

Amercoat 56E

Полиамидная эпоксидная смола

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Смола для нанесения покрытий в резервуарах, имеющая высокое содержание твердого вещества
- Соответствует требованиям для емкостей под топливо по стандарту Mil-C-4556 E
- Обладает высокой устойчивостью против продуктов переработки нефти и топлив
- Пригодна для эксплуатации в условиях погружения в воду

Область применения

Полиамидная эпоксидная смола Amercoat 56E используется в морских условиях и в промышленности в качестве защитного покрытия для емкостей с топливом и водой на кораблях, в балластных емкостях с водой и для емкостей, в которых хранится мазут и иные продукты переработки нефти. Система покрытия из полиамидной эпоксидной смолы Amercoat 56E состоит из двух покрытий; первое покрытие имеет цвет слоновой кости, второе покрытие - белое.

Утверждения и сертификаты

Соответствует спецификации Mil-C-4556 E Морского ведомства США применительно к хранению топлива для реактивных двигателей. Соответствует требованиям теста компании Shell по отношению к внутренним покрытиям для авиационного топлива (испытано компанией TNO, Нидерланды).

Ремонт

Выполните струйную очистку отдельных участков с качеством Sa 2½, выполните утонение кромок неповрежденного покрытия. Тщательно удалите пыль, грязь или остатки абразивного материала перед повторным покрытием.

Физические характеристики

Отделка	матовая	
Цвет	1-й слой: цвет слоновой кости 2-й слой: белый	
Компоненты.....	2	
Соотношения при смешивании (по объему)		
смола	4 части	
отвердитель	1 часть	
Механизм отверждения	выделение растворителя и химическая реакция между компонентами	
Объем твердого вещества ..	71% (ISO 3233)*	
Летучие органические соединения**		
EC SED 1999/13/EC	230 g/kg (327 g/l)	
UK PG6/23(92) Appendix 3 ..	290 g/l	
Толщина сухой пленки	75-150 мкм на покрытие	
Количество покрытий	2 покрытия по 100 мкм для хранения топлива 2 покрытия по 150 мкм для покрытия резервуаров с водой	
Расчетная кроющая	9.5 м ² /л при 75 мкм	
способность	4,7 м ² /л при 150 мкм	
Необходимо учесть потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.		
Температуры вспышки (закрытая чашка).....	°C	°F
смола	25	77
отвердитель.....	24	75
Amercoat 65	26	79
Amercoat 9HF.....	24	75
Amercoat 12	24	75

*Количество твердых веществ по объему измеряется в соответствии с ISO 3233. Небольшие отклонения ± 3% могут иметь место из-за различий по цвету и испытаниям.

** Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве EC 1999/13/EC, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

Amercoat 56E

Подготовка поверхности

ГРУНТОВАННАЯ СТАЛЬ – эксплуатационные характеристики покрытия в общем случае зависят от степени подготовки поверхности. См. спецификации используемой грунтовки.

Перед нанесением покрытия необходимо проследить, чтобы покрываемая поверхность была чистой, сухой, неповрежденной и свободной от всех загрязнителей, включая отложение соли. Выполните скругление всех выступающих швов электросварки и удалите капли, образующиеся при сварке.

СТАЛЬ – эксплуатация с погружением: Выполните струйную очистку стали до степени Sa 3 в соответствии со стандартом Swedish Standard SIS 05 5900 – 1967, ISO 8501-1 или SSPC SP-5.

ПРИМЕЧАНИЕ: выполняйте струйную очистку для получения профиля поверхности не более 75 мкм, как определяется с помощью ленты Testex или с помощью аналогичного инструмента. Удалите с поверхности остатки абразивного материала и пыли.

ВАЖНО – наносите Amercoat 56E сразу же после подготовки поверхности для предотвращения загрязнения. Не оставляйте обработанную с помощью струйного аппарата сталь без покрытия на ночь. В случае загрязнения, удалите загрязняющие вещества. Если требуется, выполните локальную струйную очистку стали.

Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендации и вполне может использоваться любое другое оборудование других изготовителей, если оно пригодно.

Регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя могут потребоваться для получения надлежащих характеристик распыления.

ПУЛЬВЕРИЗАТОР БЕЗ ВОЗДУХА – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое с размером сопла краскораспылителя 0,38-0,53 мм.

ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – промышленное оборудование, такое, как DeVilbiss MBC или JGA пульверизатор с воздушным колпачком 78 или 765 и соплом краскораспылителя “E” и с пружиной для тяжелой мастики или BINKS No 18 или 62 с соплом 66 x 63 P/B. Рекомендуются отдельные регуляторы давления воздуха и краски, механическая мешалка и ловушка для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или взрывобезопасного электродвигателя.

Данные по нанесению

Подобно всем прочим покрытиям с высокими эксплуатационными свойствами, Amercoat 56E следует наносить в соответствии с рекомендациями для обеспечения максимальной защиты, для которой это покрытие создано. Для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик, для которых создана эпоксидная смола Amercoat 56E, необходимо строго соблюдать все инструкции по нанесению, меры предосторожности, условия, ограничения. Если возникают условия, не предусмотренные требованиями или ограничениями, которые даны в этой инструкции, обратитесь за консультацией к представителю компании PPG.

