

Компаунд «ЭкоФлор» 205 М

Двухкомпонентный эпоксидный морозостойкий компаунд для получения наливных полов.

ТУ 2310-089-94691231-2011

Описание материала	Компаунд «ЭкоФлор» 205М – представляет собой двухкомпонентную эпоксидную систему, с морозоустойчивыми свойствами.
Применение	Компаунд «ЭкоФлор»205М для изготовления наливных полов на объектах с большим колебанием температур от -45 до +45 С ⁰ (холодильные камеры, крытые уличные помещения, на предприятиях общественного питания, во вспомогательных и подсобных помещениях жилых домов, учебных заведениях, лечебно-профилактических учреждениях. и т.д.)
Характеристики материала	Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие. Рекомендуемая толщина нанесения: 2-3 мм. Цвет покрытия – серых, темных, средних тонов. Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке)
Расход материала / фасовка	Плотность готовой смеси (А+В) \approx 1,25 кг/л Срок жизни готовой смеси: \approx 40мин при температуре +20С ⁰ Расход компаунда (компонент А+В): Толщина слоя 1мм: 1,7 кг/м ² Толщина слоя 2мм: 3,4 кг/м ² Толщина слоя 3мм: 5,1 кг/м ² *рекомендуемая толщина слоя 2-3мм Также в целях экономии материала рекомендуется наполнять готовую смесь кварцевым песком фракции 0.2-0.8 Компонент А (основа): 20 кг. Компонент В (отвердитель): 4 кг.

Технические характеристики материала

Время высыхания	Степень и продолжительность высыхания
------------------------	---------------------------------------

материала	при температуре 20±2 С ⁰ : Степень 1 (от пыли): 2-3 часа Степень 3 (до исчезновения отлипа): 12-18 часов Разрешается хождение человека: 24 часа Разрешается полная нагрузка, в т.ч. температурная: 72-120 часов	
Стойкость к воздействию агрессивных сред	<p>Вода и водные нейтральные растворы</p> <p>Водные растворы щелочей до 30%</p> <p>Растворы моющих веществ</p> <p>Спирты</p> <p>Углеводороды (бензин, смазочные масла, нефтепродукты)</p> <p>Кетоны, эфиры</p> <p>Водные растворы сильных окислителей</p> <p>Дезактивирующие растворы</p> <p>Дезинфицирующие растворы</p> <p>Серная и соляная кислота до 15% и органические кислоты до 30%</p>	<p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>допускается незначительное воздействие без стекания жидкости</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>допускается незначительное воздействие без стекания жидкости</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>не допускается</p> <p>допускается</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости</p> <p>не допускается</p>
Технические характеристики	<p>Массовая доля летучих веществ</p> <p>Адгезия пленки к бетону</p> <p>Эластичность пленки при изгибе</p>	<p>- не более 5 %</p> <p>- не менее 3 МПа</p> <p>- не более 10 мм</p> <p>- не более 10 %</p> <p>растворитель ВДМ 050</p> <p>растворитель ВДМ 235</p>

	<p>Растворитель</p> <p>Прочность пленки при ударе при толщине 500 мкм</p> <p>Предел прочности при сжатии</p> <p>Предел прочности при изгибе</p> <p>Прочность при ударе (кг/см)</p> <p>Износоустойчивость (кг песка/мм)</p>	<p>растворитель ВДМ 246</p> <p>- не менее 40 см</p> <p>- 75 МПа</p> <p>- 25 МПа</p> <p>- не менее 50</p> <p>- не менее 500</p>	
Требования при нанесении	<p>Наносится на грунтовочный слой.</p> <p>Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течении 24 часов.</p> <p>Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С</p> <p>Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 90 %</p> <p>Рекомендуемое количество слоев - 1</p>		

Инструкция по нанесению материала

Требования к основанию	<p>Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).</p> <p>Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. При необходимости, трещины расшиваются болгаркой</p> <p>После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).</p> <p>Перепады по основанию не должны превышать 2мм на 2х метровой рейке.</p> <p>При окраске металлических полов поверхность следует очистить от следов окалины, обезжирить растворителем из расчета 0,3-0,4 г/м2.</p> <p>Допускается использование растворителей: ВДМ 050, ВДМ 235, ВДМ 320, ВДМ 246.</p> <p>Грунтование антикоррозионными грунтовками ЭметаллКоут 023, ЭпоксиКоут.</p>
-------------------------------	--

	<p>Температура основания не должна быть ниже +10-15 С⁰.</p> <p>Перед началом работы, при наличии шпатлевочного слоя - отшлифовать (тонкой шкуркой для придания ровности и адгезии) и тщательно обеспылить.</p>
Инструмент	Шлифовальная машина для шлифовки бетонных полов, пылесос промышленный, миксер, шпатель зубчатый и шпатели плоские (ракля/грабли), валик игольчатый, валик велюровый, плоская кисть, мерная рейка, обувь шипованная (иглоступы), перчатки резиновые, респираторы.
Подготовка материала	<p>В период выполнения работ по нанесению финишного слоя «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С⁰, но не выше + 30С⁰.</p> <p>Перед началом работ, все материалы для полимерного покрытия «ЭкоФлор» выдерживают при комнатной температуре не менее 24 часов!</p> <p>Смешение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.</p> <p>В случае работы не с комплектами, добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.</p> <p>Компонент А (компаунд) тщательно перемешать, до получения однородной массы.</p> <p>Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3-5минут, при необходимости в смесь добавляется кварцевый песок фракции 0.2-0.8</p>
Нанесение материала	<p>На заранее загрунтованную! Поверхность, разлить материал и равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.</p> <p>В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.</p> <p>Жизнеспособность готовых смесей 30- 40 мин. при температуре + 20 С, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время, с соблюдением всех пропорций.</p> <p>Время высыхания компаунда при температуре +20 С⁰</p>

	первичное высыхание (для пешеходных нагрузок) – 24 часа
	полное высыхание (для полной нагрузки) – 72-120 часов

Возможные дефекты	Причина	Методы устранения
Материал не отверждается либо отверждается неравномерно	<ul style="list-style-type: none"> - плохое перемешивание основы перед введением отвердителя; - нарушение соотношения основа / отвердитель; - плохое перемешивание основы с отвердителем. 	необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)	<ul style="list-style-type: none"> - недостаточно тщательная подготовка основания – не проведено обеспыливание, - не удалены старое покрытие и жировые загрязнения, - покрытие нанесено на влажный бетон; - недостаточная межслойная сушка. - в смесь добавлено много растворителя 	удалить непрочное держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.
На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы и пузыри	<ul style="list-style-type: none"> -аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания; -недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры. -плохое перемешивание 	нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии. Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10 % от объема, с помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления

	основы с отвердителем. - был нанесен холодный материал, либо очень холодное основание	
--	--	--

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы