



ООО «Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ»
ИНН 3662184404, КПП 366201001
ОГРН 1133668001686
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Грунтовка АРМОКОТ® 01

Полисилоксановый лакокрасочный материал
ТУ 2312-009-23354769-2008

Высококачественная пассивирующая грунтовка для металла Армокот® 01 на основе полисилоксанов, модифицированных акрилатами и сополимерами винилиденхлорида, имеющая в своем составе противокоррозионные пигменты и ингибиторы коррозии

Описание материала и покрытия на его основе

- Однокомпонентный
- Применяется в качестве грунтовочного слоя в системе покрытия с другими материалами марки Армокот®, органосиликатной композицией ОС-12-03
- Высокая коррозионная устойчивость
- Снижает реакционную способность металла
- Ингибирует электрохимические процессы
- Обладает пожаробезопасностью
- Температура эксплуатации от минус 60°C до +100°C
- Высокая адгезия к различным видам металла
- Технологичность и простота в нанесении
- Снижение затрат на покрытие
- Сушка «на отлип» составляет 30 минут при 20°C
- Температура нанесения от минус 20°C до +35°C

Область применения

Покрытие на основе Армокот® 01 обладает высокими адгезионными свойствами, пассивирующим и ингибирующим действием на металлическую поверхность. Пассивирующая грунтовка Армокот® 01 специально создана для защиты металлических конструкций и оборудования в качестве грунтовочного слоя в системе с другими материалами марки Армокот®, органосиликатной композицией ОС-12-03 в условиях эксплуатации от минус 60°C до +100°C

Сертификаты

- Гигиенический сертификат - № 47.01.05.231.П.000675.09.08 от 26.09.2008
- Сертификат пожарной безопасности - № ССПБ.RU.ОП002.Н.02547 от 06.04.2009
- Заключение ОАО ВНИИГАЗ №31323949-061-2009 по результатам испытаний материал соответствует «Техническим требованиям к наружным атмосферостойким покрытиям металлоконструкций ОАО «Газпром» в условиях умеренно-холодного и холодного климатов

Основные характеристики

- Физический механизм отверждения за счет выделения растворителей.
- Внешний вид покрытия – полуматовый
- Цвет – красно-коричневый, серый
- Условная вязкость по ВЗ-246(4), 25-60 с.
- Массовая доля нелетучих веществ – 40-50%
- Адгезия по методу решетчатых надрезов, балл, не более – 1
- Эластичность при изгибе, мм, не более – 1
- Прочность к удару по прибору У-2, см, не менее – 50
- Твердость по прибору М-3, усл. ед., не менее – 0,3
- Пожаробезопасность:
 - слабогорючий – Г1 по ГОСТ 30244-94
 - трудновоспламеняемый – В1 по ГОСТ 30402-96

Технические характеристики

Способы нанесения и рекомендуемая вязкость материала (ВЗ-246(4), 20°C):

Пневматическое распыление	18-25 с
Безвоздушное распыление	25-35 с
Кисть, валик	25-30 с

- **Разбавитель** * (до 10% вес.) - толуол, ксилол
- Количество слоев - 1

- **Толщина покрытия и расход** ** материала

Количество слоев	Сухой слой, мкм	Расход, г/м ²
1	30	100

Межслойная сушка при распылении:

Условная температура	- 20 °С	0	+20 °С
Время выдержки, мин.	90	60	30

При нанесении кистью или валиком время межслойной сушки увеличивается соответственно в 2 раза

- Удельный вес – 1,2 кг/л
- Упаковка- 20 кг в евроведре 20 л
- Срок годности при хранении- 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения
- Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до -20°C

Информация по нанесению.

Для получения качественного покрытия на основе грунтовки Армокот® 01, нанесение необходимо производить в строгом соответствии с Технологической инструкцией по нанесению

* Применение иных разбавителей запрещается.

** Практический расход зависит от метода нанесения, условий нанесения, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

