

Данные о продукте/ инструкция по нанесению

- Покрытие для резервуаров с высокими эксплуатационными характеристиками
- Химическая стойкость в широком диапазоне
- Выдерживает длительное погружение в деионизированной воде при температуре до 93°C
- Выдерживает длительное погружение в крепких солевых растворах при температуре до 70°C
- Выдерживает длительное погружение в высокосернистой нефти при температуре до 150°C
- Термостойкость до 204°C на изолированной или неизолированной поверхности

Области применения

Amercoat 91 обеспечивает отличную защиту для подготовленной стали и бетона, подверженных воздействию химикатов при погружении, в виде брызг, проливов или паров. Amercoat 91 применяется в качестве покрытия с высокими эксплуатационными свойствами для дорожных цистерн и резервуаров в химической и нефтехимической промышленности. Amercoat 91 имеет превосходную устойчивость при постоянной и периодической эксплуатации к широкому ряду химикатов, растворителей, едких веществ, сырой нефти и горючему, а так же к нейтральным, щелочным и неокисляющим водным растворам солей. Допускается горячая чистка между загрузками при температуре системы мойки танков до 82°C.

Данные о нанесении

Соблюдайте все инструкции, предосторожности, условия и ограничения для достижения наивысших эксплуатационных характеристик. Если существующие условия не соответствуют приведенным требованиям или ограничениям, получите консультацию Вашего представителя компании Ameron

Подготовка поверхности

Эксплуатационные характеристики покрытия, в общем случае, определяются степенью подготовки поверхности. Поверхность должна быть чистой, сухой и без каких-либо загрязнений, включая растворимые соли, перед нанесением покрытия.
СТАЛЬ – НОВАЯ, БЕЗ РАКОВИН И ВПАДИН. Выполните струйную очистку в соответствии со стандартом Sa 2,5 ISO 8501-1.
РЖАВАЯ ИЛИ СО СЛЕДАМИ ПИТТИНГА СТАЛЬ. Выполните струйную очистку в соответствии со стандартом Sa 3 ISO 8501-1.
 Выполните струйную очистку для получения профиля поверхности минимум 38 мкм, что определяется с помощью ленты Testex или с помощью аналогичного инструмента. Удалите с поверхности остатки абразивного материала и пыль.

Physical Data

Отделка.....	слабый глянец	
Цвет	желтый, белый*	
Поверхность	очищенные струйной обработкой сталь, бетон	
Компоненты	2	
Механизм отверждения	испарение растворителя и химическая реакция между компонентами	
Толщина сухой пленки	125-150 мкм на слой	
Количество слоев	2	
Летучие органические вещества (расчетное)	27% по весу/ 410 г/л	
Объем твердого вещества (расчетный)	54%	
Расчетная кроющая способность	3.6 м ² /л при 150 мкм	
Необходимо учесть потери при нанесении, неровности поверхности и т.д..		
Метода нанесения	обычный или безвоздушный пульверизатор, кисть	
Жизнеспособность (при 21°C)	6 часов	
Жизнеспособность и время сушки зависят от температуры, вентиляции, относительной влажности, толщины покрытия и т.д.		
Время индукции	15 минут	
Термостойкость	в воде	сухая
	93°C	204°C*
Продолжительность сушки при 23°C		
на ощупь	1 час	
сушка для нанесения повторного покрытия (минимум).....	16 часов	
сушка для нанесения повторного покрытия(максимум)	90 дней	
сушка перед эксплуатацией в режиме погружения.....	1 неделя	
Соотношение при смешивании (по объему)		
смола	7.3 частей	
отвердитель	1 часть	
Удельный вес	1.5 кг/л(смешанный продукт)	
Разбавитель	Amercoat 65	
Очиститель	Amercoat 12	
Температура вспышки (закрытая чашка)		
смола	31°C	
отвердитель.....	93°C	
Amercoat 65	24°C	
Amercoat 12	24°C	
Упаковка		
смола	17.6 л в 20 л емкости	
отвердитель	2.4 л в 5 л емкости	
Вес при отгрузке		
смола	29.3 кг	
отвердитель	2.8 кг	
Срок годности при хранении	1 год с даты отгрузки, при хранении в помещении в неоткрытых первоначальных емкостях при температуре от 10 до 40°C.	

* обесцвечивается при высокой температуре

Нанесите Amercoat 91 как можно скорее, чтобы предотвратить образование ржавчины. Избегать попадания влаги, масел, смазок и других органических материалов на поверхность перед нанесением покрытия. Применяйте струйную очистку для удаления локальных загрязнений. Протирка растворителем недостаточна. БЕТОН – выполните абразивную струйную очистку бетонных или кирпичных поверхностей (ASTM D4259). Заполните мелкие отверстия или пустоты материалом Nu-Klad 114A прежде чем наносить Amercoat 91.

Оборудование для нанесения

Ниже перечисленное оборудование приводится как рекомендованное, можно применять подходящее оборудование других производителей. Возможно, что потребуются регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для обеспечения надлежащих характеристик распыления.

