

# Компаунд «ЭкоФлор» 205

**Двухкомпонентный эпоксидный компаунд для получения самовыравнивающихся наливных полов.**

**ТУ 2310-089-94691231-2011**

<b>Описание материала</b>	Компаунд «ЭкоФлор» 205 представляет собой двухкомпонентную эпоксидную систему. Не содержит взрывоопасные компоненты. Компаунд «ЭкоФлор»205 соответствует принятым Государственным санитарно-гигиеническим правилам и нормативам №№ ГН2.2.5.686-98, ГН2.1.6.695-98, ГН 2.1.6.696-98, СанПиН2.1.6.1032-01, СП 3183-84, ГОСТ 2.114-95.
<b>Применение</b>	Компаунд «ЭкоФлор»205 предназначен для изготовления наливных полов в жилых и общественных зданиях, на предприятиях общественного питания, во вспомогательных и подсобных помещениях жилых домов, учебных заведениях, лечебно-профилактических учреждениях, паркингах, станциях тех.обслуживания авто, на судах, в атомной и химической промышленности.
<b>Характеристики материала</b>	Ровное полуглянцевое высокопрочное покрытие. Рекомендуемая толщина нанесения: 2-3 мм. Цвет покрытия – серый либо темных тонов Срок годности – 12 месяцев со дня изготовления (при условии хранения в оригинальной не вскрытой и не поврежденной упаковке)
<b>Расход материала / фасовка</b>	Плотность готовой смеси (А+В) $\approx 1,20$ кг/л Срок жизни готовой смеси: $\approx 30$ мин при температуре $+20\text{C}^0$ Расход компаунда (компонент А+В): Толщина слоя 1мм: $1,6$ кг/м <sup>2</sup> Толщина слоя 2мм: $3,3$ кг/м <sup>2</sup> Толщина слоя 3мм: $5,0$ кг/м <sup>2</sup> *рекомендуемая толщина слоя 2-3мм Также в целях экономии материала рекомендуется наполнять готовую смесь кварцевым песком фракции 0.2-0.8 Компонент А (основа): 20 кг. Компонент В (отвердитель): 3,6 кг.

## Технические характеристики материала

<b>Время высыхания материала</b>	Степень и продолжительность высыхания при температуре $20 \pm 2 \text{ C}^0$ :  Степень 1 (от пыли): 2-3 часа  Степень 3 (до исчезновения отлипа): 12-18 часов  Разрешается хождение человека): 24 часа  Разрешается полная нагрузка): 72-120 часов	
<b>Стойкость к воздействию агрессивных сред</b>	Вода и водные нейтральные растворы  Водные растворы щелочей до 30%  Растворы моющих веществ  Спирты  Углеводороды (бензин, смазочные масла, нефтепродукты), кетоны, эфиры  Водные растворы сильных окислителей  Дезактивирующие растворы  Дезинфицирующие растворы  Серная и соляная кислота до 15%  и органические кислоты до 30%	допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости  допускается незначительное воздействие без стекания жидкости  допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости  допускается незначительное воздействие без стекания жидкости  допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости  <b>не допускается</b>  допускается  допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости  допускается среднее воздействие с периодическим стеканием жидкости  <b>не допускается</b>
<b>Технические характеристики</b>	Массовая доля летучих веществ  Адгезия пленки к бетону Эластичность пленки при изгибе	- не более 8 %  - не менее 3 МПа  - не более 10 мм  - не более 10 %

	<p>Растворитель</p> <p>Прочность пленки при ударе при толщине 500 мкм</p> <p>Предел прочности при сжатии</p> <p>Предел прочности при изгибе</p> <p>Прочность при ударе (кг/см)</p> <p>Износоустойчивость (кг песка/мм)</p>	<p>- растворитель ВДМ 050</p> <p>- растворитель ВДМ 235</p> <p>- растворитель ВДМ 246</p> <p>- не менее 40 см</p> <p>- 75 МПа</p> <p>- 25 МПа</p> <p>- не менее 50</p> <p>- не менее 500</p>	
<b>Требования при нанесении</b>	<p>Наносится на грунтовочный слой.</p> <p>Все компоненты выдерживаются при комнатной температуре в течении 24 часов.</p> <p>Интервал температур окружающего воздуха +10 - +30 °С</p> <p>Относительная влажность окружающего воздуха - не выше 90 %</p> <p>Рекомендуемое количество слоев - 1</p>		

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |

### **Инструкция по нанесению материала**

<b>Требования к основанию</b>	Бетонная поверхность должна быть сухой и выдержана минимум 28 дней перед нанесением покрытия (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%). Бетонную поверхность необходимо отшлифовать, для удаления неровностей и «цементного молочка», грязи. При необходимости, трещины расшиваются болгаркой
-------------------------------	--

