

**ОПИСАНИЕ** Эмаль Эмакоут 1145 – однокомпонентный лакокрасочный материал, представляющий собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Эмаль предназначена для защиты от коррозии наружных металлических палуб судов неограниченного района плавания.  
Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали Эмакоут 1145 и двух слоев грунтовки ЭМЛАК ПРАЙМЕР 65, сохраняет защитные свойства в умеренном и холодном климатах в течение 3 лет, в тропическом климате в течение 2-2,5 лет.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |                                       |                            |                                  |            |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------|
| ➤ Цвет:                               | зеленый, красно-коричневый | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> : | 1,18±0,02* |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: | 52±1*                      | ➤ Температура вспышки, °С:       | 33         |

\* в зависимости от цвета

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Эмаль наносят по поверхности, окрашенной двумя слоями грунтовки ЭМЛАК ПРАЙМЕР 65 или ЭМЛАК ПРАЙМЕР 355\*. Перед нанесением эмали следует выполнить контроль качества грунтовочного слоя. При необходимости (особенно после длительного хранения) загрунтованную поверхность следует отмыть от соли и других загрязнений чистой пресной водой под высоким давлением, зачистить и отремонтировать поврежденные участки.

\* Рекомендуется применять в системах по согласованию с ЭМЛАК.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ**

- обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, тщательно перемешать до однородной консистенции;
- при необходимости разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 не более 10% от объема;
- подготовленную к работе эмаль следует профильтровать.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха 5-30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков.

### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

#### 1 способ

Окрашивание производить участками. На свежеекрашенную поверхность первого слоя эмали следует насыпать компонент В ровным слоем с помощью сита. После высыхания эмали неприставший компонент В следует смести и нанести второй слой эмали.

Нанесение эмали можно выполнять любым способом. Параметры нанесения приведены в таблице.

Безвоздушный	Пневматический	Кисть, валик
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – 1:25, 1:45</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 13</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °:                      по ровным поверхностям – (0,43-0,48) / (40-60)°                      по сложным поверхностям – (0,28-0,38) / (20-40)°</li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50</li> <li>➤ Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм, с – 60-90</li> </ul>	Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 20-30с по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм	Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 55-70с по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм

#### 2 способ

В эмаль непосредственно перед нанесением следует добавить компонент В в количестве 30% от массы эмали. Затем нанести полученную массу двумя слоями кистью при постоянном перемешивании во избежание оседания противоскользящей добавки.

Эмаль, содержащую противоскользящую добавку, следует использовать в течение 12 часов.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	Время межслойной сушки, ч	от 48 до 36	от 36 до 24	от 24 до 20
	При температуре воздуха, °С	от 5 до 14	от 15 до 19	от 20 до 30

Окрашенные поверхности следует вводить в эксплуатацию после нанесения последнего слоя эмали не ранее, чем через 3 суток (хождение по палубе), через 7 суток (выполнение погрузочно-разгрузочных работ).

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.

#### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОУТ 1145 наносят обычно в 2-3 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.

Максимальная продолжительность выдержки первого слоя эмали составляет 6 месяцев.

Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением.

Рекомендуется также провести пробное окрашивание слоем эмали и убедиться в качестве отмычки поверхности, совместимости покрытий, адгезии.

#### ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
	сухой	мокрой	л	кг
Типичный	30	58	0,058	0,068

Особенно тщательно измерять толщину на труднодоступных участках и т. п. поверхностях.  
Толщина покрытия дана без учета противоскользкой добавки.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в технических условиях на грунтровку.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

#### ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 30°C. Тара с эмалью должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

