

Amerlock 400C

Эпоксидное покрытие с высоким содержанием твердых веществ

Серия Amerlock

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Самогрунтующаяся универсальная эпоксидная смола с высокими эксплуатационными характеристиками
- Высокое содержание твердых веществ, низкое содержание летучих органических соединений (VOC)*
- Может наноситься поверх механически очищенной стали и поверх надлежащим образом подготовленного бетона
- Совместима с подготовленными влажными поверхностями
- Имеет хорошую адгезию к большинству типов существующих систем покрытий
- Выпускается в широком диапазоне цветов
- При необходимости Amerlock 400C может перекрываться целым рядом покрывных материалов
- Может армироваться железной слюдкой

Amerlock 400C может использоваться в качестве ремонтного покрытия с хорошей адгезией по целому ряду существующих материалов. На прокорродировавших участках Amerlock 400C может наноситься уже после механической обработки поверхности. Состав обладает превосходной адгезией ко многим субстратам, включая бетон, алюминий и оцинковку. Amerlock 400C отличается простотой и удобством использования и может наноситься с помощью стандартного и безвоздушного распылителя, кистью или валиком. При использовании состава в качестве антикоррозионного покрытия по конструкциям, работающим в погруженном состоянии в питьевой или соленой воде необходимо произвести пескоструйную очистку поверхности до степени Sa 2½. Amerlock 400C выпускается в различном цветовом исполнении и потому не требует перекрытия финишными материалами. Однако если возникает необходимость в дополнительном покрывном слое, допускается использование широкого спектра материалов. За рекомендациями по конкретным случаям обращайтесь в местное представительство компании PPG.

Область применения

Состав специально создан как покрытие с высокими эксплуатационными свойствами для стальных и бетонных конструкций на промышленных предприятиях, мостов, внешних поверхностей резервуаров, контейнеров, нефтяных цистерн, трубопроводов, крыш и на других конструкций, которые подвержены воздействию влаги, атмосферных осадков в морских условиях, а также других факторов. Amerlock 400C устойчив к брызгам и проливам, парам кислот, щелочей, растворителей, а также при погружении в нейтральную пресную или соленую воду

Физические характеристики

Внешний вид	полуглянцев	
Цвет	см. перечень стандартных цветов PPG **	
Версия MIO (с железной слюдкой)	светло-серый RAL 7035 и серый алюминий RAL 9007	
Число компонентов.....	2	
Коэффициент смешения (по объему)	смола : отвердитель = 1:1	
Механизм отверждения	испарение растворителя и взаимодействие компонентов	
Массовая доля нелетучих веществ	87% (стандарт ASTM D2697 с поправками) **	
Содержание летучих веществ	7,8 % по массе/ 106 г/л	0.88 фунт/галлон
Толщина сухой пленки	125 мкм/5 тыс	
Количество слоев	1-2*	
Расчетная укрывистость	м²/л	фут²/галлон
при ТСП 125 мкм/ 5тыс.....	7,0	280
Стойкость к воздействию температур	Сух. покрытие	Влажн. покрытие
	°C	°F
продолжительное.....	93	200
нерегулярное.....	177	350
Температуры вспышки	°C	°F
Amerlock 400C/400GFA		
отвердитель.....	26	79
Amerlock 2/400 смола	43	109
Смесь	36	71
Amercoat 65	24	73
Amercoat 12	24	73
Разбавитель.....	Amercoat 65	
Очиститель.....	Amercoat 12	

* Резервуары и другие большие конструкции, покрытые ранее контрастирующим по цвету грунтом или промежуточным слоем, могут потребовать нанесения двух слоев состава Amercoat 400C с тем, чтобы конечное покрытие было равномерным. При использовании одного слоя Amercoat 400C светлого цвета необходимо применять грунты и промежуточные покрытия светлых оттенков.

** Содержание нелетучих веществ за мерено в соответствии со стандартом ASTM D2697 и действующими дополнениями.

Незначительное отклонение (ОКОЛО ± 3%) может быть вызвано изменчивостью условий испытаний и цвета покрытия

Amerlock 400C

Типовые схемы с применением состава Amerlock 400C

ISO 12944	Первый слой	Промежуточный слой	Финишный слой
C5	Серия Amercoat 68	Amerlock 400C	Серия Amercoat 450
C4	Amerlock 400C Amerlock 400C	Amerlock 400C	Серия Amercoat 450 Amershield
C3	Серия Amercoat 68 Amerlock 400C		Amerlock 400C Серия Amercoat 450

Аттестаты и сертификаты

Одобрено к применению в соответствии с требованиями Agamco APCS 26.