	<p>После шлифовки цементную пыль тщательно убрать (строительным пылесосом).</p> <p>Перепады по основанию не должны превышать 2мм на 2х метровой рейке.</p> <p>Грунтование: «ЭкоФлор» 0203.</p> <p>При окраске металлических полов поверхность следует очистить от следов окалины, обезжирить растворителем из расчета 0,3-0,4 г/м<sup>2</sup>. Допускается использование растворителей ВДМ 050, ВДМ 235, ВДМ 320 и ВДМ 246. Грунтование антикоррозионными грунтовками ЭметаллКоут 023, ЭпоксиКоут.</p> <p>Температура основания не должна быть ниже +10-15 градусов С<sup>0</sup>.</p> <p>Перед началом работы, при наличии шпатлевочного слоя - отшлифовать (тонкой шкуркой для придания ровности и адгезии) и тщательно обеспылить.</p>
<b>Инструмент</b>	<p>Шлифовальная машина для шлифовки бетонных полов, пылесос промышленный, миксер, шпатель зубчатый и шпатели плоские (ракля/грабли), валик игольчатый, валик велюровый, плоская кисть, мерная рейка, обувь шипованная (иглоступы), перчатки резиновые, респираторы.</p>
<b>Подготовка материала</b>	<p>В период выполнения работ по нанесению финишного слоя «ЭкоФлор» температурные перепады воздуха в помещении не должны быть ниже +10С<sup>0</sup>, но не выше + 30С<sup>0</sup>.</p> <p>Перед началом работ, все материалы для полимерного покрытия «ЭкоФлор» выдерживают при комнатной температуре не менее 24 часов!</p> <p>Смешение основы и отвердителя производится в соотношении, указанном в сертификате качества, прилагаемом к материалу.</p> <p>В случае работы не с комплектами , добавление отвердителя (В) к основе (А) производится в заданном соотношении, взвешенном на весах с погрешностью +/- 50 гр.</p> <p>Компонент А (компаунд) тщательно перемешать, до получения однородной массы.</p> <p>Далее в компонент А добавить компонент В (отвердитель), и на малых оборотах тщательно перемешивать в течении 3-5минут, при необходимости в смесь добавляется кварцевый</p>

	песок фракции 0.2-0.8.	
<b>Нанесение материала</b>	<p>На заранее загрунтованную! Поверхность, разлить материал и равномерно распределить зубчатым шпателем, после чего прокатать игольчатым валиком (крест на крест) с целью удаления пузырьков воздуха, для окончательного выравнивания материала.</p> <p>В течение всего времени нанесения приготовленный материал (смесь А+В) необходимо регулярно перемешивать.</p> <p>Жизнеспособность готовых смесей 30- 40 мин. при температуре + 20 С, поэтому за 1 раз материал необходимо готовить в количестве, которое может быть нанесено за указанное время, с соблюдением всех пропорций.</p> <p>Время высыхания компаунда при температуре +20 С<sup>0</sup></p> <p>первичное высыхание (для пешеходных нагрузок) – 24 часов</p> <p>полное высыхание (для полной нагрузки) – 72-120 часов</p>	

<b>Возможные дефекты</b>	<b>Причина</b>	<b>Методы устранения</b>
<b>Материал не отверждается либо отверждается неравномерно</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- плохое перемешивание основы перед введением отвердителя;</li> <li>- нарушение соотношения основа / отвердитель;</li> <li>- плохое перемешивание основы с отвердителем.</li> </ul>	необходимо участок покрытия полностью удалить, заново подготовить поверхность и нанести покрытие.
<b>Отвержденное</b>	- недостаточно	удалить непрочно

<p><b>покрытие трескается (низкая эластичность), отделяется от основания (плохая адгезия)</b></p>	<p>тщательная подготовка основания</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– не проведено обеспыливание, - не удалены старое покрытие и жировые загрязнения,</li> <li>- покрытие нанесено на влажный бетон;</li> <li>- недостаточная межслойная сушка.</li> <li>- в смесь добавлено много растворителя</li> </ul>	<p>держась покрытие, заново подготовить поверхность и нанести покрытие на дефектные участки.</p>
<p><b>На поверхности покрытия присутствуют множественные крупные проколы и пузыри</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-аэрация (насыщение воздухом) компаунда вследствие чрезмерной интенсивности перемешивания;</li> <li>-недостаточно тщательно нанесен грунтовочный слой – в основании остались незакрытые поры.</li> <li>-плохое перемешивание основы с отвердителем.</li> <li>- был нанесен холодный материал, либо очень холодное основание</li> </ul>	<p>нанести следующий слой с соблюдением всех требований технологии. Допускается окраска поверхности компаундом, разбавленным растворителем в количестве 5-10 % от объема, с помощью кисти или валика, либо установкой безвоздушного распыления</p>