



## Углеродная двунаправленная ткань CarbonWrap® Fabric-450/1200

Тип	<p>Углеродная ткань для системы внешнего армирования CarbonWrap®</p> <p>Тип ткани:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>дву направленная;</li><li>саржевое переплетение 2x2</li></ul>	
Область применения	<ul style="list-style-type: none"><li>Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/ бетонных, каменных, стальных, деревянных конструкций</li><li>Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а также в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса;</li><li>Повышение сейсмостойкости.</li></ul>	
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"><li>Широкая область применения;</li><li>Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях;</li><li>Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию;</li><li>Исключительная стойкость к коррозии;</li><li>Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ;</li><li>Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения;</li><li>Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации;</li></ul>	
ТУ	1916-042-38276489-2017	
Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0° / 90°
	Переплетение	саржа 2x2
	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	450 ± 15
	Тип нити основы	Углеродная нить 12K
	Тип нити утка	Углеродная нить 12K
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	28 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	28 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	не менее 4,9



	<b>Модуль упругости при растяжении волокна</b>	не менее 245 ГПа
	<b>Удлинение на разрыв волокна</b>	1,8%
	<b>Длина рулона</b>	50 м
	<b>Ширина рулона</b>	1200± 10 мм
	<b>Упаковка</b>	1 рулон в картонной коробке
	<b>Срок хранения</b>	Не ограничен
<b>Способ применения</b>	Раскрой ткани производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ткани следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ткань песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ткань нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ткань в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с тканью следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ткани на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ткани.	

Инженерный центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)  
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEХ  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышлен полы                              | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |