

Dimetcote 9

Неорганическое цинковое покрытие

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Грунтовка для работы в сложных условиях, которая защищает уже при нанесении одного слоя покрытия
- Отличные характеристики нанесения в широком диапазоне атмосферных условий
- Материал может наноситься с помощью пульверизатора безвоздушного или обычного
- Высокая толерантность к большой толщине пленки по углам и кромкам.
- Высокое содержание металлического цинка обеспечивает долгосрочную защиту от коррозии, что сокращает расходы по обслуживанию

Dimetcote 9 является самоотверждающимся покрытием с растворителем на неорганическом цинке, которое используется в качестве грунтовки для тяжелых режимов работы с рекомендуемыми верхними покрытиями или в качестве однослойного защитного покрытия в рекомендуемых сферах эксплуатации. См. Для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик, для которых этот продукт создан, необходимо строго соблюдать все инструкции по нанесению, меры предосторожности, условия, ограничения. Если существуют условия, не предусмотренные требованиями или ограничениями, которые даны в этой инструкции, обратитесь за консультацией к представителю компании PPG.

Область применения

В виде отдельного покрытия Dimetcote 9 выдерживает суровые погодные факторы и морские среды. В качестве грунтовки с рекомендуемыми верхними покрытиями Dimetcote 9 устойчив к промышленным и химическим воздействиям, а также к морским воздействиям на конструкционную сталь и трубопроводы, внешние поверхности резервуаров, мосты, морские буровые платформы, корпуса морских судов, надстройки и палубы.

Сертификаты

Ассоциация специалистов по антикоррозионным покрытиям (SSPC)- Лакокрасочные покрытия, 20
Американский институт стальных конструкций (AISC)- Внесено в спецификацию в качестве покрытия по конструктивному швам согласно ASTM A325 или A490 Болтовые соединения
Научный совет по соединительным элементам строительных конструкций (RCSC) - Внесено в спецификацию в качестве покрытия по конструктивному швам (Таблица 3, Класс В).

Рекомендуемые системы

Dimetcote 9 может перекрываться эпоксидными, виниловыми, акриловыми, хлоркаучуковыми, полисилоксановыми и прочими финишными материалами при использовании в системах покрытий, работающих как в промышленных, так и морских условиях. Типовые финишные материалы производства PPG: Amercoat 383H, Amercoat 385, Amerlock 400; промежуточное покрытие - Amercoat 185HS. В некоторых случаях в целях предотвращения пузырения перед основным слоем требуется нанести тонкий слой.

Физические характеристики

Отделка	матовая	
Цвет	серый	
Компоненты.....	2	
Соотношения при смешивании (по весу)		
порошок	1,92 части	
жидкость	1 часть	
Механизм отверждения	выделение растворителя и реакция с атмосферной влагой	
Летучие органические соединения*		
EC SED 1999/13/EC	221 g/kg (526 g/l)	
UK PG6/23(92) Appendix 3 ..	480 g/l (4.0 lbs/gal)	
Толщина сухой пленки	65 мкм (2.5 милс) на слой	
Количество слоев	1	
Расчетная кроющая способность	9,5 м ² /л при 65 мкм	
Учитываются потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.		
Удельный вес	2,38 кг/л (смешанный продукт)	
Температуры вспышки (закрытая чашка)	°C	°F
жидкость	13	55
Amercoat 13	12	54
Amercoat 12	24	75
Разбавитель.....	Amercoat 13	
Очиститель.....	Amercoat 12	

* Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве EC 1999/13/EC, на основе теоретических расчетов, и согласно требованиям UK PG6/23(92) Приложение 3, на основе практических данных.

Dimetcote 9

Устойчивость

Dimetcote 9 без верхнего покрытия проявляет высокую устойчивость к воздействию погодных факторов и ультрафиолетового излучения. При наличии соответствующих верхних покрытий, Dimetcote 9 рекомендуется для сред с дымом и брызгами слабощелочных веществ, разбавленных кислот (только дымы), растворов соли большинства типов. Dimetcote 9 не рекомендуется при наличии проливов кислоты или щелочных растворов.

