и производитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

Ameron Coatings has become part of PPG Industries

PPG Protective & Marine Coatings