Безвоздушный пульверизатор - стандартное оборудование, такое как Graco Bulldog Hydra-Spray или большее с размером сопла краскораспылителя от 0.28 до 0.43 мм (0.017-0.023 inch)

Обычный пульверизатор - промышленное оборудование, такое как DeVilbiss MBC или пульверизатор JGA и автоклав.

Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механический смеситель. На линии подачи воздуха необходимо установить ловушку для влаги и масла.

Механический смеситель - используйте смеситель (типа Jiffy), работающий от пневматического двигателя или от взрывобезопасного электродвигателя.

Метод нанесения

1. Промойте оборудование рекомендованным разбавителем перед эксплуатацией.
2. Тщательно перемешайте смолу до однородного состояния.
3. Добавьте отвердитель в смолу и перемешайте до однородного состояния с помощью механического смесителя. Amercoat 91, смола и отвердитель, расфасован в соответствующих пропорциях. Не следует смешивать материала больше, чем будет использовано за время жизнеспособности.
4. Учтите время индукции **15 минут при 20°C**
5. Если потребуются для лучшего нанесения обычным или безвоздушным пульверизатором, добавьте до 10% рекомендованного разбавителя.
6. Нанесите влажное покрытие ровными параллельными проходами. Перекрытие проходов 50% для предотвращения образования обнаженных участков, дефектов «булавочные проколы», плешин.
7. Проверьте толщину сухой пленки с помощью неразрушающего измерителя толщины. Если толщина меньше, чем предусмотрено спецификацией, нанесите материал дополнительно. Общая толщина сухой пленки не должна превышать 350 мкм на 2 слоя и не должна быть меньше 200 мкм.
8. Для предотвращения дефектов покрытия типа «булавочный укол» проверьте сплошность с помощью неразрушающего детектора (метод влажной губки).
9. Обычно рекомендуется толщина сухой пленки 125-150 мкм.
10. После использования очистите оборудование рекомендованным очистителем.

Условия окружающей среды

Температура воздуха от 10 до 45°C
Температура поверхности от 10 до 50°C

Безопасность

Поскольку неправильное использование или погрузка/разгрузка могут быть опасны для здоровья и привести к пожару или взрыву, меры предосторожности, которые включены в инструкцию по нанесению, должны соблюдаться на протяжении всего срока хранения, при погрузке/разгрузке, использовании и сушке.

Для предотвращения какого-либо недопонимания, которое может возникнуть при переводе на другие языки, английская версия Данных о продукте/Инструкций по нанесению является основной и на нее необходимо ссылаться в случае каких-либо отклонений в переводах на другие языки.

Гарантии

Компания Ameron гарантирует отсутствие в своих изделиях дефектов материала или производственных дефектов. Обязательства компании Ameron и исключительное средство правовой защиты покупателя в связи с данными изделиями должны быть ограничены по усмотрению компании Ameron, либо заменой изделия, которое не соответствует данной гарантии, либо зачислением на счет покупателя суммы, которая соответствует дефектным изделиям. Любая претензия в соответствии с данной гарантией должна быть представлена покупателем компании Ameron в письменной форме в течение 5 дней с момента выявления покупателем дефекта, но ни в коем случае не после истечения соответствующего срока хранения или 1 года после даты поставки, в зависимости от того, что наступает раньше. Если покупатель не уведомит компанию Ameron о таком несоответствии, как это предусмотрено в данном документе, то покупатель лишается возможности получить компенсацию согласно данной гарантии.

Компания Ameron не дает никаких иных гарантий относительно изделия, явных, подразумеваемых или предусмотренных законом, таких как гарантия товарного состояния, гарантия пригодности для конкретного применения. Компания Ameron ни в коем случае не несет ответственность за косвенные убытки.

Любая рекомендация или предложение, относящиеся к использованию изделий, которые производятся компанией Ameron, в технических описаниях, либо в ответе на конкретный запрос, или какие-либо другие, основаны на данных, которые предположительно являются надежными; однако, изделия или информация предназначаются для использования покупателями, которые имеют надлежащие навыки и технологии в данной отрасли, и поэтому покупатель сам должен определить пригодность изделий для конкретного применения и при этом считается, что покупатель сделал это по своему усмотрению и на свой риск. Изменение среды, внесение изменений в методику использования или экстраполяция данных могут привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании Ameron по любой претензии, включая претензии, основанные на халатности или объективной ответственности компании за любой ущерб, происшедший в связи или по причине использования изделий, ни в коем случае не должна превышать покупной цены изделий или их части, которые стали основанием для претензий. Компания ни в коем случае не несет ответственности за косвенные убытки.

Условия продаж

Все наши сделки соответствуют нашим «Условиям продаж».

Поставка и сопровождение - ООО "ПРОМАТЕХ", г.Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru



Performance Coatings &
Finishes Europe
+(31) 345 587 587
www.ameron-bv.com

Performance Coatings &
Finishes/USA
+(1) 678 393 0653
www.ameroncoatings.com

Performance Coatings &
Finishes/Australia
+(61) 2 9421 8000
www.ameron.com.au

Performance Coatings &
Finishes/New Zealand
+(64) 9 573 1620
www.ameron.co.nz