Подготовка поверхности

СТАЛЬ – выполните сухую струйную обработку в соответствии с Шведским стандартом Sa 2½ SIS 05-5900 1967, ISO 8501-1 или Совет по окраске стальных конструкций SP-5
ПРИМЕЧАНИЕ: выполните струйную обработку для обеспечения профиля поверхности от 35 до 65 мкм, что измеряется с помощью ленты Testex или аналогичными инструментами. Более шероховатые профили допускаются, но при этом требуется увеличение толщины пленки для эквивалентной защиты. Удалите остаток абразивного материала и пыль с поверхности. Нанесите состав Dimetcote 9 сразу же после подготовки поверхности для предотвращения ржавления или другого загрязнения. Не оставляйте очищенную струйной обработкой сталь без покрытия на ночь. Выполняйте локальную струйную очистку, если потребуется.
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ – Удалите масла, мыльную пленку или смазку с помощью нейтрального детергента или эмульсии очистителя, затем выполните легкую абразивную очистку до степени SSPC-SP7.

Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендуемого и вполне может использоваться любое другое оборудование других изготовителей, если оно пригодно. Могут потребоваться регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для получения надлежащих характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например такое как Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo или другое с характеристиками насоса 28:1 или больше и размером сопла краскораспылителя 0,48 мм или больше.

ОБЫЧНЫЙ ПУЛЬВЕРИЗАТОР – промышленное оборудование, такое, как пульверизатор DeVilbiss MBC или JGA с воздушным соплом 704 или 765 и соплом краскораспылителя "Е" и с кожаными или тефлоновыми иглами

Рекомендуется использовать отдельные регуляторы давления воздуха и краски, мешалку с переменной скоростью в краскопультном баке и необходимо, чтобы была установлена ловушка для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха.

СМЕСИТЕЛЬ – используйте механический смеситель, работающий от пневмодвигателя или взрывобезопасного электродвигателя.

Метод нанесения

Dimetcote 9 упакован в надлежащих для смешивания пропорциях жидкости и порошка.

Порошок 15,60 кг л в емкости 10 л

Жидкость 8,15 л в металлической емкости 10л

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью рекомендованного очистителя для удаления любой влаги, которая там может быть. Влага может привести к затвердению состава Dimetcote 9 внутри оборудования.

Информация по нанесению

Поверхность..... сталь

Методы нанесения обычный или безвоздушный
пульверизатор

Условия окружающей среды (во время нанесения)

Температура воздуха от -18 до 50 °C 0-122°F

Температура поверхности от -18 до 55 °C 0-131°F

Относительная влажность 50-90 %

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3°C/5°F выше точки росы. При температурах замерзания поверхность необходимо освободить ото льда. Надо наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды. Обеспечьте надлежащую вентиляцию при нанесении в закрытых помещениях для обеспечения испарения и удаления растворителей.

Жизнеспособность (при 20°C/68°F) 8 часов

Жизнеспособность и время сушки зависят от температуры и количества смешанных материалов.

Время сушки при 20°C/68°F, толщине сухой пленки 65 мкм (2.5 милс) и относительной влажности 70-90 %

сухой на ощупь..... 5 минут

сушка для транспортировки 30 минут

сушка до нанесения

верхнего покрытия 16 часов (относительная влажность 70 % и выше)
32 часа (относительная влажность 50% мин)

Время сушки зависит от температуры воздуха и стали, толщины пленки, от вентиляции и от прочих условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и становится более длинным при низких температурах. Перед повторным нанесением материала обеспечьте чистоту поверхности. Максимальный интервал до повторного нанесения материала зависит от используемой лакокрасочной системы.

Примечание – Время сушки и перекрытия увеличивается, если толщина покрытия превышает 65 мкм (2.5 милс), вентиляция и циркуляция воздуха недостаточна, а температура или относительная влажность понижены. Водяной туман, распыляемый на сухую на отлип пленку покрытия небольшой влажности ускоряет процесс полимеризации.