Информация по нанесению

Поверхность..... сталь

Методы нанесения обычный или безвоздушный пульверизатор

Жизнеспособность при °C/°F 30/86 20/68 10/50
(в часах) 1½ 4 6

Жизнеспособность зависит от температуры и смешиваемых количеств

Условия окружающей среды
(во время нанесения)

Температура воздуха от 5 до 50 °C 41 до 104°F
Температура поверхности от 5 до 60 °C 41 до 122°F

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы.

Время сушки (ASTM D1640) при толщине сухой пленки 100 мкм

(в часах)	°C/°F	30/86	20/68	10/50
сушка на ощупь		1	2	3
первоначальная сушка		8	12	18
сушка для повторного нанесения или нанесения последнего покрытия (минимум)		8	12	18

Максимальные сроки для окончательного покрытия или повторного самопокрытия

(в месяцах)	°C/°F	30/86	20/68	10/50
погружение		6	6	6

Время перед эксплуатацией при 150 мкм

(в днях).....	30 °C	20 °C	10 °C
погружение	3	6	10

ПРИМЕЧАНИЕ: Время сушки и отверждения зависят от температуры воздуха и стали, толщины пленки, от вентиляции и от прочих условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и становится более длинным при низких температурах.

Разбавитель..... Amercoat 65/
Amercoat 9HF

Очиститель..... Amercoat 12

Amercoat 56E

Метод нанесения

Amercoat 56E упакован в надлежащих пропорциях для смешивания смолы и отвердителя.

Смола: 16 л в емкости 20 л.

отвердитель: 4 л в емкости 5 л

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью Amercoat 12.
2. Размешайте смолу (в более крупном контейнере) до получения однородной консистенции с помощью механической мешалки.
3. Добавьте отвердитель в раствор смолы и продолжайте размешивать на протяжении 5 мин. ПРИМЕЧАНИЕ: поскольку жизнеспособность краски ограничена и сокращается при повышении температуры, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано на протяжении 4 часов при температуре 20°C/68°F.
4. Выполняйте разбавление, если только это необходимо для обеспечения рабочих качеств материала, добавив не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя.
5. Наносите влажное покрытие равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 % для предотвращения обнаженных участков, дефектов типа "булавочные проколы" или плешин. При нанесении непосредственно на неорганические цинковые покрытия с полной толщиной, может произойти пузырение. Рекомендуется выполнить тестовое покрытие отдельного участка и если имеет место пузырение, нанесите выявительное покрытие. Более подробно об этом проконсультируйтесь у представителя компании PPGе.
6. Наносите двойные покрытия на все сварные швы, шероховатые участки, острые края и углы, заклепки, болты и т.д.
7. Если нанести влажную пленку толщиной от 217 мкм, этого достаточно для получения сухой пленки 150 мкм.
8. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины пленки, такого как Mikrotest или Elcometer. Если толщина оказалась меньше, чем предусмотрено спецификацией, наносите дополнительный материал, если потребуется.
9. Небольшие поврежденные или обнаженные участки или отдельные дефекты "булавочный укол" или плешины могут быть подкрашены кистью. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором.
10. При работе в замкнутых пространствах необходимо обеспечить вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения краски и сушки, пока не будут удалены все растворители. Температура и влажность подаваемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не было конденсации.
- # Для обычного пульверизатора используйте надлежащее давление воздуха или объем для обеспечения требуемого распыления.
- # Нормальная толщина сухой пленки, которая рекомендуется, равна 75-150 мкм. Однако, если наносится большая толщина в отдельных участках из-за перекрывающихся слоев, наплывов или потеков, обычно не бывает при толщине сухой пленки до 200 мкм. Суммарная толщина сухой пленки не должна превышать 400 мкм.
11. Выполните очистку всего оборудования рекомендуемым моющим средством сразу же после использования или по крайней мере в конце каждого рабочего дня или смены. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к засорению инструмента.

Транспортировка

Упаковка	
смола	16 л в емкости 20 л
отвердитель.....	4 л в емкости 5 л
Вес при отгрузке	
смола	приблизительно 25 кг
отвердитель.....	приблизительно 7 кг
Срок годности при хранении	1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41 до 104°F).

Amercoat 56E

Внимание

Данный продукт является воспламеняющимся. Емкость должна быть закрытой. Применяйте при наличии адекватной вентиляции.

Следите за тем, чтобы продукт не соприкасался продолжительное время и многократно с кожей. Если краска применяется в закрытых пространствах, соблюдайте следующие меры предосторожности для предотвращения опасности пожара или взрыва или причинения вреда здоровью:

1. обеспечьте непрерывную циркуляцию достаточного количества свежего воздуха во время нанесения и сушки;
2. используйте маски с подводом свежего воздуха и взрывобезопасное оборудование;
3. запретите все работы с применением открытого пламени, образованием искр, сварочные работы и курение.

Не сливайте материал в канализацию. Принимайте меры предосторожности для предотвращения разряда статического электричества. Для получения более подробной информации об опасных ингредиентах, требуемой вентиляции, возможных последствиях контакта, воздействия, а также относительно мер предосторожности см. раздел Справочный листок по технике безопасности.

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обязательства, оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подобная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктивы
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы