

ОПИСАНИЕ Эмаль ЭМАКОУТ 218 – двухупаковочный материал на основе алкидных смол.

НАЗНАЧЕНИЕ В зависимости от режима сушки и назначения выпускаются эмали двух марок:

ЭМАКОУТ 218 ХС (холодной сушки) – для защиты от коррозии внутренних жилых, служебных и специальных помещений судов неограниченного района плавания, а также других помещений, к которым предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности;

ЭМАКОУТ 218 ГС (горячей сушки) – для защиты поверхности приборов

Свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|---|
| ➤ Цвет: любой, преимущественно светлых тонов | ➤ Плотность, г/см ³ : 1,3±0,05 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 58±2* | ➤ Температура вспышки, °C: 33 |
| ➤ Длина затухания пламени, мм не более 60 | |

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для окрашивания металлических конструкций эмаль рекомендуется наносить по грунтовкам на алкидной основе. Допускается нанесение по грунтовкам ЭМЛАК ПРАЙМЕР 65, ПРАЙМЕКС 03К, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 70 и др.*

Поверхности перед нанесением покрытия следует отмыть от масляных и жировых загрязнений, очистить от непрочнодержащихся слоев, от грязи и водорастворимых веществ.

* Рекомендуется применять в системах по согласованию с ЭМЛАК.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, тщательно перемешать до однородной консистенции;
- ввести сиккатив НФ-1 в количестве 4% от массы эмали;
- при необходимости разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 не более 10% от объема;
- следует учесть, что введение растворителя уменьшает толщину слоя, увеличивает пористость, снижает эластичность покрытия;
- подготовленную к работе эмаль рекомендуется профильтровать.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха 5-30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков;
- скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

		Безвоздушный				Пневматический		Кисть, валик	
		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:25, 1:45 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 14 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – (0,43-0,48) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,28-0,38) / (20-40)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 ➤ Вязкости по вискозиметру В3-246 Ø 4 мм, с – 60-90 				Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 20-30с по вискозиметру В3-246 Ø 4 мм		Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 55-70с по вискозиметру В3-246 Ø 4 мм	

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч

	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
	24	12	8	48	24	20	48	24	20

Выдержка окрашенных поверхностей до начала эксплуатации не менее 6 суток.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.																		
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	<p>Эмаль ЭМАКОУТ 218 наносят обычно в 2-3 слоя. При необходимости число слоев может быть изменено в соответствии с требованиями к толщине.</p> <p>Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена. Если между нанесением слоев эмали прошло более 60 суток, поверхность следует отмыть, высушить, а затем обработать мелкой шлифовальной шкуркой до потери блеска.</p> <p>Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением.</p> <p>Рекомендуется также провести пробное окрашивание слоем эмали и убедиться в качестве отмычки поверхности, совместности покрытий, адгезии.</p>																		
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Диапазон нанесения</th> <th colspan="2">Толщина 1 слоя пленки, мкм*</th> <th colspan="2">Теоретический расход, на 1 м²</th> </tr> <tr> <th>сухой</th> <th>мокрой</th> <th>л</th> <th>кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Типичный</td> <td>25</td> <td>43,1</td> <td>0,043</td> <td>0,058</td> </tr> </tbody> </table> <p>Особенно тщательно измерять толщину на труднодоступных участках, вертикальных, потолочных и т. п. поверхностях.</p> <p>* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия</p>					Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м ²		сухой	мокрой	л	кг	Типичный	25	43,1	0,043	0,058
Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м ²																
	сухой	мокрой	л	кг															
Типичный	25	43,1	0,043	0,058															

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в технической документации на эмаль.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 30°C. Тара с эмалью должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