Разбавитель..... Amercoat 13

Очиститель..... Amercoat 12

Dimetcote 9

2. Размешайте жидкость.
3. Выбросьте мешочек с осушающим веществом из порошка и постепенно помешивая введите порошок в жидкость. Продолжайте помешивать, пока порошок не диспергируется и в смеси не будет комков.
4. Пропедите материал сквозь сито 590 мкм (30 меш) для предотвращения закупоривания оборудования.
5. Поскольку жизнеспособность продукта ограничена и сокращается при повышении температуры, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за следующие промежуток времени
ВНИМАНИЕ: В конце срока жизнеспособности происходит разделение жидкости и твердого вещества с выделением газа. Нельзя содержать смешанный материал, который не будет использован до конца срока жизнеспособности в плотно закрытых емкостях, т.к. выделение газа может создать достаточно большое давление в плотно закрытых емкостях и произойдет взрыв. Закрывайте емкости не очень плотно.
6. Емкости должны быть не очень плотно закрыты до момента готовности для предотвращения образования корки или желеобразного материала из-за влаги в воздухе. Корку необходимо снять а материал надо пропустить сквозь сито 60 меш для удаления оставшихся кусочков корки. Желеобразный материал выбросьте.
7. Выполняйте разбавление, если только это необходимо для улучшения способности материала наноситься на подложку или когда пленка шершавая или когда образуется "сухой" распыленный материал из-за быстрого испарения растворителя в жаркую погоду или при сильном ветре. Добавляйте не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя.
8. Отрегулируйте распылительное оборудование для нанесения ровного влажного слоя с минимальным избыточным распыленным материалом
9. Продолжайте медленно размешивать продукт во время нанесения для поддержания однородности материала. Не размешивайте слишком быстро, т.к. при этом может подняться температура материала и уменьшится жизнеспособность.
10. Наносите влажное покрытие равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 %. Особое внимание обращайте на сварные швы, вырезы, острые кромки, заклепки, болты и т.д., для обеспечения надлежащей толщины пленки.
11. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины сухой пленки, такого как Mikrotest или Elcometer. Повторно нанесите слой материала, если требуется более толстый слой. Нормальная рекомендуемая толщина пленки 65 мкм и 75 мкм для эксплуатации в режиме погружения. Допустимая толщина в пределах от 50 до 150 мкм, исходя из предположения, что профиль поверхности находится в рекомендуемом диапазоне. Если пленка более толстая, могут возникнуть трещины.
12. Небольшие разбросанные поврежденные или обнаженные участки или отдельные дефекты типа "булавочный укол" или плешины могут быть подкрашены кистью, когда пленка сухая на ощупь. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором. ПРИМЕЧАНИЕ: Максимальное время до повторного нанесения слоя из такого же материала составляет 16 часов. До выполнения повторного нанесения материала, на поверхность ни в коем случае не должна попасть влага или конденсация
13. Не допускайте контакта с водой пока свеженанесенное покрытие не высохнет хотя бы на ощупь.
14. В закрытых помещениях обеспечьте вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения или сушки, пока все растворители не будут удалены. Температура и относительная влажность вентилируемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не конденсировалась влага.
15. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого состава для очистки сразу же после использования или по крайней мере в конце каждого рабочего дня или смены. Прочищайте пульверизаторы чаще в жаркую погоду. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к закупориванию инструмента.

Транспортировка

Упаковка	
порошок	2.2 л (15,60 кг) в емкости 10 л
жидкость	7.8 л (8,15 кг) в канистре 10 л
Вес при отгрузке	
порошок	приблизительно 16,5 кг
жидкость	приблизительно 8,7 кг
Срок годности	1 год с даты отгрузки при хранении в помещении в закрытых оригинальных емкостях при температуре от 5 до 40°C (41-104°F)

Dimetcote 9

Техника безопасности

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала/и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.

Обязательства, оговорённые, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

Ограничение ответственности

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу www.ppgpmc.com

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

Условия продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.



PPG Industries Netherlands BV

Телефон +(31) 345 587 200

www.ppgpmc.com

Поставщик и воспроизведение - ООО "ПРОМАТЕХ", г. Воронеж, (4732) 323-698, 323-694, www.promateh.ru

PPG Protective &
Marine Coatings

Страница 4 из 4

Дата пересмотра: 29-11-2007