Одобрено болгарским министерством здравоохранения в качестве покрытия для стен и пола в пищевой промышленности.

Сертификат ACQPA, Франция.

Одобрено агентством по промышленной гигиене Ньюкасла как материал пригодный для хранения зерна.

Пожарный показатель класс "0" (строительные нормы и правила Великобритании) по результатам испытаний в соответствии со стандартом BS 476, части 6 и 7 (распространение огня и пламени).

Одобрено морским ведомством Великобритании как нескользящее покрытие для палубы (смешивается с добавкой Amercoat 4013 NS) в соответствии с требованиями Def Stan 134/1.

Сертификация по питьевой воде:

Соответствует требованиям DVGW-W270 (университет Бонна, Германия).

Соответствует рекомендациям немецкой компании KTW в отношении арматуры и фитингов.

Отвечает требованиям испытаний FDA и EPA для питьевой воды.

Одобрено Российским государственным комитетом как покрытие пригодное для контакта с питьевой водой.

Одобрено Российским министерством здравоохранения как покрытие пригодное для контакта с питьевой водой.

Подготовка поверхности

Качество покрытия, как правило, прямо пропорционально степени подготовки поверхности. И наиболее эффективным и экономичным методом подготовки является абразивная струйная обработка. Amerlock 400C применяется там, где подобная обработка невозможна или не дает результатов.

СТАЛЬ – Amerlock 400C может наноситься на механически очищенные поверхности. Удалите рыхлую грязь, масло, консистентную смазку и иные загрязнители с поверхности. Выполните механическую очистку в соответствии до степени St 3 или SSPS SP-3 или вручную до степени St 2 или SSPS SP-2. Допускается очистка с помощью струи воды. По возможности предпочтение следует отдать струйной обработке. Amerlock 400C может наноситься поверх влажных субстратов. При работе в режиме погружения в пресной или морской воде необходима струйная обработка. Выполните абразивную струйную обработку в соответствии с Sa 2. или SSPS SP-10 (ISO 8501-1).

БЕТОН – поверхность должна быть подготовлена, очищена и высушена, удалите остатки покрытия и известковый налет.

СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ – Amerlock 400C используется поверх большинства типов надлежащим образом очищенных покрытий с высокой степенью адгезии. В случае если нанесенная защитная схема неизвестна или имеет в основе стандартное связующее, необходимо провести тестовую выкраску отдельного участка.



Информация по нанесению

Субстрат..... сталь, бетон, стеновой камень, алюминий, оцинковка или окрашенная поверхность.

Подготовка поверхности

Сталь.....
Бетон.....
Алюминий.....
Оцинковка.....
Старое покрытие.....

Метод нанесения..... Безвоздушный или типовой распылитель. Небольшие участки могут быть подкрашены кистью или валиком.

Использование кисти или валика может потребовать нанесения дополнительных слоев.

Коэффициент смешения

(по объему) смола : отвердитель = 1:1

Условия окружающей среды

Температура воздуха 5-50 °C 41-122 °F
Температура поверхности 5-60 °C 41-140 °F

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения покрытия, температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C/ 5°F.

Жизнеспособность (°C/°F) 32/90 21/70 10/50
1 ч 2 ч 4 ч

Время сушки (°C/°F) 32/90 21/70 10/50
Сухо на ощупь 3 ч 6 ч 24 ч
Полное высыхание 5 ч 20 ч 48 ч
Полное отверждение 2 дня 7 дней 21 дней

Время до перекрытия (°C/°F) 32/90 21/70 10/50
Минимум 4 ч 16 ч 48 ч
Максимум..... не ограничено

Максимальное время до перекрытия зависит от температуры, степени воздействия погодных факторов, типа покрывного материала и условий эксплуатации антикоррозионной системы в целом. За рекомендациями по конкретным случаям обращайтесь в местное представительство компании PPG.

Время сушки зависит от температуры, вентиляции и толщины покрытия.

