

## Компаунд «ЭкоФлор»<sup>®</sup> 205 С

Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для получения самовыравнивающихся наливных полов.

ТУ 2310-089-94691231-2011

<b>Описание материала</b>	Компаунд «ЭкоФлор» 205 С представляет собой двухкомпонентную эпоксидную систему. В составе композиции не содержатся взрывоопасные компоненты. Компаунд «ЭкоФлор»205 соответствует принятым Государственным санитарно-гигиеническим правилам и нормативам №№ ГН2.2.5.686-98, ГН2.1.6.695-98, ГН 2.1.6.696-98, СанПиН2.1.6.1032-01,СП 3183-84, ГОСТ 2.114-95.
<b>Применение</b>	Компаунд «ЭкоФлор»205 С предназначен для изготовления наливных полов в жилых и общественных зданиях, на предприятиях общественного питания, во вспомогательных и подсобных помещениях жилых домов, учебных заведениях, лечебно-профилактических учреждениях, паркингах, станциях тех.обслуживания авто, на судах, в атомной и химической промышленности.
<b>Характеристики материала</b>	Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие.  Рекомендуемая толщина нанесения: 2-3 мм.  Цвет покрытия – любой цвет согласно карте RAL  Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке)
<b>Расход материала / фасовка</b>	Плотность готовой смеси (А+В) ≈ 1,21 кг/л  Срок жизни готовой смеси: ≈ 30мин при температуре +20С <sup>0</sup>  Расход компаунда (компонент А+В):  Толщина слоя 1мм: 1,7 кг/м <sup>2</sup>  Толщина слоя 2мм: 3,4 кг/м <sup>2</sup>  Толщина слоя 3мм: 5,1 кг/м <sup>2</sup>  *рекомендуемая толщина слоя 2-3мм  Также в целях экономии материала рекомендуется наполнять готовую смесь кварцевым песком фракции 0.2-0.8  Компонент А (основа): 20 кг.  Компонент В (отвердитель): 4,6 кг.

## Технические характеристики материала

<b>Время высыхания материала</b>	Степень и продолжительность высыхания при температуре 20±2 C°: Степень 1 (от пыли): 2-3 часа Степень 3 (до исчезновения отлипа): 18 часов Разрешается хождение человека: 24 часа Разрешается полная нагрузка: 72 часа	
<b>Стойкость к воздействию агрессивных сред</b>	Вода и водные нейтральные растворы Водные растворы щелочей до 30% Растворы моющих веществ Спирты Углеводороды (бензин, смазочные масла, нефтепродукты), кетоны, эфиры Водные растворы сильных окислителей Дезактивирующие растворы Дезинфицирующие растворы Серная и соляная кислота до 15% и органические кислоты до 30%	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости допускается незначительное воздействие без стекания жидкости допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости допускается незначительное воздействие без стекания жидкости допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости <b>не допускается</b> допускается допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости не допускается
<b>Технические характеристики</b>	Массовая доля летучих веществ Адгезия пленки к бетону Эластичность пленки при изгибе Растворитель Прочность пленки при ударе при толщине 500 мкм Предел прочности при сжатии Предел прочности при изгибе Прочность при ударе (кг/см) Износоустойчивость (кг песка/мм)	- не более 8 % - не менее 3 МПа - не более 10 мм - не более 10 % растворитель ВДМ 050 растворитель ВДМ 235 растворитель ВДМ 246 - не менее 40 см - 75 МПа - 25 МПа - не менее 50 - не менее 500
<b>Требования при нанесении</b>	Наносится на грунтовочный слой. Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течении 24 часов. Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °C Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 90 % Рекомендуемое количество слоев - 1	

## Инструкция по нанесению материала

<b>Требования к основанию</b>	<p>Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).</p> <p>Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. При необходимости, трещины расшиваются болгаркой</p> <p>После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).</p> <p>Перепады по основанию не должны превышать 2мм на 2х метровой рейке.</p> <p>При окраске металлических полов поверхность следует очистить от следов окалины, обезжирить растворителем из расчета 0,3-0,4 г/м2. Допускается использование растворителей ВДМ 050, ВДМ 235, ВДМ 320, ВДМ 246. Грунтование антикоррозионными грунтовками ЭметаллКоут, ЭпоксиКоут.</p> <p>Температура основания не должна быть ниже +10-15 градусов С<sup>0</sup>.</p> <p>Перед началом работы, при наличии шпатлевочного слоя - отшлифовать (тонкой шкуркой для придания ровности и адгезии) и тщательно обеспылить.</p>	
<b>Инструмент</b>	<p>Шлифовальная машина для шлифовки бетонных полов, пылесос промышленный, миксер, шпатель зубчатый и шпатели плоские (ракля/грабли), валик игольчатый, валик велюровый, плоская кисть, мерная рейка, обувь шипованная (иглоступы), перчатки резиновые, респираторы.</p>	
<b>Подготовка материала</b>	<p>В период выполнения работ по нанесению финишного слоя «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С<sup>0</sup>, но не выше + 30С<sup>0</sup>.</p> <p>Перед началом работ, все материалы для полимерного покрытия «ЭкоФлор» выдерживают при комнатной температуре не менее 24 часов!</p> <p>Смещение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.</p> <p>В случае работы не с комплектами, добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.</p> <p>Компонент А (компаунд) тщательно перемешать, до получения однородной массы.</p> <p>Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3-5минут, при необходимости в смесь добавляется кварцевый песок фракции 0.2-0.8.</p>	
<b>Нанесение материала</b>	<p>На заранее загрунтованную! Поверхность, разлить материал и равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.</p> <p>В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.</p> <p>Жизнеспособность готовых смесей 30- 40 мин. при температуре + 20 С, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время, с соблюдением всех пропорций.</p> <p>Время высыхания компаунда при температуре +20 С<sup>0</sup></p> <p>первичное высыхание (для пешеходных нагрузок) – 24-36 часа</p> <p>полное высыхание (для полной нагрузки) – 72 часа</p>	
<b>Возможные дефекты</b>	<b>Причина</b>	<b>Методы устранения</b>
<b>Материал не отверждается либо отверждается неравномерно</b>	<p>- плохое перемешивание основы перед введением отвердителя;</p> <p>- нарушение соотношения основа / отвердитель;</p>	<p>необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.</p>

	- плохое перемешивание основы с отвердителем.	
<b>Отвержденное покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)</b>	- недостаточно тщательная подготовка основания – не проведено обеспыливание, - не удалены старое покрытие и жировые загрязнения, - покрытие нанесено на влажный бетон; - недостаточная межслойная сушка. - в смесь добавлено много растворителя	удалить непрочно держащееся покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.
<b>На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы и пузыри</b>	-аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания; -недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры. -плохое перемешивание основы с отвердителем. - был нанесен холодный материал, либо очень холодное основание	нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии. Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10 % от объема, с помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления

**Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |