

ОПИСАНИЕ

Эмаль ЭМАКОУТ 1320 – однокомпонентный лакокрасочный материал на основе акрилового сополимера.

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты и придания декоративных свойств бетонным и железобетонным конструкциям, подвергающимся воздействию агрессивных газов (SO_2 , CO_2) при температуре не выше 60°C.

Покрытия на основе эмалей ЭМАКОУТ 1320 имеют срок службы в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата не менее 10 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по согласованию с заказчиком	Плотность, г/см ³	$1,40 \pm 0,05^*$
Объемная доля нелетучих веществ, %	$51 \pm 2^*$	Температура вспышки, °C	Не ниже 27

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Бетонные поверхности должны быть, чистыми, обезжиренными и обеспыленными, выбоины и трещины отремонтированы, цементная пыль (вуаль) полностью удалена, остаточная влажность бетона не более 4 %. Перед нанесением эмали поверхность окрашивают грунтовкой Эмлак Праймер 41.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции; при необходимости разбавить растворителем ЭМЛАК № 221 не более 10% от объема.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ температура воздуха от минус 5 до +30°C; относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%; отсутствие осадков.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный				Пневматический		Kисть	Валик		
	Кратность повышения давления – 1:68	Давление краски, МПа, не менее – 15	Диаметр сопла, мм/угол факела, °:					Допускается нанесение кистью или валиком при окрашивании небольших участков поверхности		
по ровным поверхностям – (0,43-0,53) / (30-50)°				по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (20-30)°						
Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 40-50										
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия			
	-5°C	0°C	20°C	30°C	-5°C	0°C	20°C	30°C		
	2	1,5	1	0,5	8	6	2	1,5		

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечиваивать вентиляцию для удаления растворителя.

ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена. При длительной выдержке окрашенных железобетонных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, продукты загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*	Теоретический расход на 1 м ²
		сухой	кг
	Максимальный	60	0,165
	Типичный	50	0,137

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОУТ 1320 обычно наносят в 2-3 слоя.

При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.

Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общебменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