Разбавитель..... Amercoat 65

Очиститель..... Amercoat 12

Amerlock 400C

Оборудование по нанесению покрытия

Рекомендованное ниже оборудование, может быть заменено аналогичными приспособлениями других производителей, если таковые отвечают существующим условиям нанесения покрытия. В целях обеспечения надлежащих характеристик распыления может понадобиться дополнительная регулировка рабочего давления и размера сопла пульверизатора.

БЕЗВОЗДУШНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ - стандартный безвоздушный распылитель, например, Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое подобное оборудование, размер сопла которого составляет 0.48 мм (0.019 дюйма). **СТАНДАРТНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ** – промышленные пульверизаторы типа DeVilbiss MBC, JGA или Binks №18 или 62. Рекомендуется использование отдельных регуляторов воздушного и жидкостного давления, механического миксера, а также влаго- и маслоуловителя в главной линии компрессора. **КИСТЬ ИЛИ ВАЛИК** – Используйте чистую щетку с короткой щетиной и средневорсовый валик. При нанесении состава с помощью кисти или валика требуется не менее 2 слоев для получения ТСП 125 мкм (5 тыс). **СМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА** - мощное смесительное оборудование с воздушно-турбинным приводом или взрывобезопасным электродвигателем.

Порядок нанесения

Amerlock 400C расфасовывается в соответствующих пропорциях смолы и отвердителя, смешиваемых перед нанесением (общий объем смеси составляет 20 л).

Смола	10 л в 20 л ведре
Отвердитель	10 л в 10 л ведре
Разбавитель:	Amercoat 65
Очиститель:	Amercoat 12

1. Перед использованием промойте инструмент в рекомендованном очистителе.
2. Тщательно размешайте смолу и отвердитель до однородного состояния с помощью мощной смесительной установки.
3. Добавьте в смолу отвердитель и размешайте полученную смесь в течение 5 мин.
Примечание. В связи с тем, что состав имеет ограниченную жизнеспособность, уменьшающуюся с повышением температуры, не рекомендуется подготавливать смеси более, чем будет использовано за 2 ч при температуре 20°C
4. При необходимости допускается применение разбавителя для восстановления рабочих свойств материала, массовая доля разбавителя при этом не должна превышать 10 %.
5. Во время работ по нанесению продолжайте помешивать состав. Во избежание неокрашенности отдельных участков, наколов или недостаточной толщины покрытия каждый последующий проход должен перекрывать предыдущий на 50%. Особое внимание обратите на сварные швы, шероховатости, заостренные кромки и углы, заклепки, болты, и т.п.
6. Рекомендованная толщина сухой пленки на слой в нормальных условиях составляет 125 мкм (5 тыс). Толщина сухой пленки за слой (в случае замера) не должна превышать 250 мкм (10 тыс) на слой.
При толщине мокрой пленки 144 мкм (6 тыс) сухая пленка обычно составляет 125 мкм. При использовании кисти или валика для достижения толщины пленки 125 мкм достигается за два прохода.
8. Проверьте толщину сухой пленки средствами, не нарушающими целостность покрытия (например, приборами "Mikrotest" или "Elcometer"). По необходимости нанесите дополнительный слой материала.

9. Небольшие дефекты поверхности или неокрашенности, немногочисленные наколы или недостаточная толщина покрытия отдельных участков могут быть устранены с помощью кисти.
10. Промойте инвентарь очистителем после использования или, как минимум, в конце каждого рабочего дня или смены. Невычищенные остатки материала Amerlock 400C могут привести к засору распылительного оборудования.

Транспортировка

Фасовка

Amerlock 2/400 смола	10 л (2.6 галлон) в 20 л ведре
Amerlock 400C/400GFA	
отвердитель	10 л (2.6 галлон) в 13 л ведре

Отгрузочный вес

	кг	фунт
Amerlock 2/400 смола	около 17	37
Amerlock 400C/400GFA		
отвердитель	около 15	33

Срок годности

смола и отвердитель	1 год со дня отгрузки при хранении внутри закрытого помещения в нераспечатанной, оригинальной таре при температуре 5 - 40 C. (41 - 104°F)
---------------------------	---



Amerlock 400C

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислении на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обязательства, оговорённые, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com

Поставщик и воспроизводитель - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

PPG Protective &
Marine Coatings

Страница 4 из 4

Дата пересмотра: 23-01-2008